



Fiche Technique 3784-43 SCANLAN® YASARGIL MICRO CURETTE 18.5 CM

3784-43 SCANLAN® YASARGIL MICRO CURETTE 7 1/4" 18.5 CM



Identification du fabricant ou de la distribution

Scanlan International, Inc. est le fabricant légal de ces appareils.

Le certificat CE, y compris l'organisme de certification et la classe dans laquelle il est notifié au dispositif medical
Cet appareil est CE Class I- ISO 13485 Certificate délivré par DEKRA B.V.

Les sites de production

Scanlan International Inc. Saint Paul, MN USA

Origine et qualité des matières premières

Allemagne - 420 Acier inoxydable

Composition des matières premières

I' élément Poids %

C 0.15

Mn 1.00

Si 0.50

Cr 11.5-13.0

P 0.04

S 0.03

Procédés de fabrication, étapes de finition et de traitement

Le SCANLAN® YASARGIL MICRO CURETTE est forgé en Allemagne; la fabrication de l'appareil est achevée aux États-Unis.



Technical Document

Le protocole de marquage des instruments (laser or DATA MATRIX)

Le SCANLAN® YASARGIL MICRO CURETTE est marqué au laser avec un identifiant de périphérique unique DATAMATRIX

Protocole de stérilisation à la vapeur à 134 ° C, 18 minutes

S'il vous plaît voir le document-

MÉTHODES DE RECONDITIONNEMENT DES INSTRUMENTS SCANLAN®
CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 17664

Cleaning protocol during commissioning

S'il vous plaît voir le document-

MÉTHODES DE RECONDITIONNEMENT DES INSTRUMENTS SCANLAN®
CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 17664

Instrument maintenance conditions

S'il vous plaît voir le document-

MÉTHODES DE RECONDITIONNEMENT DES INSTRUMENTS SCANLAN®
CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 17664

Instrument maintenance conditions by the manufacturer during the period of guarantee

S'il vous plaît voir le document-

GARANTIE, Entretien et maintenance des instruments