

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J213013E	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON OUV 16MM L:300MM MORS 3MM 40° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219426585
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS 16MM OPENING L:300MM JAWS 3MM 40° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR	

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

296

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Pinces emporte pièces - PUNCHES forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Ejector
Grande ouverture: 16 mm - Large opening: 16 mm - Gran apertura: 16 mm



J211815E
U: 180 mm - 7"

40° Haut / 40° Upward / 40° Arriba
Largeur de mors
Width of jaw
Anchura de boca

	U: 180 mm - 7"	U: 200 mm - 8"	U: 230 mm - 9"	U: 280 mm - 11"	U: 300 mm - 12"
1 mm	J211811E	J212011E	J212311E	J212811E	J213011E
2 mm	J211812E	J212012E	J212312E	J212812E	J213012E
3 mm	J211813E	J212013E	J212313E	J212813E	J213013E
4 mm	J211814E	J212014E	J212314E	J212814E	J213014E
5 mm	J211815E	J212015E	J212315E	J212815E	J213015E
6 mm	J211816E	J212016E	J212316E	J212816E	J213016E

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

	U: 180 mm - 7"	U: 200 mm - 8"	U: 230 mm - 9"	U: 280 mm - 11"	U: 300 mm - 12"
1 mm	J211811ET	J212011ET	J212311ET	J212811ET	J213011ET
2 mm	J211812ET	J212012ET	J212312ET	J212812ET	J213012ET
3 mm	J211813ET	J212013ET	J212313ET	J212813ET	J213013ET
4 mm	J211814ET	J212014ET	J212314ET	J212814ET	J213014ET
5 mm	J211815ET	J212015ET	J212315ET	J212815ET	J213015ET
6 mm	J211816ET	J212016ET	J212316ET	J212816ET	J213016ET

40° Haut talon fin / 40° Upward thin foot plate / 40° Arriba talón fino
Largeur de mors
Width of jaw
Anchura de boca

	U: 180 mm - 7"	U: 200 mm - 8"	U: 230 mm - 9"	U: 280 mm - 11"	U: 300 mm - 12"
1 mm	J211811ET	J212011ET	J212311ET	J212811ET	J213011ET
2 mm	J211812ET	J212012ET	J212312ET	J212812ET	J213012ET
3 mm	J211813ET	J212013ET	J212313ET	J212813ET	J213013ET
4 mm	J211814ET	J212014ET	J212314ET	J212814ET	J213014ET
5 mm	J211815ET	J212015ET	J212315ET	J212815ET	J213015ET
6 mm	J211816ET	J212016ET	J212316ET	J212816ET	J213016ET

T: Talon fin : seulement pour usage délicat - petites portions d'os ou tissus mous
T: Thin footplate: for delicate use only - small portion of bones or soft tissues
T: Talón fino: solo para uso delicado - pequeña porción de huesos o tejidos blandos

U: Longueur utile
U: Working length
U: Longitud útil

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J213013E	PINCE EMPORTE PIECE FERRIS SMITH KERRISON OUV 16MM L:300MM MORS 3MM 40° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219426585
	FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS 16MM OPENING L:300MM JAWS 3MM 40° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR	 3 661219 426585

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

296

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*