

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
M01122	TOURNEVIS HEXAGONAL 2.5MM POUR VIS D:2.7 - 3.5 ET 4.0MM L:240MM	3661219216964
	HEXAGONAL SCREW DRIVER 2.5MM FOR SCREWS D:2.7-3.5 AND 4.0MM L:240MM	

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

14-011

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Tournevis - Screw driver - Destornillador

 Tournevis pour vis à tête hexagonale
Screw driver for hexagonal head
Destornillador para tornillos con cabeza hexagonal

 Tournevis de Philips
Screw driver for Philips head
Destornillador para cabeza Philips

 Tournevis pour vis à tête fendue
Screw driver for single head
Destornillador para cabeza simple

 Tournevis pour vis à tête en croix
Screw driver for slotted head
Destornillador para cabeza cruz

 Crochet pour tête de vis
Hook for screw head
Gancho para cabeza de tornillos



M01122
20 cm - 8"

Pour vis - For screw - Para tornillos

1,5 mm	 M01120	Ø 1,5 - 2,0 mm
2,5 mm	 M01122	Ø 2,7 - 3,5 - 4,0 mm
3,5 mm	 M01124	Ø 4,5 - 6,5 mm



M01126
20 cm - 8"



M01128
20 cm - 8"



M01130
20 cm - 8"



M02200

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

3/4

XIV - Traumatologie
XIV - Traumatología
XIV - Traumatologia

XIV - 11

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	--	---

Éditée le / Publishing date

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
M01122	TOURNEVIS HEXAGONAL 2.5MM POUR VIS D:2.7 - 3.5 ET 4.0MM L:240MM	3661219216964
	HEXAGONAL SCREW DRIVER 2.5MM FOR SCREWS D:2.7-3.5 AND 4.0MM L:240MM	 3 661219 216964

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / REGULATORY INFORMATION

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

33968

PERFORMANCES REVENDIQUEES / INTENDED PERFORMANCE

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / SPECIFIC FEATURES

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE + CELERON / STAINLESS STEEL + CELERON

Nuance matière :
Material grade :

X30Cr13(1.4028) + CELERON

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

Landanger 2015

14-011

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / PACKAGING

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).