



Fiche Technique

9019-640-25 SCANLAN® Scanturian™ MIS Needle Holder

9019-640-25 SCANLAN® Scanturian™ MIS Needle Holder, 5-0 suture w Ratchet



Identification du fabricant ou de la distribution

Scanlan International, Inc. est le fabricant légal de ces appareils.

Le certificat CE, y compris l'organisme de certification et la classe dans laquelle il est notifié au dispositif médical

Cet appareil est CE Class I- ISO 13485 Certificate délivré par DEKRA B.V.

Les sites de production

Scanlan International Inc. Saint Paul, MN USA

Origine et qualité des matières premières

États-Unis - 304 Acier inoxydable

États-Unis- Ti6Al4V Titane

Composition des matières premières

l' élément	Poids %
C	0.03
Mn	2.00
Si	0.75
Cr	18-20
P	0.045
S	0.03
Ni	0.10
N	0.10

Procédés de fabrication, étapes de finition et de traitement

Le SCANLAN® Scanturian™ MIS Needle Holder est forgé en aux États-Unis ;
la fabrication de l'appareil est achevée aux États-Unis.



Technical Document

Le protocole de marquage des instruments (laser or DATA MATRIX)

Le SCANLAN® Scanturian™ MIS Needle Holder est marqué au laser avec un identifiant de périphérique unique DATAMATRIX.

Protocole de stérilisation à la vapeur à 134 ° C, 18 minutes

S'il vous plaît voir le document-

MÉTHODES DE RECONDITIONNEMENT DES INSTRUMENTS SCANLAN®
CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 17664.

Protocole de nettoyage lors de la mise en service

S'il vous plaît voir le document-

MÉTHODES DE RECONDITIONNEMENT DES INSTRUMENTS SCANLAN®
CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 17664.

Conditions d'entretien des instruments

S'il vous plaît voir le document-

MÉTHODES DE RECONDITIONNEMENT DES INSTRUMENTS SCANLAN®
CONFORMÉMENT À LA NORME ISO 17664.

Conditions d'entretien de l'instrument par le fabricant pendant la période de garantie

S'il vous plaît voir le document- GARANTIE, Entretien et maintenance des instruments.