

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
J64386	PINCE GOUGE BOHLER COURBE 4 ARTICULATIONS L:150MM 3MM	3661219081302
	BOHLER BONE RONGEUR FORCEPS CURVED 4 ARTICULATIONS L:150MM JAWS 3MM	 3 661219 081302

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

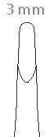
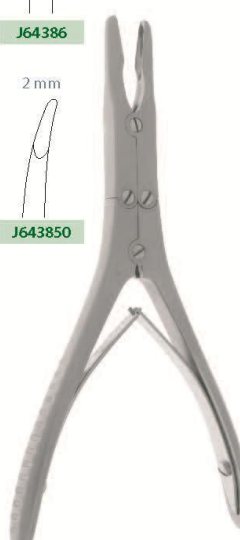
Chapitre-page

13-109

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Pinces gorges - Bone rongeur forceps - Pinzas gubias

BOEHLER	BEYER-ZAUFAL	BEYER
 3 mm Droite Straight Recta J64384	 5 mm Courbe Curved Curva J64480 18 cm - 7"	 2,5 mm Courbe Curved Curva J643950 18 cm - 7"
 3 mm Courbe Curved Curva J64386	 4 mm J64390	 6 mm J64410 20 cm - 8"
 2 mm J643850	 J64390 18 cm - 7"	 J64384 15 cm - 6"

XIII - Osseux
XIII - Bone surgery
XIII - Crugía ósea

XIII - 109

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J64386	PINCE GOUGE BOHLER COURBE 4 ARTICULATIONS L:150MM 3MM	3661219081302
	BOHLER BONE RONGEUR FORCEPS CURVED 4 ARTICULATIONS L:150MM JAWS 3MM	 3 661219 081302

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32853

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021) + X30Cr13(1.4028)

Dimensions :

Voir désignations produits

Landanger 2015

Outer dimensions :

See products description

Chapitre-pages

13-109

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement :
Packaging :

Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Polyethylene plastic pouch (PE).