

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J252331E	PINCE EMPORTE PIECE PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON L:230MM MORS 1MM 90° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219429098
	PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:230MM JAWS 1MM 90° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR	3 661219 429098

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

277

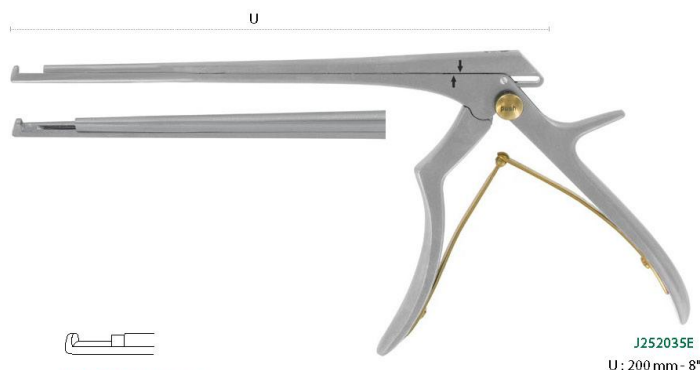
DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

LANDANGER *Prestige*

Pinces emporte pièces - Punches forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Eyector



J252331E
U : 200 mm - 8"

90° Haut / 90° Upward / 90° Arriba

Largeur de mors

Width of jaw

Anchura de boca

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

U : 180 mm - 7" U : 200 mm - 8" U : 230 mm - 9" U : 280 mm - 11"

1 mm	J251831E	J252031E	J252331E	J252831E
2 mm	J251832E	J252032E	J252332E	J252832E
3 mm	J251833E	J252033E	J252333E	J252833E
4 mm	J251834E	J252034E	J252334E	J252834E
5 mm	J251835E	J252035E	J252335E	J252835E



90° Haut talon fin / 90° Upward thin foot plate / 90° Arriba talón fino

Largeur de mors

Width of jaw

Anchura de boca

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

U : 180 mm - 7" U : 200 mm - 8" U : 230 mm - 9" U : 280 mm - 11"

1 mm	J251831ET	J252031ET	J252331ET	J252831ET
2 mm	J251832ET	J252032ET	J252332ET	J252832ET
3 mm	J251833ET	J252033ET	J252333ET	J252833ET
4 mm	J251834ET	J252034ET	J252334ET	J252834ET
5 mm	J251835ET	J252035ET	J252335ET	J252835ET

T: Talon fin : seulement pour usage délicat - petites portions d'os ou tissus mous

T: Thin footplate: for delicate use only - small portion of bones or soft tissues

T: Talón fino: solo para uso delicado - pequeña porción de huesos o tejidos blandos

U: Longueur utile

U: Working length

U: Longitud útil

277

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J252331E	PINCE EMPORTE PIECE PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON L:230MM MORS 1MM 90° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219429098
	PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:230MM JAWS 1MM 90° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR	 3 661219 429098

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

32853

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Material type :

Nuance matière :

X20Cr13(1.4021)

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

OrthoVertebre 2019

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

277

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).