

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J252314EB	PINCE EMPORTE PIECE PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON L:230MM MORS 4MM 40° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR	3661219429029
	PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:230MM JAWS 4MM 40° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR, BLACK CERAMIC COATING	

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

276

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

Prestige

L A N D A N G E R

Pincas emporte pièces - Puncches forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Ejector
Revetement céramique noir - Ceramic black coating - Revestimiento a cerámico negro

40° Haut / 40° Upward / 40° Arriba
Largeur de mors
Width of jaw
Anchura de boca
Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

	U: 180 mm - 7"	U: 200 mm - 8"	U: 230 mm - 9"	U: 280 mm - 11"
1 mm	J251811EB	J252011EB	J252311EB	J252811EB
2 mm	J251812EB	J252012EB	J252312EB	J252812EB
3 mm	J251813EB	J252013EB	J252313EB	J252813EB
4 mm	J251814EB	J252014EB	J252314EB	J252814EB
5 mm	J251815EB	J252015EB	J252315EB	J252815EB

40° Haut talon fin / 40° Upward thin foot plate / 40° Arriba talón fino
Largeur de mors
Width of jaw
Anchura de boca
Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

	U: 180 mm - 7"	U: 200 mm - 8"	U: 230 mm - 9"	U: 280 mm - 11"
1 mm	J251811ETB	J252011ETB	J252311ETB	J252811ETB
2 mm	J251812ETB	J252012ETB	J252312ETB	J252812ETB
3 mm	J251813ETB	J252013ETB	J252313ETB	J252813ETB
4 mm	J251814ETB	J252014ETB	J252314ETB	J252814ETB
5 mm	J251815ETB	J252015ETB	J252315ETB	J252815ETB

T: Talon fin : seulement pour usage délicat - petites portions d'os ou tissus mous
T: Thin footplate: for delicate use only - small portion of bones or soft tissues
T: Talón fino: solo para uso delicado - pequeña porción de huesos o tejidos blandos

U: Longueur utile
U: Working length
U: Longitud útil

276

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J252314EB	PINCE EMPORTE PIECE PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON L:230MM MORS 4MM 40° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR, REVETEMENT CERAMIQUE NOIR	3661219429029
	PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:230MM JAWS 4MM 40° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR, BLACK CERAMIC COATING	 3 661219 429029

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + REVETEMENT / STAINLESS STEEL + COATING

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + AlTiN

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

276

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*