

AEROSEPT ULTRA 150

Désinfection par voie aérienne



MANUEL D'UTILISATION & TECHNIQUE

SOMMAIRE

CHAPITRE I – PRESENTATION.....	5
I-1. Introduction	5
I-2. Avertissements	6
I-3. Description générale	8
I-4. Performances essentielles	9
I-5. Définition : symboles et abréviations	10
I-5-1. Symboles.....	10
I-5-2. Abréviations.....	10
CHAPITRE II – UTILISATION.....	11
II-1. Profil de l'utilisateur	11
II-1-1. D'une façon générale	11
II-1-2. Pour régler et/ou paramétrer l'appareil	11
II-1-3. Pour utiliser l'appareil.....	11
II-1-4. Pour nettoyer l'appareil.....	11
II-1-5. Pour l'entretien ou la maintenance de l'appareil.....	11
II-2. Vues d'ensemble.....	12
II-2-1. Général	12
II-2-2. Dessous appareil.....	12
II-2-3. Platine de commande.....	13
II-2-4. Cordons	13
II-3. Recommandations	14
II-4. Mise en service.....	15
II-4-1. Mise sous tension.....	15
II-4-2. Mise hors tension.....	17
II-4-3. Précautions à prendre avant traitement.....	18
II-5. Connexion du bidon	19
II-5-1. Type de connexion.....	19
II-5-2. Retrait du bidon	19
II-5-3. Mise en place d'un bidon.....	20
II-6. Traitement d'une salle.....	21
II-6-1. Démarrer un cycle avec départ différé.....	21
II-6-2. Déroulement d'un cycle.....	22
II-6-3. Récupération.....	25
CHAPITRE III – AFFICHAGES PARTICULIERS	27
III-1. Rétroéclairage	27
III-2. Défauts	28
III-2-1. Cycle interrompu.....	28
III-2-2. Panne de courant cycle interrompu	29
III-2-3. Panne de courant cycle conforme.....	30
III-2-4. Défaut de buse cycle interrompu	31
III-3. Tableau des priorités des alarmes.....	32

CHAPITRE IV – TECHNIQUE.....	33
IV-1. Déballage / Installation.....	33
IV-1-1. Déballage	33
IV-1-2. Attentes	33
IV-1-3. Raccordements	33
IV-2. Purge de l'appareil	34
IV-3. Entretien	35
IV-3-1. Entretien hebdomadaire	35
IV-3-2. Entretien semestriel.....	35
IV-3-3. Entretien annuel	36
IV-4. Maintenance	37
IV-4-1. Remplacement de la pompe péristaltique.....	37
IV-4-2. Remplacement du tuyau de pompe	38
IV-4-3. Remplacement de l'alimentation.....	38
IV-4-4. Remplacement du ventilateur.....	39
IV-4-5. Remplacement de la buse.....	39
IV-4-6. Remplacement de la carte électronique.....	40
IV-4-7. Remplacement des fusibles principaux	40
IV-5. Procédure à suivre en condition de premier défaut.....	41
IV-6. Dépannage	44
IV-6-1. Adresse SAV	44
IV-6-2. Recommandations	44
IV-6-3. Garantie.....	44
IV-7. Caractéristiques	45
IV-7-1. Données techniques générales.....	45
IV-7-1-1. Données techniques	45
IV-7-1-2. Plan général : côtes d'encombrement.....	45
IV-7-1-3. Plan général : Schéma d'implantation	45
IV-7-1-4. Schéma électrique : plan général.....	47
IV-7-2. Caractéristiques des principaux organes	48
IV-7-2-1. Buse.....	48
IV-7-2-2. Alimentation.....	48
IV-7-2-3. Pompe.....	49
IV-7-2-4. Ventilateur	49
IV-7-2-5. Fusibles principaux	49
IV-7-2-6. Fusibles secondaires	50
CHAPITRE V – ENVIRONNEMENT.....	51
V-1. ROHS : Elimination des substances dans certains équipements.....	51
V-1-1. Substances concernées	51
V-1-2. Equipements concernées	51
V-1-3. Exemptions.....	51
V-2. DEEE : Traitement, valorisation et recyclage des déchets	52
V-2-1. Enjeux	52
V-2-2. Que faire des déchets ?.....	52
V-3. Méthodes de traitement des déchets chimiques	53
V-3-1. Déchets	53
V-3-2. Emballages souillés	53

CHAPITRE I – PRESENTATION

I-1. Introduction

L'AEROSEPT ULTRA 150 est un nébuliseur autonome et entièrement automatique destiné à la désinfection des surfaces par voie aérienne.

Conçu selon des objectifs stricts en terme de sécurité et de santé, il est également ergonomique, fiable et d'entretien facile.

Soumis à un cadre législatif rigoureux, l'AEROSEPT ULTRA 150 a subi de nombreux tests afin de valider sa conformité vis à vis des directives.

- Directive 2014/35/UE : Matériels électriques basse tension (BT)
- Directive 2014/30/UE : Compatibilité électromagnétique (CEM)
- Directive 2002/96/CE : DEEE
- Directive 2011/65/CE : ROHS
- Règlement 1907/2006 : REACH

Le Process AEROSEPT ULTRA 150/ASEPTANIOS (OXY+ ou AD) a été validé : efficacité prouvée.

Le produit ne contient pas de 'Substances extrêmement préoccupantes' (SVHC) $\geq 0.1\%$ publiées par l'Agence Européenne des Produits Chimiques (ECHA) selon l'article 57 du REACH.

Le procédé de fonctionnement de l'appareil est protégé par un brevet de propriété des Laboratoires Anios.

Le marquage **CE** apposé sur l'appareil prouve sa conformité à l'ensemble des réglementations le concernant.

L'AEROSEPT ULTRA 150 n'est pas destiné à être utilisé en zone à risques d'explosion (zone ATEX). Lorsqu'il est utilisé conformément à la présente notice, l'AEROSEPT ULTRA 150 ne génère pas de zones à risques d'explosion (zone ATEX).

I.2. Avertissements

- Lire attentivement la notice d'instructions avant d'utiliser l'AEROSEPT ULTRA 150 et la mettre constamment à la disposition des utilisateurs.
En cas de doute, contacter les Laboratoires ANIOS ou le service commercial de votre secteur.
- S'assurer que le personnel est habilité et formé à la mise en œuvre du procédé de désinfection.
- S'assurer avant l'utilisation de l'appareil que le sol sur lequel sera posé l'appareil, supporte une charge supérieure à 50 kg/m².
- Pour éviter tout risque de choc électrique, cet appareil doit être raccordé uniquement à un réseau d'alimentation équipé d'une terre de protection.
- L'appareil est conforme aux directives énoncées précédemment, mais est susceptible de provoquer des interférences électromagnétiques vis à vis des appareils électriques se trouvant à proximité. Afin de les éviter, il est impératif que tout autre matériel électrique se trouvant dans la pièce ne soit pas en fonction et/ou à proximité de l'AEROSEPT ULTRA 150 durant son cycle de fonctionnement.
- L'emploi de produits chimiques rend obligatoire l'emploi de moyens de protection appropriés. Il est essentiel de s'en informer en consultant les fiches techniques et les fiches de données de sécurité fournies avec les produits :
 - Vêtement de protection du corps
 - Lunettes de sécurité à protection latérale
 - Gants résistants aux agents chimiques
 - Masque respiratoire (B1P1 ou B2P2)
- Les fiches de sécurité des produits (FDS) utilisés avec l'AEROSEPT ULTRA 150 (Aseptanios OXY+, Aseptanios AD et Solution de rinçage) sont mises à disposition avec l'appareil et doivent être lues avant toute utilisation des produits.
- En cas de contact avec les yeux, la peau, d'inhalation, d'ingestion, d'incendie ou de dispersion accidentelle du produit, il est impératif de suivre les mesures indiquées dans la fiche de données de sécurité (FDS) du produit.
- Afin d'utiliser l'appareil en toute sécurité lors de la phase de récupération de l'appareil, merci de consulter la FDS du produit utilisé rubrique « Contrôles de l'exposition / Protection respiratoire » et de respecter les indications spécifiées. Notamment, concernant les neuf renouvellements d'air de la pièce nécessaires pour respecter les seuils limites d'exposition.
- L'accès à la platine électronique, aux branchements et aux parties électriques sous tension n'est autorisé qu'aux personnes habilitées et dans les limites d'intervention définies au chapitre « Technique ».

- Si l'appareil est utilisé d'une façon qui n'est pas spécifiée par les Laboratoires Anios, la protection assurée par l'appareil peut être compromise.
- Le non-respect des conditions d'utilisation définies dans cette notice mettrait un terme à la garantie des appareils.
- Si l'AEROSEPT ULTRA 150 subit une modification non-autorisée, un contrôle et un essai appropriés doivent être réalisés pour s'assurer que l'appareil électro-médical est toujours utilisable en toute sécurité.
- L'attention de l'utilisateur est attirée sur les obligations réglementaires qui lui incombent et qui engagent sa responsabilité. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que celui pour lequel il est conçu.
La responsabilité des Laboratoires ANIOS n'est donc pas engagée pour des usages dont il n'aurait pas eu connaissance ou tous autres usages ne correspondant pas aux conditions normales d'utilisation.
- L'AEROSEPT ULTRA 150 ne doit être utilisé qu'avec des produits fournis et recommandés par les Laboratoires Anios. L'utilisation d'autres produits n'est pas autorisée.
- L'intégralité du matériel qui compose l'appareil doit être fourni exclusivement par les Laboratoires Anios.
- L'AEROSEPT ULTRA 150 ne doit pas être utilisé dans les locaux à risques d'explosion (zones ATEX).
- Les renseignements délivrés dans cette notice sont basés sur l'état de nos connaissances relatives au produit concerné, à la date indiquée. Elle ne dispense en aucun cas l'utilisateur de connaître et d'appliquer l'ensemble des textes réglementant son activité.
- Les photos utilisées dans la présente documentation ne sont qu'à titre indicatif, non contractuelles.

I.3. Description générale

Les LABORATOIRES ANIOS s'engagent à fournir toutes informations utiles aux personnes techniques qualifiées dans le but d'entretenir ou de réparer l'appareil.

Nom : AEROSEPT ULTRA 150

Référence : 418200

Constructeur : **LABORATOIRES ANIOS**
1 Rue de l'Espoir - 59260 Lezennes - France
Tél. : 03.20.67.67.67 Fax : 03.20.67.67.68

L'AEROSEPT ULTRA 150 a pour fonction de désinfecter les sols et surfaces des locaux par voie aérienne à l'aide d'une buse ultrasonique.

Sa poignée supérieure permet un transport en toute sécurité de l'AEROSEPT ULTRA 150. Tenir l'appareil au milieu de sa poignée supérieure.

Lors d'un envoi par transporteur, l'AEROSEPT ULTRA 150 doit être conditionné dans son emballage d'origine, muni de ses protections et calages. Assurez-vous de bien avoir rincé avec la solution de rinçage ou de l'eau déminéralisée et purgé l'appareil. Réaliser cette opération avec les Equipements de Protection Individuelles (EPI). La liste des EPI est détaillée au § I.2 ou en consultant la fiche de données de sécurité des produits fournie avec l'appareil.

L'AEROSEPT ULTRA 150 a été conçu pour limiter un maximum la gêne, la fatigue et les différentes contraintes liées à son utilisation dans des conditions normales, décrites dans le présent document.

L'AEROSEPT ULTRA 150 a été conçu pour que chaque action pouvant entraîner un risque soit systématiquement le résultat d'une action volontaire de la part de l'utilisateur.






I-4. Performances essentielles

Les performances essentielles identifiées pour l'AEROSEPT ULTRA 150 ainsi que les composants assurant ces performances sont les suivants :

PERFORMANCES ESSENTIELLES	PRINCIPAUX COMPOSANTS ASSURANT LA PERFORMANCE
Mobilité	Poignée/Pieds
Simplicité	Interface ergonomique et épurée, fonctionnalités réduites à l'essentiel : la désinfection
Pulvériser la bonne concentration de produit	Programmation par platine électronique /pompe/buse/ventilateur
Assurer une pulvérisation correcte	Programmation par platine électronique /pompe/buse/ventilateur

I.5. Définition : symboles et abréviations

I.5.1. Symboles

N°	Symbole	Publication de la CEI	Description
1		ISO 7010-M002	Se référer au manuel/notice d'instructions
2		878-03-01	Tension dangereuse
3		ISO 7000-3082	Adresse du fabricant

I.5.2. Abréviations

ABREVIATION	SIGNIFICATION
h	Heure
min	Minute
s	Seconde
µm	Micromètre
m ³	Volume = Longueur (m) x largeur (m) x hauteur (m)
ml	Millilitre
Kg	Kilogramme
Hz	Hertz (fréquence)
Ph+N+T	Prise avec une phase, un neutre et une terre de protection
V	Volt
bar	Unité de pression
VA	Volt Ampère
°C	Degré Celsius
hPa	Hectopascal
IP	Indice de protection électrique

CHAPITRE II – UTILISATION

II.1. Profil de l'utilisateur

II.1.1. D'une façon générale

L'autorité responsable doit s'assurer que le personnel utilisant l'appareil a été informé et formé aux valeurs d'exposition aux produits chimiques en milieu professionnel, pour plus d'information, se reporter à la FDS du produit utilisé. Les Laboratoires Anios mettent à disposition une pompe (402733) associée à des tubes de détection permettant de contrôler le taux d'acide acétique (402734) et de peroxyde d'hydrogène (402735) encore présent dans le local.

L'autorité responsable doit s'assurer de la formation régulière du personnel concerné par le fonctionnement et l'entretien de l'équipement, y compris des procédures de secours pour le matériel toxique, inflammable, explosif ou pathogène déchargé dans l'environnement. Les enregistrements de la présence à la formation sont maintenus, et la preuve de la compréhension est démontrée.

Toute personne formée aux procédés de désinfection, ayant été formée à l'utilisation de produit de désinfection.

Personne ayant l'âge légal et dont la profession demande l'utilisation de tels procédés. Personnes ayant lus et compris les consignes d'utilisations fournies (notice) du couple Machine/Produit.

II.1.2. Pour régler et/ou paramétrer l'appareil

Personne d'un niveau de formation suffisamment élevé pour le calcul de la volumétrie d'une pièce. Personne capable de déterminer les indications et les moyens de désinfection à prescrire.

II.1.3. Pour utiliser l'appareil

Deux cas :

- Utilisation de l'appareil autonome :
Personne capable de calculer la volumétrie d'une pièce ou ayant connaissance de cette donnée.
Personne capable d'additionner différents temps de phase afin de connaître la durée de fonctionnement totale de l'appareil lors du cycle.
- Utilisation de l'appareil avec consignes d'un supérieur :
Personne à même d'exécuter des consignes élaborées par ses supérieurs.

II.1.4. Pour nettoyer l'appareil

Personne sensibilisée à l'utilisation de produits à base de solvants.

II.1.5. Pour l'entretien ou la maintenance de l'appareil

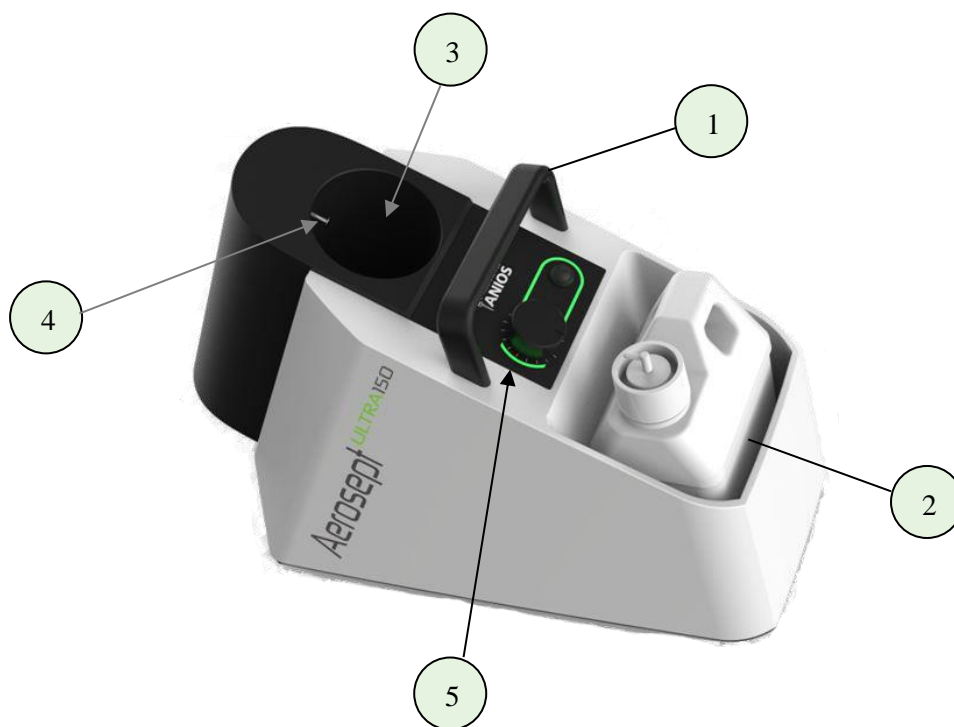
L'autorité responsable doit s'assurer que le personnel qui actionne ou maintient l'équipement est formé à son fonctionnement et à son utilisation sûre.

L'autorité responsable doit s'assurer de la formation régulière du personnel concerné par l'entretien et la maintenance de l'équipement.

II.2. Vues d'ensemble

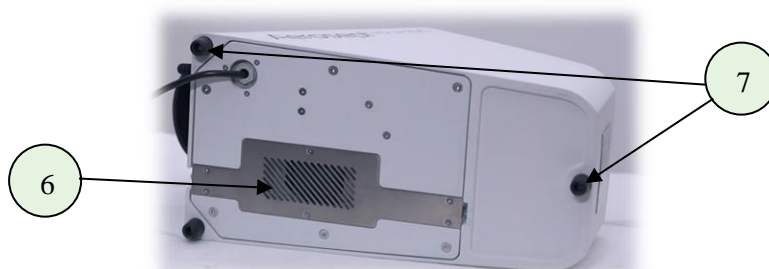
L'AEROSEPT ULTRA 150 est un atomiseur autonome et entièrement automatique destiné au traitement des surfaces par voie aérienne. Vous trouverez ci-dessous la description des différents éléments.

II.2-1. Général



- 1 : Poignée de transport
- 2 : Réceptacle bidon
- 3 : Sortie d'air
- 4 : Buse
- 5 : Platine de commande

II.2-2. Dessous appareil



- 6 : Ouïes d'évacuation
- 7 : Pieds

II-2-3. Platine de commande



8 : Bouton rotatif de sélection de volume

9 : Bouton poussoir Start/Stop

II-2-4. Cordons



10 : Prise secteur mâle

II.3. Recommandations

- Toujours programmer l'appareil en fonction du volume du local à traiter.
- Ne jamais faire fonctionner l'appareil avec la platine de commande démontée, ceci nuirait à son étanchéité,
- Ne jamais obturer l'ouïe d'évacuation (6) ni la sortie d'air (3), cela risquerait d'endommager l'appareil,
- Toujours positionner l'appareil sur une surface plane non inclinée,
- Toujours vérifier la présence et le bon état de ses pieds (7),
- Vérifier le bon état du cordon d'alimentation (10) avant toute utilisation,
- Ne jamais utiliser l'appareil avec un cordon détérioré,
- Ne jamais déplacer l'appareil lorsque le cordon d'alimentation est connecté à une prise d'alimentation, vous risqueriez de l'endommager,
- Ne pas utiliser de produits chlorés (type eau de javel). Certaines parties de l'appareil ne sont pas compatibles avec ces produits et seraient endommagées,
- Mettre hors tension tous les appareils d'éclairage présents dans le local à traiter,
- Respecter un temps de repos d'un minimum de deux heures permettant de refroidir l'appareil entre deux cycles. Dans le cas contraire, l'appareil risquerait de se mettre en défaut,
- Lire attentivement la notice d'instruction avant d'utiliser l'appareil et prendre les mesures de protection appropriées à la manipulation des produits chimiques,
- L'appareil peut être utilisé en conditions normales ou en environnement humides, avec une humidité relative maximale de 90%.
- Conditions environnementales optimum :
 - Utilisation : en intérieur uniquement
 - Température :
 - En utilisation : $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ au démarrage
 - Transport / Stockage : entre -5°C et $+70^{\circ}\text{C}$
 - Taux d'humidité :
 - En utilisation : entre 50% et 75% d'humidité relative au démarrage
 - Transport / Stockage : entre 40% et 80%
 - Pression atmosphérique / Altitude d'utilisation :
 - Maximale : 795hPa (correspondant à une altitude de 2000m)
 - Fluctuations réseau : $100\text{-}240\text{VAC} \pm 10\%$
 - Catégorie de surtension : II
 - Degré de pollution : 3

ATTENTION :

Le procédé AEROSEPT ULTRA 150 / ASEPTANIOS (OXY+ et AD) est à réaliser HORS PRESENCE HUMAINE.

Dans le cas dans d'un changement de produit, il est impératif de rincer l'appareil à l'aide de la solution de rinçage ou de l'eau déminéralisée

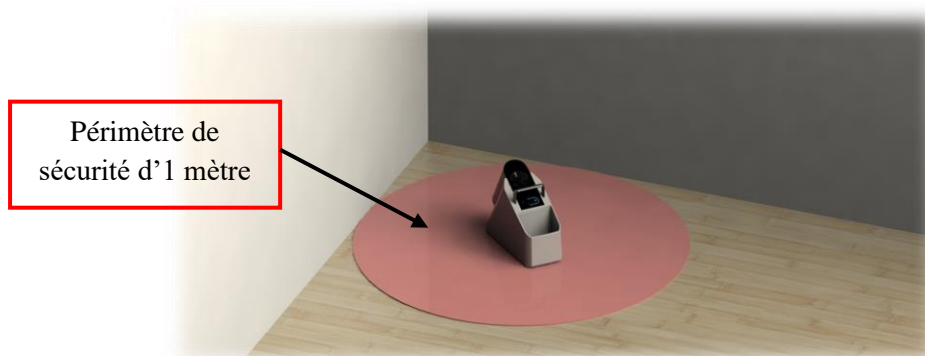
L'appareil est conçu avec une temporisation avant le début de la brumisation du désinfectant. Ce temps doit être utilisé pour quitter le local devant être désinfecté.

II.4. Mise en service

II.4.1. Mise sous tension

La procédure de mise sous tension est la suivante (par une personne compétente et habilitée électriquement) :

- Positionner l'appareil dans un coin du local à traiter à 1 mètre des murs (périmètre de sécurité). Le canon de pulvérisation doit être dirigé vers le centre de la pièce. Vérifier qu'il n'y a pas d'obstacle devant l'appareil sur la trajectoire de la pulvérisation.



- Connecter la prise secteur mâle du cordon d'alimentation (10) de l'appareil sur une prise de courant.



- La platine de commande (5) s'allume et le rétroéclairage clignotera vert/rouge en alternance. L'appareil est maintenant sous tension.



- Le rétroéclairage deviendra blanc continu après cette étape.



IMPORTANT :

La prise secteur mâle du cordon d'alimentation (10) fait office d'arrêt d'urgence.

La prise de courant est le dispositif de sectionnement de l'appareil. Elle doit être installée à proximité du matériel et doit être aisément accessible en utilisation.

II-4-2. Mise hors tension

La procédure de mise hors tension est la suivante (par une personne compétente et habilitée électriquement).

- Déconnecter la prise secteur mâle du cordon d'alimentation (10) de l'appareil de la prise de courant.



- La platine de commande (5) est éteinte et l'appareil est maintenant hors tension.



- Enrouler le cordon autour de la poignée supérieure.

IMPORTANT :

**La prise secteur mâle du cordon d'alimentation (10) fait office d'arrêt d'urgence.
La prise de courant est le dispositif de sectionnement de l'appareil. Elle doit être installée à proximité du matériel et doit être aisément accessible en utilisation.**

II-4.3. Précautions à prendre avant traitement

Avant l'utilisation de l'AEROSEPT ULTRA 150, vérifier les points suivants :

- Toujours nettoyer soigneusement le local au préalable avant de réaliser l'étape de désinfection (Bio-nettoyage).
- Placer l'AEROSEPT ULTRA 150 dans un angle de la pièce à environ 1 mètre des murs. Le canon de pulvérisation doit être orienté vers le centre de la pièce. Pas d'obstacle devant sur toute la trajectoire de la pulvérisation.
- Vérifier que l'appareil soit sur une surface plane et stable.
- Vérifier que la sortie d'air du ventilateur (3) ainsi que l'entrée d'air (6) située sous l'appareil ne soient pas obstruées.
- Alimenter l'appareil électriquement (§ II-4-1).
- Vérifier la présence d'un bidon de produit dans le logement prévu à cet effet (2), vérifier sa connexion.
- Vérifier si la quantité de désinfectant est suffisante pour réaliser le traitement :
(Quantité de produit nécessaire = Volume du local à traiter x Concentration)
- Vérifier que les issues soient correctement fermées.
- Se référer à la fiche produit pour connaître les différentes dispositions à prendre pour son utilisation.
- Vérifier que les différentes recommandations du § II-3 sont bien respectées.

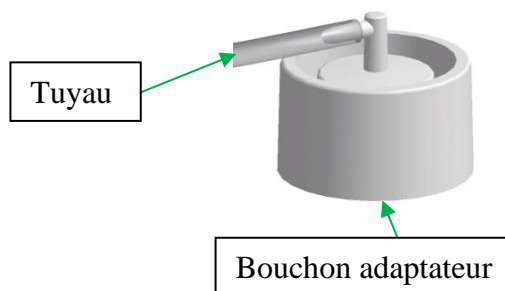
II.5. Connexion du bidon

II-5.1. Type de connexion

L'appareil est fourni avec une connexion bidon par bouchon adaptateur pour l'aspiration du produit. Il s'installe sur un bidon livré avec une canule incorporée.



Connexion du bouchon adaptateur



II-5.2. Retrait du bidon

- Dévisser le bouchon adaptateur sur le bidon en maintenant la partie coudée et cannelée de ce premier afin d'éviter de le détériorer,



- Sortir le bidon de produit de son emplacement(2),



II-5-3. Mise en place d'un bidon

- Dévisser le bouchon d'origine du bidon,



- Placer le bidon (muni de sa canule intégrée) dans l'appareil à son emplacement dédié (2) en mettant impérativement le bouchon à gauche,



- Visser le bouchon adaptateur sur le bidon en maintenant la partie coudée et cannelée de ce premier afin d'éviter de le détériorer (le tuyau doit longer la poignée)



II.6. Traitement d'une salle

Le procédé de traitement par voie aérienne comporte trois étapes à respecter rigoureusement pour s'assurer des niveaux de performances annoncées et en termes de sécurité pour les utilisateurs et les patients.

Ces étapes correspondent à la **brumisation** (quantité de produit), au **temps de contact** (temps minimum pour une action microbiologique totale) et à la **récupération** (ventilation forcée des locaux).

Le départ différé permet, la temporisation d'une minute afin de quitter la pièce avant le départ du cycle.

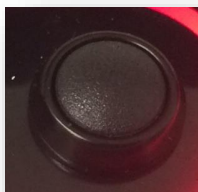
ATTENTION :

Arrêter les systèmes de ventilation automatique ou de climatisation destinés normalement au renouvellement en air neuf de la pièce et inhiber les systèmes d'alarme incendie.

Interdire l'accès du local à toute personne pendant le temps de diffusion et le temps de contact.

II-6.1. Démarrer un cycle avec départ différé

- Positionner l'appareil (équipé de son bidon de produit désinfectant) dans un coin du local à traiter à environ 1 mètre des murs (périmètre de sécurité). Le canon de pulvérisation doit être orienté vers le centre de la pièce. Pas d'obstacle devant l'appareil sur toute la trajectoire de la pulvérisation.
- Mettre l'appareil sous tension (§ II-4-1).
- Sélectionner le volume de la pièce à traiter en positionnant le bouton rotatif (8) en face de la graduation correspondante puis appuyer sur le bouton poussoir start/stop (9).



- Après quelques secondes, le cycle se lance automatiquement avec le rétroéclairage blanc clignotant



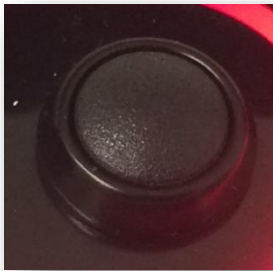
- Le cycle démarrera après une temporisation de 1 minute nécessaire pour quitter la salle.

REMARQUE :

La temporisation permet de sortir du local et de calfeutrer les issues.

II-6.2. Déroulement d'un cycle

En cas de besoin, vous pouvez à tout moment interrompre le cycle en appuyant sur la touche « Start/Stop » :



REMARQUE :

Lorsque le cycle est interrompu, un cycle de séchage buse est automatiquement lancé (sauf si le cycle est interrompu durant la phase de départ différé).

ATTENTION :

Interdire l'accès du local à toute personne pendant le temps de diffusion et le temps de contact.

Le cycle est composé de six phases au maximum :

- La phase de départ différé

Cette phase d'une minute vous permet de quitter la salle et de calfeutrer les issues avant le début de pulvérisation. Cette phase est annoncée grâce au rétroéclairage blanc clignotant situé sur la platine. Le ventilateur est en fonctionnement durant cette phase.



- La phase d'amorçage

Cette phase d'une minute permet de remplir le circuit en produit et de n'utiliser que du produit « neuf » lors de la phase de pulvérisation.

Il est possible que l'appareil pulvérise du produit durant cette phase si celui-ci était déjà amorcé. Cette phase est annoncée grâce au rétroéclairage bleu continu situé sur la platine. Le ventilateur, la pompe et la buse sont en fonctionnement durant cette phase



- La phase de pulvérisation

C'est durant cette phase que le produit est pulvérisé dans la pièce. La durée de cette phase est variable en fonction du volume.

Cette phase est annoncée grâce au rétroéclairage bleu continu situé sur la platine. Le ventilateur, la pompe, et la buse sont en fonctionnement durant cette phase.



- La phase de séchage buse

Cette phase permet le séchage de la buse en fin de pulvérisation. Cette phase dure 15 secondes. Pendant cette durée, seul le ventilateur et la buse fonctionnent. Cela permet de vider la buse du produit qu'elle contient et ainsi d'éviter tout dépôt ou projection. Cette phase est annoncée grâce au rétroéclairage bleu continu situé sur la platine



- La phase de temps de contact

Cette phase de temps de contact permet l'efficacité du procédé. Ce temps permet au produit d'agir sur les différentes souches avant récupération des locaux. Pendant cette durée, qui est déterminée selon le produit utilisé et l'activité microbiologique recherchée, l'appareil ne pulvérise pas.

Cette phase est annoncée grâce au rétroéclairage bleu clignotant situé sur la platine.



- La phase d'acquiescement du cycle

Cette phase permet à l'utilisateur de valider le cycle indiquant que celui-ci s'est déroulé de manière conforme. Le rétroéclairage est de ce fait, vert continu.



Valider la fin du cycle en appuyant sur le bouton « Start/Stop »(9) permet de rendre le cycle conforme puis mettre l'appareil hors tension (§ II.4.2) si vous souhaitez récupérer l'appareil immédiatement (toutefois, il faut respecter un temps de repos de deux heures entre chaque cycle).

II-6-3. Récupération

Afin d'utiliser l'appareil en toute sécurité lors de la phase de récupération de l'appareil, merci de consulter la FDS du produit utilisé rubrique « Contrôles de l'exposition / Protection respiratoire » et de respecter les indications spécifiées. Notamment, concernant les neuf renouvellements d'air de la pièce nécessaires pour respecter les seuils limites d'exposition.

- Pour connaître l'heure à laquelle vous pouvez pénétrer dans la pièce, et donc le temps à partir duquel il est possible de venir récupérer l'appareil, basez-vous sur l'heure à laquelle vous l'avez quitté et additionnez les différents temps de fonctionnement :
 - Temps de fonctionnement estimé (indiqué sur l'écran au lancement du cycle) :
 - Temps de départ différé (1 min)
 - Temps d'amorçage (1min)
 - Temps de pulvérisation (en fonction du volume ; voir tableau ci-après)

Volume (m ³)	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Estimation durée de pulvérisation (min)	≈12	≈17	≈23	≈28	≈34	≈40	≈45	≈51	≈56	≈62	≈68	≈73	≈79	≈84

- Temps de séchage buse (15 s)
 - Temps de contact (en fonction du produit utilisé et de l'activité recherchée)
- À la fin de la phase de temps de contact avant de pénétrer dans la pièce, adopter les mesures de protection appropriées et notamment une protection des voies respiratoires (voir la fiche technique ou la fiche de données de sécurité du produit utilisé). Les Laboratoires ANIOS peuvent mettre à la disposition des usagers des masques de protection (Masque : 412023 ; Cartouches (par 3) : 412021).
- Ouvrir les issues donnant vers l'extérieur pour aider le renouvellement en air neuf du local. Ne pas ouvrir les issues donnant accès à un couloir ou une pièce adjacente.

REMARQUE :

S'assurer de la bonne ventilation des locaux. Le système de ventilation du local dans lequel l'appareil est installé doit effectuer un minimum de 9 renouvellements d'air.

- Le temps de récupération est écoulé lorsque les concentrations dans l'air des substances concernées sont inférieures aux valeurs limites d'exposition éditées par le ministère du travail.
- Vérifier que le niveau de produit a baissé dans le bidon et qu'il n'y a pas de traces de produit au sol afin de valider que l'appareil a bien fonctionné.

- Vérifier que le rétroéclairage soit vert :



Cela signifie que le cycle est terminé. Dans le cas contraire, il est recommandé de recommencer l'intégralité du traitement. (Pour acquitter cette information presser la touche « Start/Stop »(9).



- A la fin du traitement remettre la ventilation mécanique ou la climatisation en marche.
- Mettre l'appareil hors tension (§ II.4-2).

ATTENTION :

Ne pas déplacer l'appareil si le cordon d'alimentation n'est pas enroulé autour de la poignée sous risque de grave détérioration de celui-ci.

CHAPITRE III – AFFICHAGES PARTICULIERS

III.1. Rétroéclairage

Le rétroéclairage du bouton rotatif permet de visualiser l'état du cycle à distance via des LED placées sous le bouton rotatif. Trois couleurs sont ainsi utilisées :

- Bleu continu : indique qu'un cycle est en cours
- Bleu clignotant : indique le temps de contact de la chimie avant la fin du cycle



- Vert : indique que le cycle est terminé et conforme



- Rouge : indique que l'appareil est en défaut



III-2. Défauts

L'AEROSEPT ULTRA 150 est muni de sécurités permettant l'affichage et le signalement d'anomalie de fonctionnement. Lors d'un défaut, le cycle de traitement est alors considéré comme non conforme. Dans le cas de l'apparition de l'une de ces alarmes, il est recommandé de supprimer l'éventuelle anomalie puis de recommencer le cycle de traitement.

III-2-1. Cycle interrompu

Si le traitement d'une salle est interrompu prématurément par l'utilisateur (par un appui sur le bouton Start/Stop), le rétroéclairage deviendra rouge.



Le cycle est considéré comme non effectué entièrement et donc non conforme. La phase de séchage de buse se mettra en route. Pendant la phase le rétroéclairage reste rouge, puis à la fin de celui-ci, clignotera rouge et bleu en alternance.



REMARQUE :

Si le cycle est interrompu pendant la phase du départ différé, la phase de séchage de buse ne se mettra pas en route.

Appuyer sur « Start/Stop » pour acquitter l'information.



III-2.2. Panne de courant cycle interrompu

Ce défaut peut se produire en cas de coupure électrique générale ou par extraction de la fiche de la prise secteur lors d'un cycle.

Le cycle est considéré comme non effectué entièrement et donc non conforme

L'appareil détecte alors un défaut électrique et le rétroéclairage deviendra rouge clignotant avec une fréquence rapide lors de l'allumage de l'appareil:



Appuyer sur « Start/Stop » pour acquitter le défaut.



III-2-3. Panne de courant cycle conforme

Ce défaut peut se produire en cas de coupure électrique générale ou par extraction de la fiche de la prise secteur en fin de cycle. L'appareil détecte alors un défaut électrique et le rétroéclairage deviendra rouge clignotant avec une fréquence lente lors de l'allumage de l'appareil:



Il est important de valider le cycle lorsque celui-ci est terminé afin de ne pas voir apparaître ce défaut lors de la prochaine mise sous tension de l'appareil. Le cycle de traitement est conforme si cela se produit en fin de cycle.

Appuyer sur « Start/Stop » pour acquitter le défaut.



III-2-4. Défaut de buse cycle interrompu

Ce défaut peut se produire en cas de décrochage de la fréquence de la buse pendant le cycle, dès lors, la tentative de raccrochage se mettra en route pour une durée maximale de quatre minutes durant laquelle le rétroéclairage deviendra bleu clignotant.

Si avant les quatre minutes le raccrochage a été un succès alors le cycle reprendra et le rétroéclairage redeviendra bleu continu.

Sinon le cycle s'arrêtera et l'appareil détecte alors un défaut et le rétroéclairage deviendra rouge continu :



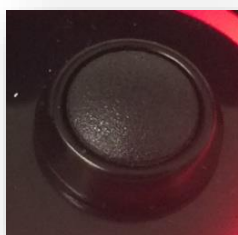
Si échec



Si succès

Ce défaut peut aussi se produire en cas de décrochage du câble d'alimentation de la buse ou que la buse est dérégulée pendant le cycle, dès lors le séchage de la buse se mettra en route pour une durée de 15 secondes et le rétroéclairage deviendra rouge continu.

Appuyer sur « Start/Stop » pour acquitter le défaut.



Si le problème de défaut de buse persiste, appuyer sur le bouton poussoir pendant 20 secondes jusqu'à un clignotement rapide blanc. La fréquence de la buse a été réinitialisée.

III.3. Tableau des priorités des alarmes

Conditions d'alarme	Début du dommage potentiel	Résultat potentiel de défaillance pour corriger la cause de la condition d'alarme	Priorité des conditions d'alarme
Cycle interrompu	Immédiat	Lésion mineure ou gêne	Priorité Moyenne
Panne de courant cycle interrompu	Immédiat	Lésion mineure ou gêne	Priorité Moyenne
Panne de courant cycle conforme	Immédiat	Lésion mineure ou gêne	Priorité Moyenne
Défaut de buse cycle interrompu	Immédiat	Lésion mineure ou gêne	Priorité Moyenne

CHAPITRE IV – TECHNIQUE

IV-1. Déballage / Installation

IV-1.1. Déballage

Lors de la réception de l'AEROSEPT ULTRA 150, retirer soigneusement son emballage en respectant les conseils suivant :

- Défaire les cerclages de maintien,
- Ouvrir le carton,
- Retirer la documentation (la mettre à disposition des utilisateurs),
- Retirer l'appareil du carton, par sa poignée, dans sa verticalité,
- Retirer la housse protectrice,

IV-1.2. Attentes

L'AEROSEPT ULTRA 150 doit être branché à l'alimentation électrique du bâtiment par l'intermédiaire d'une prise de courant 100-240V (Phase + Neutre + Terre) 50/60 Hz.

L'alimentation électrique utilisée pour le raccordement de l'appareil, doit être protégée par un dispositif différentiel résiduel de sensibilité maximum 30 mA et à distance réglementaire en vigueur.

IV-1.3. Raccordements

Avant toute utilisation, il est nécessaire de raccorder l'AEROSEPT ULTRA 150 à une installation électrique du bâtiment conforme à l'attente.

IMPORTANT :

L'appareil doit être utilisé dans un local répondant aux normes d'installation électrique en vigueur du pays.

IV-2. Purge de l'appareil

L'AEROSEPT ULTRA 150 utilise un produit chimique pour désinfecter.

Vous pouvez être amené à entretenir, maintenir ou retourner l'appareil au sein des Laboratoires Anios, c'est pourquoi il est indispensable de purger l'appareil.

Avant de débiter cette opération, pensez à vous équiper (EPI) sans quoi vous vous exposez à un éventuel contact avec la peau ou autres. Nous préconisons de réaliser cette opération dans un local aéré ou à l'extérieur du bâtiment (la purge nécessite, au démarrage, une pulvérisation de produit).

REMARQUE :

La liste des EPI est détaillée au § I.2 ou en consultant la fiche de données de sécurité des produits fournie avec l'appareil.

Pour purger l'appareil, voici les différentes étapes par lesquelles vous allez passer :

- Déconnecter le bidon de produit de l'appareil,
- Fermer ce dernier avec un bouchon adéquat,
- Retirer la canule d'un bidon vide adéquat. Un bidon peut être fourni par les Laboratoires Anios (ref. 418200B),
- Remplir ce bidon avec de l'eau du réseau,
- Remettre en place la canule,
- Connecter le bidon d'eau,
- Lancer un cycle de 20m3,
- Déconnecter le bidon d'eau,
- Lancer un cycle (Arrêter le cycle lorsque l'appareil ne pulvérise plus).

L'appareil est maintenant purgé. Tous les circuits produits sont vides. Le bidon d'eau peut être retiré et stocké (vider l'excédent d'eau) pour la prochaine purge.

IV-3. Entretien

L'AEROSEPT ULTRA 150 a une durée de vie estimée de 5 ans ou 2500 cycles de désinfection (faire calcul) si son utilisation est effectuée dans le respect des consignes précisées dans ce document et si la maintenance et l'entretien sont effectués conformément aux instructions des Laboratoires ANIOS.

Les opérations d'entretien doivent être effectuées dans un local adéquat permettant d'opérer en toute sécurité avec un niveau d'éclairage ambiant suffisant afin d'assurer une bonne réalisation des opérations.

Le kit de maintenance est référencé sous le code 418200K (entretien annuel).

Réaliser l'entretien des différents éléments avec les Equipements de Protections Individuelles (EPI). La liste des EPI est détaillée au § I.2 ou en consultant la fiche de données de sécurité des produits fournie avec l'appareil.

IV-3-1. Entretien hebdomadaire

Un ensemble d'entretien régulier permet de maintenir le bon état général de l'appareil.

- Nettoyer le circuit d'aspiration de produit avec la solution de rinçage ou de l'eau déminéralisée puis purger l'appareil (FDS fournie avec l'appareil),
- Pour l'entretien de l'appareil, pratiquer un nettoyage par essuyage à l'aide d'un champ propre imbibé de produit Surfa'Safe (se référer aux préconisations de l'étiquette du produit avant son utilisation),
- Ne pas projeter ou pulvériser de liquides sur la platine de commande (5), sur le connecteur d'alimentation (10) Ne pas stocker dans un endroit humide et/ou poussiéreux,
- Ne pas le faire tomber,
- Vérifier la présence et le bon état des trois pieds (7),
- Vérifier la présence et le bon état de la poignée (1),
- Vérifier la présence et le bon état du cordon d'alimentation (10),

IV-3-2. Entretien semestriel

Tous les 6 mois, il est conseillé de faire une révision (maintenance préventive), réalisable par une personne habilitée et formée. Il est néanmoins fortement conseillé de contacter au préalable les Laboratoires ANIOS.

Il vous faut contrôler, appareil hors tension :

- Nettoyer la buse ultrasonique (procédure disponible sur simple demande auprès des Laboratoires ANIOS),
- Vérifier les connectiques sur la platine de commande, sur les connecteurs et les composants de commandes, resserrer le cas échéant afin d'éviter les faux contacts,
- Vérifier les différents raccords et leurs étanchéités,
- Vérifier l'état des tuyaux de circulation produit (les remplacer le cas échéant),
- Contrôler la qualité de la pulvérisation,

IV-3-3. Entretien annuel

Tous les ans, il est conseillé de faire une révision (maintenance curative) en complément de l'entretien semestriel, réalisable par une personne habilitée et formée. Il est néanmoins fortement conseillé de contacter au préalable les Laboratoires ANIOS.

Il vous faut contrôler, appareil hors tension :

- Changer le tuyau de pompe (tous les ans ou lors d'une non-utilisation prolongée),
- Nettoyer la buse ultrasonique (procédure disponible sur simple demande auprès des Laboratoires ANIOS),
- Vérifier les connectiques sur la platine de commande, sur les connecteurs et les composants de commandes, resserrer le cas échéant afin d'éviter les faux contacts,
- Vérifier les différents raccords et leurs étanchéités,
- Vérifier l'état des tuyaux de circulation produit (les remplacer le cas échéant),
- Contrôler la qualité de la pulvérisation,

REMARQUE :

Le kit de maintenance (418200K) comprend le tuyau de pompe et l'étiquette maintenance.

Pour les tests de débit, un bidon vide avec canule d'aspiration (418200B) est nécessaire.

IV-4. Maintenance

L'appareil utilise des produits chimiques, en conséquence, il est conseillé de mettre des Equipements de Protection Individuelles (EPI) lors des phases de démontage et de nettoyage. La liste des EPI est détaillée au § I-2 ou en consultant la fiche de données de sécurité des produits.

Les opérations de maintenance doivent être effectuées par un technicien habilité et formé, dans un local adéquat permettant d'opérer en toute sécurité avec un niveau d'éclairage ambiant suffisant afin d'assurer une bonne réalisation des opérations.

Certaines procédures de maintenance sont disponibles sur simple demande auprès des Laboratoires ANIOS.

IV-4.1. Remplacement de la pompe péristaltique

La procédure de remplacement de la pompe est la suivante :

- Mettre hors tension l'appareil (voir § II-4.2),
- Poser l'appareil sur le flanc,
- Démonter le tuyau du raccord cannelé,
- Démonter la coque blanche après avoir retiré les 6 vis se situant sous l'appareil,
- Soulever la coque blanche, la poser sur le côté, déconnecter le connecteur sept points et déconnecter la limande de la carte interface,
- Dévisser les sept écrous reliant la cloison à la tôle inox du fond de l'appareil,
- Déconnecter les tuyaux silicone de la pompe,
- Dévisser les quatre écrous reliant la pompe à la cloison,
- Replacer la nouvelle pompe (ne pas oublier de remettre le tuyau de pompe),
- Replacer le joint d'étanchéité autour du corps de la pompe,
- Revisser la pompe sur la cloison,
- Reconnecter les tuyaux à la nouvelle pompe
- Revisser la cloison sur la tôle inox,
- Replacer la coque blanche tout en reconnectant la limande et le connecteur sept points et repasser le tuyau dans l'orifice prévu,
- Revisser la coque blanche,
- Reconnecter le tuyau du raccord cannelé,
- Faire un essai de fonctionnement,

IV-4.2. Remplacement du tuyau de pompe

Le changement du tuyau se fait facilement:

- Poser l'appareil sur le flanc,
- Démonter le tuyau du raccord cannelé,
- Démonter la coque blanche après avoir retiré les 6 vis se situant sous l'appareil,
- Soulever la coque blanche, la poser sur le côté, déconnecter le connecteur sept points et déconnecter la limande de la carte interface,
- Dévisser les sept écrous reliant la cloison à la tôle inox du fond de l'appareil,
- Déconnecter les tuyaux silicone de la pompe,
- Ouvrir le capot de la pompe
- Remplacer le tuyau de la pompe
- Fermer le capot de la pompe
- Revisser la cloison à la tôle inox du fond de l'appareil
- Replacer la coque blanche tout en reconnectant la limande et le connecteur sept points et repasser le tuyau dans l'orifice prévu,
- Revisser la coque blanche,
- Reconnecter le tuyau du raccord cannelé,
- Faire un essai de fonctionnement

IV-4.3. Remplacement de l'alimentation

La procédure de remplacement de l'alimentation est la suivante :

- Poser l'appareil sur le flanc,
- Démonter le tuyau du raccord cannelé,
- Démonter la coque blanche après avoir retiré les 6 vis se situant sous l'appareil,
- Soulever la coque blanche, la poser sur le côté, déconnecter le connecteur sept points et déconnecter la limande de la carte interface,
- Déconnecter toutes les cosses du bornier de l'alimentation
- Déconnecter les trois connecteurs de la carte,
- Dévisser les quatre vis de fixation de la carte,
- Démonter la carte,
- Dévisser les deux vis de fixation de l'alimentation,
- Démonter l'alimentation de la tôle support
- Remplacer l'alimentation
- Remonter l'alimentation à la tôle support à l'aide des deux vis et rondelles,
- Replacer la carte,
- Revisser la carte à l'aide des quatre vis de fixation et huit rondelles plastiques
- Reconnecter les trois connecteurs de la carte
- Reconnecter toutes les cosses au bornier selon le schéma électrique
- Replacer la coque blanche tout en reconnectant la limande et le connecteur sept points et repasser le tuyau dans l'orifice prévu,
- Revisser la coque blanche,
- Reconnecter le tuyau du raccord cannelé,
- Faire un essai de fonctionnement

IV-4.4. Remplacement du ventilateur

La procédure de remplacement du ventilateur est la suivante :

- Poser l'appareil sur le flanc,
- Démonter le tuyau du raccord cannelé,
- Démonter la coque blanche après avoir retiré les 6 vis se situant sous l'appareil,
- Soulever la coque blanche, la poser sur le côté, déconnecter le connecteur sept points et déconnecter la limande de la carte interface,
- Déconnecter les quatre fils du connecteur sept points
- Desserrer le presse étoupe spiralé
- Sortir les quatre fils de l'orifice du presse étoupe,
- Desserrer les quatre vis maintenant le ventilateur,
- Remplacer le ventilateur,
- Revisser les quatre vis et rondelles maintenant le ventilateur,
- Remettre les quatre fils dans l'orifice du presse étoupe,
- Resserrer le presse étoupe spiralé
- Reconnecter les quatre fils du connecteur sept points,
- Replacer la coque blanche tout en reconnectant la limande et le connecteur sept points et repasser le tuyau dans l'orifice prévu,
- Revisser la coque blanche,
- Reconnecter le tuyau du raccord cannelé,
- Faire un essai de fonctionnement

IV-4.5. Remplacement de la buse

La procédure de remplacement de la buse est la suivante :

- Poser l'appareil sur le flanc,
- Démonter le tuyau du raccord cannelé,
- Démonter la coque blanche après avoir retiré les 6 vis se situant sous l'appareil,
- Soulever la coque blanche, la poser sur le côté, déconnecter le connecteur sept points et déconnecter la limande de la carte interface,
- Déconnecter les quatre fils du connecteur sept points
- Desserrer le presse étoupe spiralé
- Sortir les quatre fils de l'orifice du presse étoupe,
- Dévisser les deux vis qui maintiennent le couvercle de la coque blanche,
- Démonter le couvercle
- Dévisser les deux vis de la bride qui maintiennent la buse,
- Retirer la Buse
- Remplacer la buse (ATTENTION AU PASSAGE DU CABLE ET DU TUBE)
- Revisser les deux vis de la bride pour maintenir la buse
- Remonter le couvercle
- Revisser le couvercle à l'aide des deux vis
- Remettre les quatre fils dans l'orifice du presse étoupe,
- Resserrer le presse étoupe spiralé
- Reconnecter les quatre fils du connecteur sept points,
- Replacer la coque blanche tout en reconnectant la limande et le connecteur sept points et repasser le tuyau dans l'orifice prévu,
- Revisser la coque blanche,
- Reconnecter le tuyau du raccord cannelé,
- Faire un essai de fonctionnement

IV-4.6. Remplacement de la carte électronique

REMARQUE :

Pour le remplacement de la carte électronique, le port de gants antistatiques est fortement conseillé. La carte électronique est très sensible aux charges électrostatiques et ce composant ne doit pas entrer en contact avec un matériau non-adapté.

La procédure de remplacement de la carte électronique est la suivante :

- Poser l'appareil sur le flanc,
- Démonter le tuyau du raccord cannelé,
- Démonter la coque blanche après avoir retiré les 6 vis se situant sous l'appareil,
- Soulever la coque blanche, la poser sur le côté, déconnecter le connecteur sept points et déconnecter la limande de la carte interface,
- Déconnecter les trois connecteurs de la carte,
- Dévisser les quatre vis de fixation de la carte,
- Démonter la carte électronique,
- Remplacer la carte électronique,
- Remonter la carte à la tôle support à l'aide des quatre vis et huit rondelles plastiques,
- Reconnecter les trois connecteurs de la carte
- Replacer la coque blanche tout en reconnectant la limande et le connecteur sept points et repasser le tuyau dans l'orifice prévu,
- Revisser la coque blanche,
- Reconnecter le tuyau du raccord cannelé,
- Faire un essai de fonctionnement

IV-4.7. Remplacement des fusibles principaux

La procédure de remplacement des fusibles principaux est la suivante :

- Poser l'appareil sur le flanc,
- Démonter le tuyau du raccord cannelé,
- Démonter la coque blanche après avoir retiré les 6 vis se situant sous l'appareil,
- Soulever la coque blanche, la poser sur le côté, déconnecter le connecteur sept points et déconnecter la limande de la carte interface,
- Les fusibles se trouvent sur des bornes elles-mêmes fixées sur un rail DIN,
- Retirer les fusibles de leur logement,
- Placer les nouveaux fusibles de même calibre et caractéristique (voir § IV-6-2-5),
 - Replacer la coque blanche tout en reconnectant la limande et le connecteur sept points et repasser le tuyau dans l'orifice prévu,
 - Revisser la coque blanche,
 - Reconnecter le tuyau du raccord cannelé,
 - Faire un essai de fonctionnement

IV-5. Procédure à suivre en condition de premier défaut

Les vérifications et dépannages indiqués ci-dessous correspondent à des actions réalisables par une personne habilitée et formée.

L'autorité responsable doit s'assurer que le personnel qui actionne ou maintient l'équipement est formé à son fonctionnement et à son utilisation sûre.

Les opérations de maintenance doivent être effectuées dans un local adéquat permettant d'opérer en toute sécurité et d'assurer une bonne réalisation des opérations. Il est conseillé de mettre des Equipements de Protection Individuelles (§ I₂).

Il est fortement recommandé de contacter les Laboratoires ANIOS afin de vous guider dans les différentes démarches de vérification.

Toujours mettre l'appareil hors tension (§ II_{4.2}) avant toute intervention.

Constat	Vérifications	Raisons	Actions
L'appareil ne démarre pas ou s'est arrêté en cours de cycle	Vérifier la présence tension sur la prise de courant	Coupure de courant	Rétablir dès que possible la coupure
	Vérifier les fusibles de l'appareil	Fusibles HS	Les remplacer en respectant leurs caractéristiques
	Vérifier les connectiques	Câbles endommagés	Contacteur les Laboratoires ANIOS
		Connecteurs mal positionnés	Les remettre en place
		Fils desserrés sur le pupitre	Les resserrer
	Vérifier s'il y a eu surchauffe de l'appareil	Utilisation prolongée, ouïes d'aération bouchées	Laisser refroidir l'appareil pendant un minimum de deux heures dans un local aéré à environ 20°C, appareil débranché.
Le cycle de désinfection ne démarre pas	Vérifier les connectiques	Connecteurs mal positionnés	le remettre en place
	Vérifier le volume sélectionné	Mauvais réglages	Volume sélectionné doit être supérieur à 10m ³

Constat	Vérifications	Raisons	Actions
L'appareil ne pulvérise plus de liquide, la buse fonctionne	Vérifier le circuit hydraulique	Tuyau bouché	Contacteur les Laboratoires ANIOS
		Tuyau pincé	Contacteur les Laboratoires ANIOS
		Tuyau déboîté de son raccord	Le remboîter
	Vérifier le départ du produit	Bidon vide	Le changer
		Mauvaise connexion avec le bidon	Le reconnecter
		Circuit bouchée	Le nettoyer ou le changer
	Vérifier le fonctionnement de la pompe	Pompe HS	Contacteur les Laboratoires ANIOS
L'appareil ne pulvérise plus, seul le liquide arrive à la buse	Vérifier le fonctionnement de la buse	Mauvais réglages	Contacteur les Laboratoires ANIOS
		Buse déconnectée	La reconnecter
		Buse bouchée	Suivre la procédure de nettoyage
		Buse HS	Contacteur les Laboratoires ANIOS
	Vérifier s'il y a eu surchauffe de l'appareil	Utilisation prolongée ou condition d'utilisation particulière	Laisser refroidir l'appareil pendant un minimum de deux heures dans un local aéré à environ 20°C, appareil débranché.

Constat	Vérifications	Raisons	Actions
Présence de liquide au sol et/ou mauvaise pulvérisation	Vérifier le circuit hydraulique	Tuyau déboîté de son raccord	Le remboîter
		Raccords cassés	Contacteur les Laboratoires ANIOS
		Tuyau percé	Contacteur les Laboratoires ANIOS
		tuyau croqué	Le remettre en position
	Vérifier le bidon	Vérifier le serrage du bouchon	Le remettre en position
		Vérifier l'étanchéité du bouchon	Contacteur les Laboratoires ANIOS
		Vérifier la position du bidon	Replacer le bidon (se référer étiquette sens bidon)
	Vérifier le fonctionnement de la buse	Mauvais réglages	Contacteur les Laboratoires ANIOS
		Buse déconnectée	La reconnecter
		Buse bouchée	Suivre la procédure de nettoyage
		Buse HS	Contacteur les Laboratoires ANIOS
	Vérifier s'il y a eu surchauffe de l'appareil	Utilisation prolongée ou condition d'utilisation particulière	Laisser refroidir l'appareil pendant un minimum de deux heures dans un local aéré à environ 20°C, appareil débranché.

IV-6. Dépannage

IV-6-1. Adresse SAV

LABORATOIRES ANIOS - 1 Rue de l'Espoir - 59260 Lezennes - France
Tél. : 03.20.67.67.67 Fax : 03.20.67.67.68

Ou

Sous-traitant agréé par les LABORATOIRES ANIOS.

IV-6-2. Recommandations

L'autorité responsable doit s'assurer que le personnel qui actionne ou dépanne l'équipement est formé à son fonctionnement et à son utilisation sûre.

Les opérations de dépannage doivent être effectuées dans un local adéquat permettant d'opérer en toute sécurité et d'assurer une bonne réalisation des opérations.

Avant tout dépannage, il est recommandé de réaliser les étapes suivantes :

- Ne jamais dépanner l'appareil sans l'avoir déconnecté du réseau (Voir § II-4-2).
- L'appareil utilise des produits chimiques. En conséquence, il est conseillé de mettre des gants et des lunettes de protection lors des phases de démontage et de nettoyage.
- Se reporter à la fiche de sécurité produit pour connaître les autres mesures de protection à adopter ou au § I-2.
- Lire la partie traitant des conditions de premiers défauts pour détecter les éléments susceptibles d'être altérés.
- Lire les éléments ci-dessus pour assurer une réparation dans de bonnes conditions.
- Lorsque l'on change de produit ou pour retourner l'appareil aux Laboratoires ANIOS, il est recommandé de purger le système.

IV-6-3. Garantie

L'efficacité et le bon fonctionnement de l'appareil n'est garanti que si l'entretien, la maintenance ou le dépannage sont réalisés par les Laboratoires ANIOS ou par un sous-traitant agréé par les Laboratoires ANIOS. Ceci est valable également hors période de garantie.

Période de garantie : **1 an pour l'Aérosept ultra 150**

IV-7. Caractéristiques

IV-7-1. Données techniques générales

IV-7-1-1. Données techniques

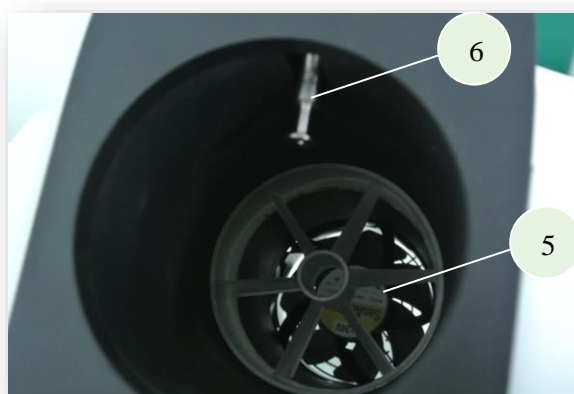
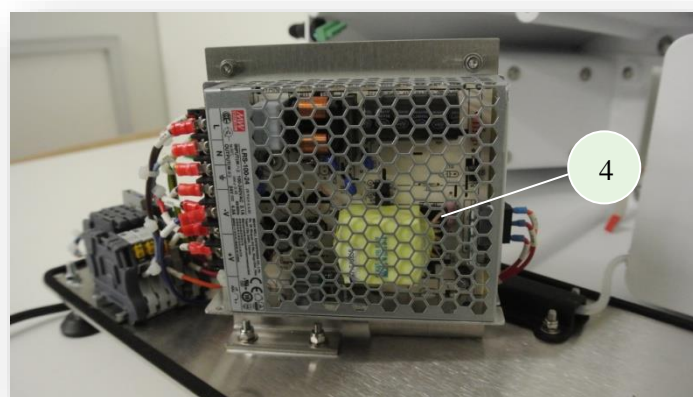
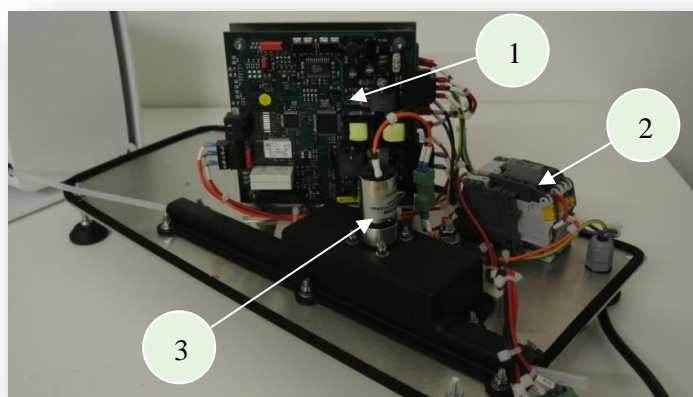
Nom : AEROSEPT ULTRA 150
Alimentation : 100-240VAC ($\pm 10\%$) 50/60Hz
Puissance absorbée nominale : 32W
Débit nominal : 0,75 l/Heure
Volume maximal à traiter : 150 m³
Capacité de la réserve : bidon de 2 litres
Poids : 9.3 Kg à vide
Niveau de pression acoustique : inférieur à 58 dB (A)
Encombrement : Largeur : 200 mm
 Profondeur : 500 mm
 Hauteur : 400 mm

L'alimentation électrique 100-240VAC (Ph+N+T) 50/60Hz protégée par un disjoncteur 10/16A, utilisée pour le raccordement de l'appareil, doit être également protégée par un dispositif différentiel résiduel de sensibilité maximum 30 mA et à une distance réglementaire en vigueur.

IV-7-1-2. Plan général : côtes d'encombrement



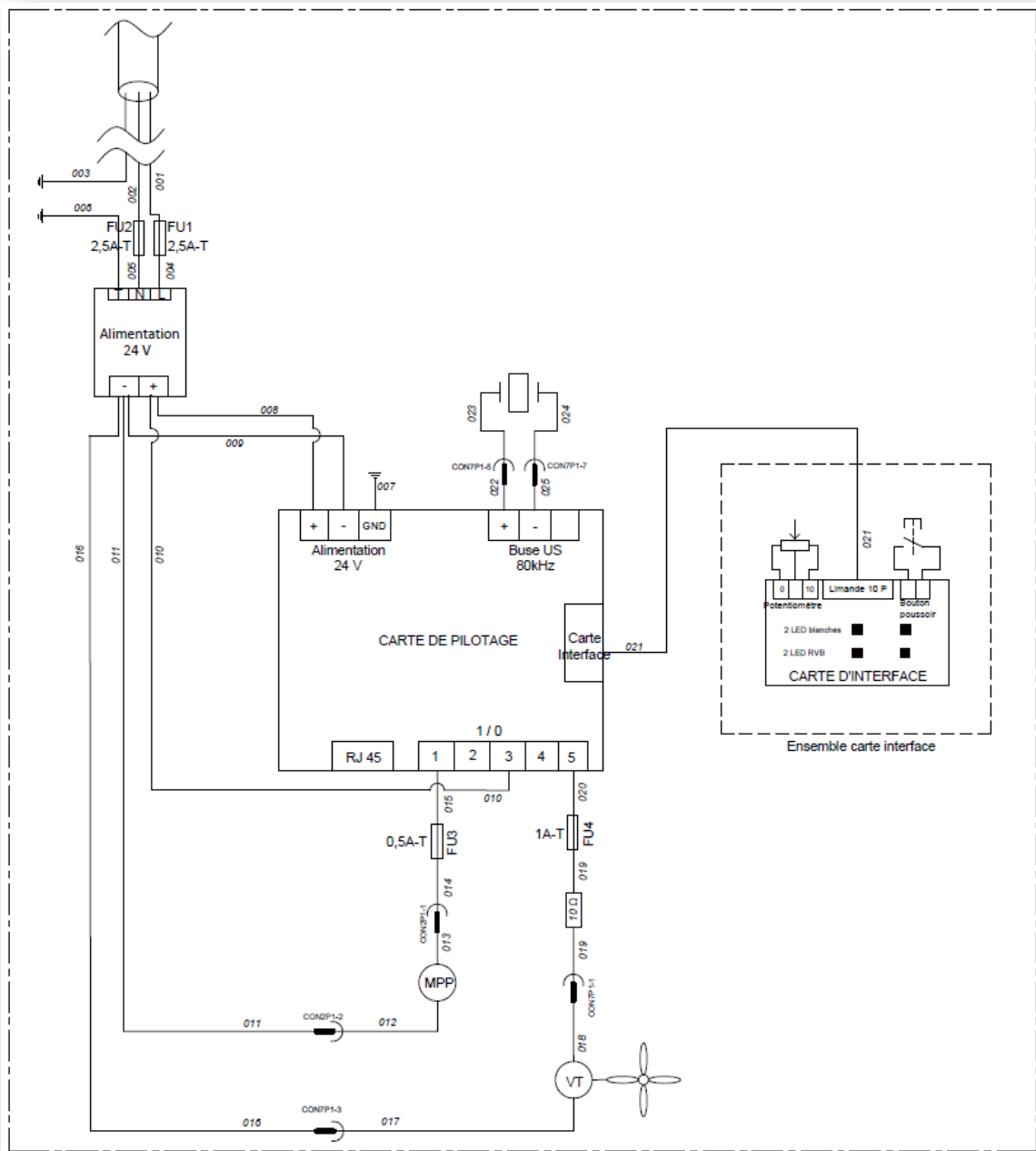
IV-7-1-3. Plan général : Schéma d'implantation



1 : Carte électrique
2 : Porte fusibles
3 : Pompe péristaltique

4 : Alimentation
5 : Ventilateur
6 : Buse

IV-7-1-4. Schéma électrique : plan général



IV-7.2. Caractéristiques des principaux organes

IV-7-2-1. Buse

- Descriptif :
 - Buse ultrasonique en titane,
 - Nettoyage de l'orifice de solution automatique,
- Données techniques :
 - Matière : Titane
 - Fréquence : 80Hz
 - Alimentation 24V
 - Débit max 20ml/min
 - Pression maximum d'utilisation : 1 bar (atmosphère)
- Limites d'intervention :

Un technicien habilité et formé peut intervenir sur la buse pour son changement (très rare) ou son nettoyage. Voir les indications décrites au § IV-3.5 pour le changement de la buse. Se rapprocher des Laboratoires Anios pour connaître la procédure de nettoyage.

IV-7-2-2. Alimentation

- Descriptif :

Elle est protégée contre les courts-circuits, les surcharges, les surtensions et la montée en température.
- Données techniques :
 - Tension d'entrée : 100-240VAC
 - Courant d'entrée : 2,1A
 - Tension de sortie : 24V
 - Courant de sortie : 4,5A
 - Fréquence : 50/60Hz
 - Puissance maximale : 108W
 - Température maximum d'utilisation (Air ambiant) : 50°C (122°F)
- Limites d'intervention :

Un technicien habilité et formé peut intervenir sur le remplacement de l'alimentation. Voir les instructions décrites au § IV-3.3.

IV-7-2-3. Pompe

- Données techniques :

- Fréquence de rotation : 315 rpm
- Pression maxi : 1 bar
- Débit maxi : 14.175ml/min
- Alimentation électrique : 24VDC
- Diamètre tuyau : 1mm
- Matériau tuyau : Lagoprene

IV-7-2-4. Ventilateur

- Données techniques :

- Taille : 92x38 / Poids : 250g
- Type : WV
- Tension de service : 20,4-27,6V
- Courant : 0,83A
- Fréquence de rotation : 6800 rpm
- Débit d'air : 4,040m³/min 142,65CFM
- Température maximum d'utilisation (Air ambiant) : 70°C (158°F)
- Pression statique : 246 Pa

IV-7-2-5. Fusibles principaux

- Descriptif :

Les fusibles permettent de protéger le circuit d'alimentation de l'appareil contre les courts-circuits ou les surintensités générés par une défaillance de la charge alimentée.

- Données techniques :

- Nom : FU1 / FU2
- Type : Cartouche céramique
- Série : SPT 5x20
- Plage de tension : 250 VAC
- Gamme de courant : 2,5A
- Capacité de coupure : 1500A
- Température d'utilisation : -55°C à +125°C
- Vitesse de fusion : Temporisé
- Dimensions : 5x20mm

- Limites d'intervention :

Un technicien habilité et formé peut intervenir sur les fusibles. Voir les instructions décrites au § IV-3-7.

IV-7-2-6. Fusibles secondaires

- Données techniques :

- Nom : FU3
- Type : Cartouche verre
- Série : FST 5x20
- Plage de tension : 250 VAC
- Gamme de courant : 0.5A
- Capacité de coupure : 35A @ 250 VAC
- Température d'utilisation : -55°C à +125°C
- Vitesse de fusion : Temporisé
- Dimensions : 5x20mm

- Limites d'intervention :

Un technicien habilité et formé peut intervenir sur les fusibles. Voir les instructions décrites au § IV-3-7.

- Données techniques :

- Nom : FU4
- Type : Cartouche verre
- Série : FST 5x20
- Plage de tension : 250 VAC
- Gamme de courant : 1A
- Capacité de coupure : 35A @ 250 VAC
- Température d'utilisation : -55°C à +125°C
- Vitesse de fusion : Temporisé
- Dimensions : 5x20mm

- Limites d'intervention :

Un technicien habilité et formé peut intervenir sur les fusibles. Voir les instructions décrites au § IV-3-7.

CHAPITRE V – ENVIRONNEMENT

V-1. ROHS : Elimination des substances dans certains équipements

La directive européenne RoHS (Restriction of Hazardous Substances) du 8 juin 2011 qui prévoit l'élimination du plomb, mercure, cadmium, chrome hexavalent et retardateurs de flamme dans certains Equipements Electriques et Electroniques commercialisés en Europe concerne surtout les biens de consommation domestique. Les Laboratoires Anios sont totalement conformes à la directive. De plus, bien que les matériels et équipements des Laboratoires Anios soient peu ou indirectement visés, notre engagement consiste à aller bien au-delà de la directive.

V-1.1. Substances concernées

L'absence de **plomb, mercure, chrome hexavalent, polybromobiphényles (PBB) et polybromobiphényléthers (PBDE)** au-delà de **0,1 %** et de **cadmium** au-delà de **0,01 %** dans les matériaux homogènes de certains équipements électriques et électroniques.

V-1.2. Equipements concernées

La directive vise les produits commercialisés sur tous les territoires européens. La directive s'applique aux catégories de produits spécifiées dans la directive européenne DEEE.

- gros appareils électroménagers
- petits appareils électroménagers
- équipements informatiques et de télécommunication
- équipements de communication
- équipements d'éclairage (y compris les ampoules et les luminaires)
- outils électriques et électroniques, à l'exception des gros outils industriels fixes
- jouets, équipements de loisirs et de sport
- appareils médicaux
- instruments de contrôle et de surveillance, y compris ceux du secteur industriel
- distributeurs automatiques
- autres EEE (voir § V-2) non couverts par les catégories ci-dessus

V-1.3. Exemptions

La directive RoHS ne s'applique notamment pas aux points suivants :

- installations fixes de grande échelle
- outils industriels fixes de grande échelle
- équipements spécifiquement conçus pour être installés dans un équipement d'un autre type exclu de cette directive ou non compris dans son domaine d'application, qui ne peuvent fonctionner que dans le cadre de cet équipement et qui ne peuvent être remplacés que par le même équipement spécifiquement conçu.
- équipements liés à la protection des intérêts essentiels en matière de sécurité des États membres, les armes, les munitions et le matériel de guerre utilisés à des fins spécifiquement militaires

V-2. DEEE : Traitement, valorisation et recyclage des déchets

La directive européenne du 13 février 2003 WEEE (Waste Electrical and Electronic Equipment) - en français DEEE (Déchets d'Équipements Électriques et Electroniques) a été transposée en droit français par le décret du 20 juillet 2005.

Elle concerne tous les appareils électriques ou électroniques, ainsi que leurs pièces détachées et consommables, qu'ils soient destinés aux particuliers ou aux entreprises.

V-2-1. Enjeux

Avec la multiplication des équipements et leur durée de vie de plus en plus courte (moins de 2 ans pour un téléphone mobile), deux problèmes principaux sont apparus :

- la masse impressionnante de DEEE (Déchets d'Équipements Électriques et Electroniques) générés et donc, à éliminer par un procédé ou un autre (estimé à plus de 15 millions de tonnes par an en Europe),
- la diffusion dans l'environnement de sous-produits polluants.

Ces sous-produits polluants sont nombreux et différemment dangereux :

- métaux lourds (plomb, cadmium, chrome...)
- gaz réfrigérants (CFC)
- produits cancérigènes, allergènes...

Ce sont les raisons pour lesquelles les appareils électriques ou électroniques ne doivent pas être jetés dans les ordures ménagères.



V-2-2. Que faire des déchets ?

Ils doivent être remis à un point de collecte approprié pour le traitement, la valorisation, le recyclage des déchets d'EEE.

Par ce geste vous ferez un geste pour l'environnement, la préservation des ressources naturelles et la protection de la santé.

V-3. Méthodes de traitement des déchets chimiques

Nous considérons comme déchets chimiques tout récipient ou composant ayant fait l'objet d'un contact direct avec l'un des produits chimiques utilisés.

Une gestion appropriée des déchets du mélange et/ou de son récipient doit être déterminée conformément aux dispositions de la directive 2008/98/CE.

Les emballages ne doivent pas être réutilisés.

Ne pas déverser dans les cours d'eau.

La totalité des rejets de votre installation ne doit pas entraîner le dépassement des valeurs limites relatives aux effluents aqueux, telles que définies dans votre convention de déversement et/ou dans la réglementation des ICPE (Installations classées pour la protection de l'environnement) au travers de l'arrêté type de déclaration ou de votre arrêté personnalisé d'autorisation.

V-3-1. Déchets

La gestion des déchets se fait sans mettre en danger la santé humaine et sans nuire à l'environnement, et notamment sans créer de risque pour l'eau, l'air, le sol, la faune ou la flore. Recycler ou éliminer conformément aux législations en vigueur, de préférence par un collecteur ou une entreprise agréée.

V-3-2. Emballages souillés

Vider complètement le récipient. Conserver l'étiquette sur le récipient.
Remettre à un éliminateur agréé.

