

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J440726	POINTE CARREE SUR TOUTE LA LONGUEUR 6MM L:180MM MANCHE INOX	3661219210900
	SQUARED POINT ON THE WHOLE LENGHT L:180MM WIDTH 6MM STAINLESS STEEL HANDLE	 3 661219 210900

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

13-092

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Poinçons - Punches - Punzones

Pointe carrée
Square point
Punta cuadrada

18 cm - 7"

☐ 3 mm J440723

☐ 4 mm J440724

☒ 5 mm J440725 

☐ 6 mm J440726

☐ 8 mm J440728

25 cm - 10"

☐ 3 mm J440733

☐ 4 mm J440734

☐ 5 mm J440735

☐ 6 mm J440736

☐ 8 mm J440738

Pointe triangulaire
Triangular point
Punta triangular

25 cm - 10"

Ø 3 mm J441113 

Ø 4 mm J441114

Ø 5 mm J441115

PERTHES

8 mm

 Aluminium
Aluminum
Aluminio



J440725
18 cm - 7"



J441113
25 cm - 10"



J441200
22 cm - 8 1/2"

XIII - 92

 4/5

 1/1

XIII - Osseux
 XII - Bones surgery
 XII - Crugía ossea

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2022

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J440726	POINTE CARREE SUR TOUTE LA LONGUEUR 6MM L:180MM MANCHE INOX	3661219210900
	SQUARED POINT ON THE WHOLE LENGHT L:180MM WIDTH 6MM STAINLESS STEEL HANDLE	 3 661219 210900

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :

I

Code GMDN :

47457

CE Class :

GMDN code :

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :

REUTILISABLE/REUSABLE

Operating room medical device :

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Material type :

Nuance matière :

X30Cr13(1.4028) + X5CrNi18-10(1.4301)

Material grade :

Dimensions :

Voir désignations produits

Landanger 2015

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

13-092

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.

Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).

Packaging :

Polyethylene plastic pouch (PE).