


LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	--

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J283427	CURETTE TRANCHANTE CLOWARD L:200MM COUDEE A 45° ARRIERE 8,5MM FIG 5	3661219347071
	<i>CLOWARD CURETTE L:200MM SHARP, ANGLED TO 45° BACKWARD 8,5MM FIG 5</i>	 3 661219 347071

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

13-059

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

LANDANGER

Curettes - Curettes - Curetas

		CLOWARD			
	Ovale Oval Ovalada	Droite Right Derecho	Coudée Angular Angulada		
					
	Fig.				
	○	2,0 mm	J283400	J283410	J283420
	○	2,5 mm	J283401	J283411	J283421
	○	3,0 mm	J283402	J283412	J283422
	○	3,5 mm	J283403	J283413	J283423
	○	4,5 mm	J283404 	J283414	J283424
	○	5,5 mm	J283405	J283415	J283425
	○	7,5 mm	J283406	J283416	J283426
	○	8,5 mm	J283407	J283417	J283427
	○	10,0 mm	J283408	J283418	J283428
	○				

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

 1/1

J283404
20 cm - 8"

XIII - 59

XIII - Osseux
XIII - Bone surgery
XIII - Cirugía ósea


L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J283427	CURETTE TRANCHANTE CLOWARD L:200MM COUDEE A 45° ARRIERE 8,5MM FIG 5	3661219347071
	<i>CLOWARD CURETTE L:200MM SHARP, ANGLED TO 45° BACKWARD 8,5MM FIG 5</i>	 3 661219 347071

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

31335

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCES*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Material type :

Nuance matière :

X20Cr13(1.4021) + X5CrNi18-10(1.4301)

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

Landanger 2015

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

13-059

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).