

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J324620	CISEAU OSTEOTOME DE LAMBOTTE L:125MM 2MM	3661219078289
	LAMBOTTE OSTEOTOMY BONE CHISEL 125MM 2MM	

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

13-066

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Ciseaux ostéotomes - Osteotomes - Osteotomos

LAMBOTTE (PAUWELLS)






2.5 mm

3.2 mm

3.2 mm

3.2 mm

12,5 cm - 5"

16 cm - 6 1/4"

24 cm - 9 1/2"

24 cm - 9 1/2"

Droit
Straight
Recto

Droit
Straight
Recto

Droit
Straight
Recto

Courbe
Curved
Curvo

	50 mm	40 mm	35 mm	30 mm	25 mm	20 mm	18 mm	15 mm	13 mm	12 mm	10 mm	8 mm	6 mm	5 mm	4 mm	3 mm	2 mm
J32470 16 cm - 6 1/4"	-	J32540	J32620	J325430													
J324623 12,5 cm - 5"	-	J32530	J32610	J325429													
	-	J32520	J32600	J325428													
	-	J32510	J32590	J325427													
	-	J32500	J32580	J325426													
	-	J32490	J32570	J325425													
	-	J324850	J32565	J325424													
	J324627	J32480	J32560	J325423													
	-	J324750	J32555	J325422													
	J324626	-	-	-													
	J324625	J32470	J32550	J325421													
	J324624	J324658	J325455	J325418													
	J324623	-	-	-													
	-	J32465	J325450	J325420													
	J324622	-	-	-													
	J324621	-	-	-													
	J324620	-	-	-													



J32470
16 cm - 6 1/4"



J324623
12,5 cm - 5"

XIII - 66

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J324620	CISEAU OSTEOTOME DE LAMBOTTE L:125MM 2MM	3661219078289
	LAMBOTTE OSTEOTOMY BONE CHISEL 125MM 2MM	 3 661219 078289

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

12844

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Material type :

Nuance matière :

X30Cr13(1.4028)

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

Landanger 2015

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

13-066

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).