

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J758426	JEU DE MORS TUNGSTENE DE RECHANGE + VIS + CLE POUR PINCE J758406 ET J758407	3661219381631
	SET OF SPARE TUNGSTEN JAWS, SCREW AND WRENCH FOR PLIERS J7584006 AND J758407	 3 661219 381631

Catalogues / *catalogs*

Landanger 2015

Chapitre-page

14-035

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ *PRODUCT DESCRIPTION*

L A N D A N G E R

Pinces à couper les fils - Wire cutting pliers - Alicates para cortar alambre



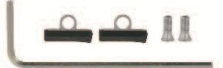
TC Inserts



Ø max : 1,6 mm

J758406
15 cm - 6 "

Mors caoutchouc de rechange (paire)
Rubber jaws for exchange (pair)
Bocas caucho de recambio (par)



J758416

Mors tungstène de rechange (paire)
Tungsten jaw for exchange (pair)
Boca de tungsteno de recambio (par)



J758426

HERCULES



Ø max : 2,0 mm

J758407
18 cm - 7 "

!

PINCE POUR TORSADER ET COUPER LES FILS.
NE PAS UTILISER POUR LA TRACTION DES BROCHES.
PLIERS FOR TWISTING AND CUTTING THE WIRES.
DO NOT USE FOR THE PINS TRACTION.
ALICATE PARA TORSER Y CORTAR LOS ALAMBRES.
NO USO PARA EXTRACCIÓN DE PINES.

XIV - 35

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

XIV - Traumatologie
XIV - Traumatology
XIV - Traumatología

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
J758426	JEU DE MORS TUNGSTENE DE RECHANGE + VIS + CLE POUR PINCE J758406 ET J758407	3661219381631
	SET OF SPARE TUNGSTEN JAWS, SCREW AND WRENCH FOR PLIERS J7584006 AND J758407	 3 661219 381631

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I-MDR

Code GMDN :
GMDN code :

32885

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

TUNGSTENE / TUNGSTEN

Nuance matière :
Material grade :

TUNGSTENE

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

14-035

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*