



Technical Document

Fiche Technique VSC7007-216SC

7007-216SC SCANLAN[®] Metzenbaum Scissors, SUPER-CUT[™] curved blades



7007-216SC SCANLAN[®] Metzenbaum Scissors, SUPER-CUT[™] curved blades

Identification du fabricant ou de la distribution

Scanlan International, Inc. est le fabricant légal de ces appareils.

Le certificat CE, y compris l'organisme de certification et la classe dans laquelle il est notifié au dispositif médical

Cet appareil est CE Class I- ISO 13485 Certificate délivré par DEKRA B.V.

Les sites de production

Scanlan International Inc. Saint Paul, MN USA

Origine et qualité des matières premières

Allemagne

Procédés de fabrication, étapes de finition et de traitement

Le SCANLAN[®] Metzenbaum Scissors est forgé en Allemagne; la fabrication de l'appareil est achevée aux États-Unis.

Le protocole de marquage des instruments (laser or DATA MATRIX)

Le SCANLAN[®] Metzenbaum Scissors est marqué au laser avec un identifiant de périphérique unique DATAMATRIX.

Protocole de stérilisation à la vapeur à 134 ° C, 18 minutes

S'il vous plaît voir le document-

MÉTHODES DE RECONDITIONNEMENT DES INSTRUMENTS SCANLAN[®]
CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 17664.

Cleaning protocol during commissioning

S'il vous plaît voir le document-

7007-216SC SCANLAN[®] Metzenbaum Scissors, SUPER-CUT[™] curved blades Fiche Technique



Technical Document

MÉTHODES DE RECONDITIONNEMENT DES INSTRUMENTS SCANLAN®
CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 17664.

Instrument maintenance conditions

S'il vous plaît voir le document-

MÉTHODES DE RECONDITIONNEMENT DES INSTRUMENTS SCANLAN®
CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 17664.

Instrument maintenance conditions by the manufacturer during the period of guarantee

S'il vous plaît voir le document-

GARANTIE, Entretien et maintenance des instruments.