

L A N D A N G E R	FICHE TECHNIQUE PRODUIT PRODUCT TECHNICAL SHEET	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-------------------	--	--

Editée le / Publishing date

2022-04-28

Page

1

REFERENCE	DESIGNATIONS - DESCRIPTIONS	CODE EAN
M035150	TENDEUR DE PLAQUE ARTICULE, AVEC INDICATEUR, COURSE 20MM	3661219350002
	ARTICULATED PLATE TIGHTENER, WITH INDICATOR, OPENING 20MM	 3 661219 350002

Catalogues / catalogs

Landanger 2015

Chapitre-page

14-023

DESCRIPTIF DU DISPOSITIF/ PRODUCT DESCRIPTION

L A N D A N G E R

Instrumentation pour plaques - Instruments for plates - Instrumentación para placas



Guide mèche pour tendeur 8 et 16 mm
Drill guide for tension device 8 and 16 mm
Guía de perforación para tensor 8 y 16 mm

Ø 3,2 mm

M03500



Tendeur de plaque
Tension device for plate
Tensor para placas

M03510
Course 8 mm
8 mm span
Curso 8 mm



M035150
Course 20 mm
20 mm span
Curso 20 mm



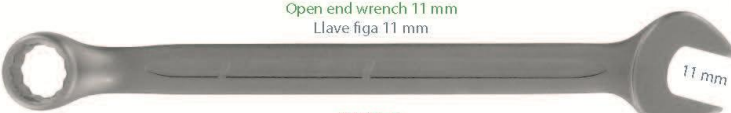
Clé pour tendeur
Pin wrench for tension device
Llave para tensor

M035160



Clé à cardan 11 mm
Socket wrench 11 mm
Llave cardan 11 mm

M01260
17 cm - 6 3/4" H



Clé mixte de 11 mm
Open end wrench 11 mm
Llave figa 11 mm

M01270
16 cm - 6 1/4" H



M01040
20 cm - 8" H

Copyright © LANDANGER - 2009 - 2015

XIV - Traumatologie
XIV - Traumatología
XIV - Traumatología

XIV - 23

LANDANGER	FICHE TECHNIQUE PRODUIT <i>PRODUCT TECHNICAL SHEET</i>	FAQ 026 INFO Indice : 2 Date : 01/06/2018
-----------	---	---

Éditée le / *Publishing date*

2022-04-28

Page

2

REFERENCE	DESIGNATIONS - <i>DESCRIPTIONS</i>	CODE EAN
M035150	TENDEUR DE PLAQUE ARTICULE, AVEC INDICATEUR, COURSE 20MM	3661219350002
	ARTICULATED PLATE TIGHTENER, WITH INDICATOR, OPENING 20MM	 3 661219 350002

INFORMATIONS REGLEMENTAIRES / *REGULATORY INFORMATION*

Classe CE :
CE Class :

I

Code GMDN :
GMDN code :

44795

PERFORMANCES REVENDIQUEES / *INTENDED PERFORMANCE*

Dispositif médical de bloc opératoire :
Operating room medical device :

REUTILISABLE/REUSABLE

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUE / *SPECIFIC FEATURES*

Type matière :
Material type :

ACIER INOXYDABLE / STAINLESS STEEL

Nuance matière :
Material grade :

X30Cr13(1.4028)

Dimensions : Voir désignations produits
Outer dimensions : See products description
Chapitre-pages

Landanger 2015

14-023

Nettoyage/Pré-désinfection : Standard pour instrumentation de bloc opératoire réutilisable.
Cleaning / Pre-disinfection : Standard conditions for reusable surgical instruments

Stérilisation :

La stérilisation doit être effectuée selon un procédé de stérilisation à la vapeur conformément à la norme ISO 17665-1 (procédé sous vide fractionné) avec un stérilisateur conformément à la norme EN 285.

Méthode de stérilisation à la vapeur saturée	Température	Durée	Temps de séchage	Pression absolue
Pré-vide	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2,9 bars, 2,8 atm, 41,6 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi
Pré-vide	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3,0 bars, 3,0 atm, 44,1 psi

Sterilization process :

The Sterilization shall be performed according to ISO 17665-1 validated steam sterilisation procedure (fractional vacuum procedure) in an autoclave in compliance with EN 285.

Saturated steam sterilization method	Temperature	Time	Drying time	Absolute pressure
Pre-vacuum	132 °C (270 °F)	4 minutes	30 minutes	2.9 bar, 2.8 atm, 41.6 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	3 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	5 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi
Pre-vacuum	134 °C (273 °F)	18 minutes	35 minutes	3.0 bar, 3.0 atm, 44.1 psi

EMBALLAGE / *PACKAGING*

Conditionnement : Pochette plastique en polyéthylène (PE).
Packaging : Polyethylene plastic pouch (PE).