

Laveurs thermo-désinfecteurs sous comptoir

MAT LD50 et MAT LD60

DESCRIPTION COMMERCIALE – RÉF. 94991/94995



PRÉSENTATION ET CERTIFICATIONS

Les laveurs thermo-désinfecteurs MAT LD50 et MAT LD60 supposent une évolution vers un système flexible de lavage et désinfection des instruments utilisés dans les centres chirurgicaux, centrales de stérilisation et laboratoires.

Les équipements thermo-désinfecteurs MAT LD50 et MAT LD60 assurent un excellent rendement et une très bonne flexibilité. Ils sont, à la fois, spécialement conçus pour le lavage d'instruments, de conteneurs, plateaux, sabots, biberons et matériel en verre, en plus d'incorporer un processus de nettoyage et désinfection. Dans le cas du MAT LD60, un système de séchage par air forcé avec filtre HEPA est intégré en un seul cycle. Tous les laveurs MAT LD50 et MAT LD60 sont équipés de série avec un adoucisseur pour le traitement des eaux.

Ils sont classifiés en tant que produit sanitaire de **classe IIb**, en accord avec l'annexe IX de la Directive de Produits Sanitaires 93/42/CEE et sont fabriqués en conformité avec l'annexe I de la même directive, selon les normes harmonisées suivantes:

- **EN ISO 14971:** Application de la gestion de risques aux produits sanitaires.
- **EN 61010-1:** Conditions générales requises pour les équipements électriques de mesure, contrôle et utilisation en laboratoires.
- **EN 61010, partie 2-040:** Conditions particulières requises pour les stérilisateurs et pour les équipements de lavage et désinfection utilisés pour les traitements de matériel médical.
- **EN 61326:** Equipement électrique pour mesure, contrôle et utilisation en laboratoire. Conditions requises de compatibilité électromagnétique.



Les laveurs MAT LD50 et MAT LD60 sont conformes à toutes ces directives, et pour cette raison la marque **CE0051**, numéro autorisé par l'organisme notifié italien **IMQ S.p.A.**, est visible et indélébile.

Sa fabrication et son design sont en accord avec la Norme internationale **ISO 15883, parties 1 et 2**, qui concernent spécifiquement les équipements de lavage et thermo-désinfection hospitaliers.

SYSTÈME DE CONTRÔLE

- Système électronique équipé avec un puissant microprocesseur.
- Microprocesseur programmable pour la connexion à un PC ou à une imprimante externe optionnel au moyen de l'interface RS232.
- Contrôle électronique de température pour garantir des valeurs de A0 en accord avec le concept défini dans la norme européenne EN 15883, partie 1.
- Double contrôle de température avec vérification croisée de la valeur détectée par la double sonde PT1000.
- Panneau de contrôle avec visualisation LED, où il est possible de détecter des problèmes ou failles grâce à des signaux sonores et visuels. De même, il dispose d'un contrôle de cycle en exécution avec visualisation en temps réel d'informations sur l'état du cycle, programme, températures, temps et failles possibles.
- 15 programmes de travail pré-mémorisés. 6 programmes mémorisables selon les exigences de l'utilisateur.
- Cycle de récupération en cas d'alarme ou d'annulation du cycle.
- Mémorisation jusqu'à 100 cycles complets en mémoire fixe du laveur.

CARACTÉRISTIQUES CONSTRUCTIVES

- Les laveurs MAT LD50 et MAT LD60 sont conçus pour travailler avec 2-4 niveaux de lavage et une capacité pour un maximum de 8 paniers DIN 1/1.
- Chambre de lavage avec coins arrondis pour garantir un flux d'eau de lavage parfait. Chambre et portes fabriquées en acier inoxydable AISI 316L, antiacide au nickel chrome molybdène spécifique pour résister aux hautes températures et aux substances chimiques agressives.
- Accès facile à tous les composants internes pour une bonne maintenance de la machine.
- Pompe centrifuge de lavage de grande capacité.
- Régulateur de débit dans les paniers supérieurs et inférieurs permettant de distribuer la pression de lavage en fonction des besoins de l'utilisateur et des instruments à traiter.
- Quatre filtres de recirculation d'eau.
- Adoucisseur d'eau intégré avec capteur de sel de régénération. Alarme de remplissage de sel.
- 2 pompes péristaltiques doseuses pour les produits de lavage. Option jusqu'à 3 pompes.
- Condensateur de vapeur intégré contrôlé électroniquement pour garantir une basse consommation d'eau.
- Blocage automatique de porte durant le cycle de lavage.
- Déblocage automatique lors de la fin du cycle.



Le MAT LD60 est équipé d'un système de séchage à air chaud avec:

- ❖ 1 pré-filtre Classe C avec niveau de division à 98 % DOP (100 heures)
- ❖ 1 filtre absolu HEPA Classe S avec niveau de division à 99,999 % DOP (500 heures)

ÉLÉMENTS COMPLÉMENTAIRES

- Racks de 2 à 4 niveaux pour les paniers d'instruments.
- Racks pour les instruments de microchirurgie.
- Racks pour équipements d'anesthésie.
- Racks pour les conteneurs.
- Racks pour les sabots.
- Racks pour les biberons.
- Imprimante thermique externe.
- Piédestal en acier inoxydable avec élévation de la zone de travail à 70 cm de hauteur.
- Déminéralisateur de colonne de résines.
- Capteur de conductivité et de qualité de lavage.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Dimensions totales (mm)	Mesures	Observations
Largeur	600	1250 avec piédestal inférieure en option
Hauteur	850	
Profondeur	605	
Dimensions de la chambre (mm)		
Largeur	520	
Hauteur	545	
Profondeur	515	
Volume en litres	146	
Structure extérieure	Acier inoxydable de qualité AISI 304	
Structure de la chambre	Acier inoxydable de qualité AISI 316L	
Puissance pompe lavage	Basse consommation: 390 W. Flux: 400 l/min	
Entrée d'eau	2 (froide et déminéralisée)	
Niveau de lavage	1-4 (en fonction du rack de chargement sélectionné)	
Consommation d'eau par cycle	10 litres d'eau froide, 20 litres d'eau chaude, 10 litres d'eau déminéralisée	
Chauffage	Réservoir chauffant électrique de 6.0 kW.	
Séchage (seulement disponible pour le MAT LD60)	Par moteur <i>brushless</i> avec démarrage doux et ultra silencieux. Flux de 190m3/h. avec filtre HEPA H14	
Connexion électrique	400Vac 3N 50 Hz. Sur demande, autres possibilités.	
Niveau de sonorité	50 dB max.	
Puissance électrique totale	7,0 kW	