

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
M01080	TOURNEVIS HEXAGONAL 2.5MM POUR VIS PERFOREE D:3.5MM L:200MM	3661219216889
	HEXAGONAL SCREW DRIVER 2.5MM FOR CANNULATED SCREW D:3.5MM L:200MM	

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

14-049

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Instrumentation pour vis perforées - Instruments for cannulated screw - Instrumentación para tornillos canulados

Tournevis pour vis perforées - Screw driver for cannulated screw - Atornillador para tornillos canulados



Pour vis Ø 3,5 mm
For screw Ø 3,5 mm
Para tornillos Ø 3,5 mm

2,5 mm
Ø 1,3 mm



M01080
19,5 cm - 7 3/4"



Pour vis Ø 4,5 mm
For screw Ø 4,5 mm
Para tornillos Ø 4,5 mm

3,5 mm
Ø 1,8 mm



M01070
22 cm - 8 3/4"



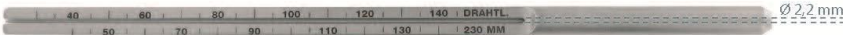
Pour vis Ø 7,0 mm
For screw Ø 7,0 mm
Para tornillos Ø 7,0 mm

3,5 mm
Ø 2,2 mm



M01060

Jauge de longueur directe - Direct length gauge - Medidor de largo directo



Ø 2,2 mm

Pour vis
For screw
Para tornillos

Ø 7,0 mm **M03010** 230 mm

Ø 4,5 mm **M03011** 230 mm

Ø 3,5 mm **M03012** 210 mm

M03010
23 cm - 9"

Tige de nettoyage - Canal cleaner - Hilo para limpiar



300 mm - 11 3/4"

M03361

Ø 2,0 mm 300 mm **M03360**

Ø 1,6 mm 300 mm **M03361**

Ø 1,2 mm 300 mm **M03362**

M03361

XIV - Traumatologie
XIV - Traumatology
XIV - Traumatología

XIV - 49

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
M01080	TOURNEVIS HEXAGONAL 2.5MM POUR VIS PERFOREE D:3.5MM L:200MM	3661219216889
	HEXAGONAL SCREW DRIVER 2.5MM FOR CANNULATED SCREW D:3.5MM L:200MM	

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

33968

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X20Cr13(1.4021)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : *See products description*
Chapitre-pages

Landanger 2015

14-049

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : *Standard conditions for reusable surgical instruments*

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : *Polyethylene plastic pouch (PE).*