



Fiche Technique SCANLAN® VASCULAR FORCEPS

5005-39 SCANLAN® VASCULAR FORCEPS FULL CURVED 7" 18CM



5005-37 SCANLAN® VASCULAR FORCEPS STRAIGHT 1X2 TEETH 7" 18 CM



5005-35 SCANLAN® VASCULAR FORCEPS FULL CURVED 7" 18CM



Identification du fabricant ou de la distribution

Scanlan International, Inc. est le fabricant légal de ces appareils.

Le certificat CE, y compris l'organisme de certification et la classe dans laquelle il est notifié au dispositif medical
Cet appareil est CE Class I- ISO 13485 Certificate délivré par DEKRA B.V.



Technical Document

Les sites de production

Scanlan International Inc. Saint Paul, MN USA

Origine et qualité des matières premières

Allemagne - 316 Acier inoxydable

Composition des matières premières

I' élément Poids %

Ni	12.00
Cr	17.00
Mo	2.50
Fe	Nom
Si	1.00
Mn	2.00
C	0.080
P	0.045
S	0.030

Procédés de fabrication, étapes de finition et de traitement

Le SCANLAN® VASCULAR FORCEPS est forgé en Allemagne; la fabrication de l'appareil est achevée aux États-Unis.

Le protocole de marquage des instruments (laser or DATA MATRIX)

Le SCANLAN® VASCULAR FORCEPS est marqué au laser avec un identifiant de périphérique unique DATAMATRIX.

Protocole de stérilisation à la vapeur à 134 ° C, 18 minutes

S'il vous plaît voir le document-

MÉTHODES DE RECONDITIONNEMENT DES INSTRUMENTS SCANLAN®
CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 17664.

Cleaning protocol during commissioning

S'il vous plaît voir le document-

MÉTHODES DE RECONDITIONNEMENT DES INSTRUMENTS SCANLAN®
CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 17664.

Instrument maintenance conditions

S'il vous plaît voir le document-

MÉTHODES DE RECONDITIONNEMENT DES INSTRUMENTS SCANLAN®
CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 17664.

Instrument maintenance conditions by the manufacturer during the period of guarantee

S'il vous plaît voir le document-

GARANTIE, Entretien et maintenance des instruments.