

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
M00301	ALESOIR RIGIDE POIGNEE EN T D:4.8MM POUR CLOU RUSH	3661219216049
	RIGID REAMER WITH T-HANDLE D:4.8MM FOR RUSH NAIL	

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

14-042

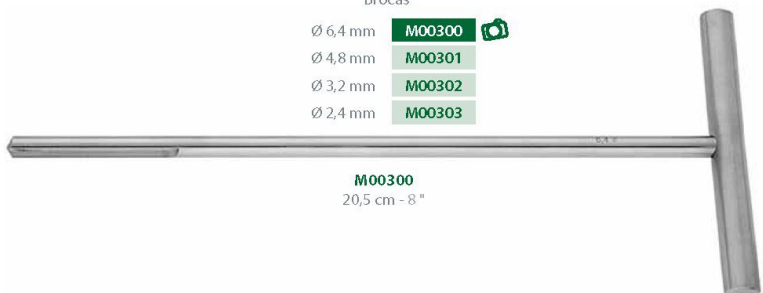
DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Instrumentation pour clou RUSH - Instruments for RUSH nails - Instrumentación para clavos RUSH

Alésoirs
Reamers
Brocas

Ø 6,4 mm	M00300	
Ø 4,8 mm	M00301	
Ø 3,2 mm	M00302	
Ø 2,4 mm	M00303	



M00300
20,5 cm - 8"

Guide et extracteur
Driver and extractor
Conductor y extractor

6,4 x 18 mm	M03210	Ø 6,6 mm
4,8 x 14 mm	M03211	Ø 5,0 mm 
3,2 x 10 mm	M03212	Ø 3,6 mm
2,4 x 8 mm	M03213	Ø 2,7 mm



M03211
19 cm - 7 1/2"

14 mm
4,8 x 14 mm

Fer à cintrer les clous de RUSH et clous à palette
Plate bender for RUSH nails and palet nails
Llave para doblar clavos de RUSH y clavos paleta



M01000
20,5 cm - 8"

Ø 6,7 mm / Ø 5,3 mm 5,0 mm
6,5 mm Ø 3,4 mm / Ø 2,7 mm

XIV - 42



Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
M00301	ALESOR RIGIDE POIGNEE EN T D:4.8MM POUR CLOU RUSH	3661219216049
	RIGID REAMER WITH T-HANDLE D:4.8MM FOR RUSH NAIL	 3 661219 216049

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

32390

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

14-042

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*