

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J251552E	PINCE EMPORTE PIECE PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON A BAIONNETTE L:165MM MORS 2MM 40° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219427957
	<i>BAYONET PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS</i> <i>L:165MM JAWS 2MM 40° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR</i>	

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

281

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*



Pinces emporte pièces - Punches forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Eyector



J251555E
U : 165 mm - 6 1/2"

40° Haut / 40° Upward / 40° Arriba

Largueur de mors / Width of jaw / Anchura de boca

Longueur tige / Shaft length - Largo del tallo
U : 165 mm - 6 1/2"

1 mm	J251551E
2 mm	J251552E
3 mm	J251553E
4 mm	J251554E
5 mm	J251555E

U : Longueur utile
U : Working length
U : Longitud útil

Copyright © LANDANGER - 2019

VIII - Pinces
VIII - Forceps
VIII - Pinzas

281

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J251552E	PINCE EMPORTE PIECE PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON A BAIONNETTE L:165MM MORS 2MM 40° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219427957
	BAYONET PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:165MM JAWS 2MM 40° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR	 3 661219 427957

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

32853

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Material type :

Nuance matière :

X20Cr13(1.4021)

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

OrthoVertebre 2019

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

281

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).