

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-29

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J252811E	PINCE EMPORTE PIECE PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON L:280MM MORS 1MM 40° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219429296
	PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:280MM JAWS 1MM 40° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR	 3 661219 429296

Catalogues / catalogs

OrthoVertebre 2019

Chapitre-page

275

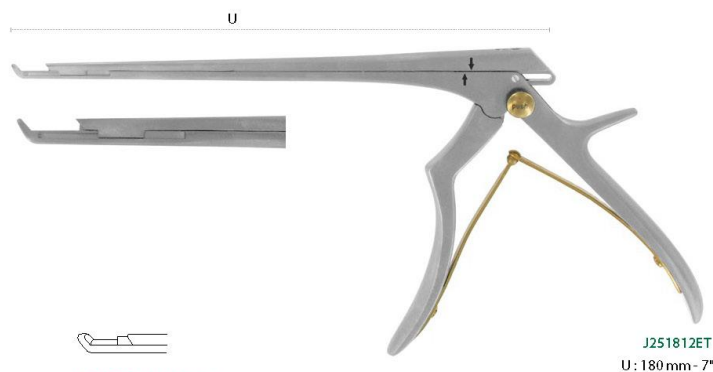
DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R *Prestige*

Pincas emporte pièces - Punches forceps - Pinzas sacabocados

Ferris-Smith-Kerrison

Démontable - Avec éjecteur - Detachable - With ejector - Desmontable - Con Eyector



J251812ET

U : 180 mm - 7"

40° Haut / 40° Upward / 40° Arriba

Largeur de mors

Width of jaw

Anchura de boca

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

U : 180 mm - 7" U : 200 mm - 8" U : 230 mm - 9" U : 280 mm - 11"

1 mm	J251811E	J252011E	J252311E	J252811E
2 mm	J251812E	J252012E	J252312E	J252812E
3 mm	J251813E	J252013E	J252313E	J252813E
4 mm	J251814E	J252014E	J252314E	J252814E
5 mm	J251815E	J252015E	J252315E	J252815E

40° Haut talon fin / 40° Upward thin foot plate / 40° Arriba talón fino

Largeur de mors

Width of jaw

Anchura de boca

Longueur tige - Shaft length - Largo del tallo

U : 180 mm - 7" U : 200 mm - 8" U : 230 mm - 9" U : 280 mm - 11"

1 mm	J251811ET	J252011ET	J252311ET	J252811ET
2 mm	J251812ET	J252012ET	J252312ET	J252812ET
3 mm	J251813ET	J252013ET	J252313ET	J252813ET
4 mm	J251814ET	J252014ET	J252314ET	J252814ET
5 mm	J251815ET	J252015ET	J252315ET	J252815ET

T: Talon fin : seulement pour usage délicat - petites portions d'os ou tissus mous

T: Thin footplate: for delicate use only - small portion of bones or soft tissues

T: Talón fino: solo para uso delicado - pequeña porción de huesos o tejidos blandos

U: Longueur utile

U: Working length

U: Longitud útil

VIII - Pincas
VIII - Forceps
VIII - Pinzas

275

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-29

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J252811E	PINCE EMPORTE PIECE PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON L:280MM MORS 1MM 40° HAUT, DEMONTABLE, EJECTEUR	3661219429296
	PRESTIGE FERRIS SMITH KERRISON PUNCH FORCEPS L:280MM JAWS 1MM 40° UPWARD, DETACHABLE, EJECTOR	 3 661219 429296

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

OrthoVertebre 2019

275

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*