

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
M03392	GUIDE POUR TARAUD D:3.5MM	3661219218562
	TAP DRILL GUIDE D:3.5MM	 3 661219 218562

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

14-015

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Guide mèches - Drills guide - Guías de brocas

Guide pour taraud
Tap guide
Guía de terraja



Ø 3,2 mm - 40 mm **M03420** 
Ø 3,2 mm - 60 mm **M03422**



M03392
Ø 3,5 mm - 35 mm



M03410
Ø 4,5 mm - 50 mm

Guide mèche pour position neutre et de tension
Neutral and for tension drill guide
Guía de broca neutral y para tensión



Mèche Drill Broca	Vis Screw Tornillo
Ø 1,5 mm	Ø 2,0 mm
Ø 2,0 mm	Ø 2,7 mm
Ø 2,5 mm	Ø 3,5 mm
Ø 3,2 mm	Ø 4,5 mm

M03430
M03431
M03432
M03433 

Douille de centrage
Insert drill sleeve
Casquillo dentado



Douille Insert Casquillo	Mèche Drill Broca
Ø 2,7 mm	Ø 2,0 mm
Ø 3,5 mm	Ø 2,5 mm
Ø 4,5 mm	Ø 3,2 mm

M03436 
M03437
M03438

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

 1/1

XIV - 15

XIV - Traumatologie
XIV - Traumatology
XIV - Traumatología

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
M03392	GUIDE POUR TARAUD D:3.5MM	3661219218562
	TAP DRILL GUIDE D:3.5MM	 3 661219 218562

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

46165

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X30Cr13(1.4028)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

Landanger 2015

14-015

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Sterilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).