

# Laveur désinfecteur pour applications hospitalières

## MAT LD100

DESCRIPTION COMMERCIALE – COD. 94810 – 94811



### INTRODUCTION

L'appareil **MAT LD100** appartient à la nouvelle génération de laveurs désinfecteurs MATACHANA. Il est spécialement conçu pour une utilisation dans les centrales de stérilisation ainsi qu'en bloc opératoire et dans d'autres services d'assistance qui requièrent que le matériel soit décontaminé. Ses dimensions réduites, sa flexibilité devant les différents types de charges, la qualité et l'enregistrement total garantissent l'exécution de processus optimaux, fiables et sûrs.

Notre modèle **MAT LD100** réunit innovation, technologie et ergonomie avec la fiabilité, la fonctionnalité et le rendement caractéristique des appareils MATACHANA. Il peut laver et désinfecter des accessoires jusqu'à 4 niveaux avec une capacité allant jusqu'à 8 paniers DIN 1/1. Il est disponible en version une ou deux manuelles à charnière. Le modèle double porte assure une barrière efficace entre le côté sale et le côté propre, optimisant ainsi les niveaux d'hygiène requis et réduisant le risque d'infections nosocomiales.

Cet appareil est fabriqué selon les directives de l'Union européenne, et a donc été construit sur la base des exigences de la norme EN ISO 15883-1,2,5,6, y compris les tests de capacité et d'efficacité du nettoyage en conformité avec le test SIS-TR 3:2001.



## AVANTAGES

- Le laveur désinfecteur **MAT LD100** est un appareil compact aux dimensions externes de seulement 1810 x 600 x 705 mm, avec une capacité pour le nettoyage, la désinfection et le séchage des instruments chirurgicaux, de microchirurgie, d'anesthésie, des grands conteneurs, des biberons, des ustensiles, etc.
- Grande capacité de retraitement : lavage simultané de matériel jusqu'à 4 niveaux avec une capacité allant jusqu'à 8 paniers DIN 1/1 par cycle.
- Chambre de lavage en acier inoxydable de qualité AISI 316L, avec des bords arrondis pour empêcher l'accumulation de saleté et garantir son nettoyage, cycle après cycle. Tant les circuits hydrauliques que les filtres et les bras d'aspersion sont également fabriqués en acier inoxydable AISI 316L.
- L'appareil comprend un double éclairage LED à l'intérieur de la chambre qui assure la visualisation parfaite des processus.
- Panneaux extérieurs et frontaux fabriqués en acier inoxydable, qualité AISI 304. Tableau de commande, en élégant polycarbonate noir, pour la protection, l'hygiène et le nettoyage facile. Trappe supérieure d'accès à l'unité de contrôle et de maintenance fabriquée en verre rétro-éclairé monté sur un cadre en acier inoxydable AISI 304.
- Portes manuelles à charnière, à double vitrage avec traitement HST (*High Shock Thermic*).
- Les versions 2 portes intègrent un système de verrouillage de porte conditionné qui empêche leur ouverture simultanée.
- Hauteur de chargement ergonomique de 750 mm pour faciliter sa manipulation, même avec les charges les plus lourdes.

## MODÈLES DISPONIBLES

<b>94810</b>	Laveur désinfecteur MAT LD100 - E1. Une porte manuelle à charnière. Chauffage électrique.
<b>94811</b>	Laveur désinfecteur MAT LD100 - E2. Deux portes manuelles à charnière. Chauffage électrique.

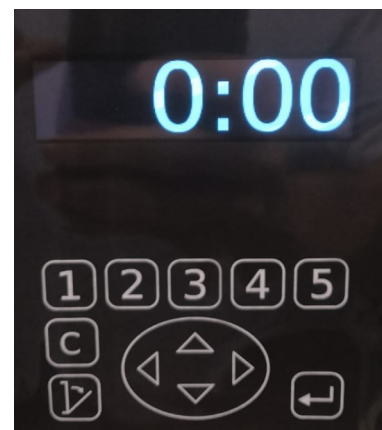
## CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME DE LAVAGE, CIRCUITS HYDRAULIQUES ET SYSTÈME DE SÉCHAGE

- Pompe de recirculation à haute pression avec vidange complète de l'eau entre chaque phase du cycle pour éviter un éventuel déplacement ou l'accumulation de déchets entre les différentes étapes de la progression du cycle.
- L'appareil effectue un contrôle automatique de la pression de lavage pour assurer une force mécanique optimale de l'eau au cours du processus.
- Tous les tuyaux intérieurs sont fabriqués en acier inoxydable, sans angles morts, afin d'éviter l'accumulation de déchets ou d'eau.
- Avec des ports de validation pour réaliser des tests thermométriques conformément à la norme EN ISO 15883-1,2.
- La thermo-désinfection est effectuée selon les directives de la norme EN ISO 15883-1,2, sur base d'une température de thermo-désinfection allant jusqu'à 93 °C et atteignant la valeur A<sub>0</sub> requise.
- La configuration standard comprend 2 pompes de dosage de produits chimiques (détergent + aide au séchage) équipées d'un système de contrôle de haute précision. Cette précision dans la posologie est obtenue grâce à l'ajout de débitmètres indépendants pour chacune des pompes. Les lances d'aspiration de produits chimiques ont des capteurs de niveau individuels qui avertissent lorsque le niveau du produit est bas dans le récipient. Extensible jusqu'à 3 pompes pour les produits chimiques, elles sont toutes dotées de débitmètres pour la surveillance et le contrôle.
- Compartiment inférieur, d'une capacité maximale de 3 bidons de 5 litres, dans lequel il est possible de stocker les produits chimiques.
- Le laveur **MAT LD100** intègre 2 prises pour le raccordement à l'eau froide et à l'eau déminéralisée. Il est éventuellement possible d'ajouter une troisième prise pour l'eau chaude détartrée.

- En option, il est possible d'inclure un condensateur de buées qui récupérera les vapeurs et condensats qu'extrait l'appareil.
- Système de séchage très efficace. Grâce à sa turbine haute pression, la **MAT LD100**, il optimise la qualité du séchage en réduisant sensiblement le temps nécessaire pour y parvenir.
- Pour assurer la qualité de l'air de séchage généré par l'appareil, le laveur désinfecteur **MAT LD100** dispose d'un préfiltre et d'un filtre HEPA H14 inclus de série, d'une durée de vie moyenne de 4000-5000 heures de fonctionnement.

## UNITÉ DE COMMANDE

- Utilisation agréable et ergonomique pour les utilisateurs grâce à l'interface d'utilisateur MATACHANA EasyRun, commune à tous les équipements Matachana.
- Le laveur désinfecteur **MAT LD100** assure un contrôle complet de tous les paramètres et processus réalisés. Son double microprocesseur assure le nettoyage, la désinfection et le séchage des matériaux cycle après cycle.
- Pour la communication avec l'utilisateur, l'appareil **MAT LD100** dispose d'un display graphique totalement intégré en polycarbonate noir. Outre la date, l'heure, le cycle de lavage, la phase, les messages d'erreur, la fin de cycle, etc., l'écran permet de contrôler les paramètres du cycle et la configuration du fonctionnement, les informations complètes sur la progression du cycle ainsi qu'un graphique en temps réel de l'évolution du processus et de la valeur A<sub>0</sub> de thermo-désinfection.
- Avec capacité de plus de 40 programmes différents et une structure de configuration ouverte et illimitée permettant une composition de cycles personnalisés élevée, adaptée à tous les besoins que pourrait nécessiter le centre de santé.
- L'excellente connectivité de l'appareil, grâce à sa prise Ethernet intégrée de série, permet la connexion directe à l'appareil à travers tout navigateur internet sans aucun logiciel supplémentaire. Grâce à cette connexion, il est entre autres possible de consulter l'état du matériel en temps réel, d'afficher l'historique de cycles, de réaliser des services d'assistance à distance de la part du service technique officiel de MATACHANA, etc.
- Interrupteur principal du côté de chargement du laveur.



## AUTRES ASPECTS TECHNIQUES IMPORTANTS

- Basse pression sonore < 57 dB.
- Connexion en option pour imprimante thermique intégrée et systèmes de documentation externes pour une documentation complète des processus.
- Grâce à l'option Connexion *XLM Server*, le laveur **MAT LD100** est capable de se connecter à tout logiciel externe de traçabilité.

## ENTRETIEN

Le matériel a été fabriqué conformément à des standards de qualité élevés qui assurent la fiabilité et le contrôle optimal de son efficacité ainsi qu'un entretien simple et rapide.

La conception du matériel et le choix de tous les composants ont été effectués en suivant plusieurs principes :

- Accroître l'intervalle entre les interventions de maintenance préventive.
- Accès rapide et facile à ces composants.

Sa construction est pratique et ordonnée. L'accès pour l'entretien du matériel se fait uniquement depuis la zone frontale. Cela permet l'installation de plusieurs appareils totalement adjacents l'un avec l'autre, sans avoir besoin d'espaces supplémentaires pour un accès latéral. Cela réduit sensiblement l'espace requis pour ces appareils dans la zone de lavage automatique.

## OPTIONS

À disposition de l'utilisateur, l'appareil de lavage **MAT LD100** dispose de multiples options pour adapter la fonctionnalité aux besoins de l'installation :

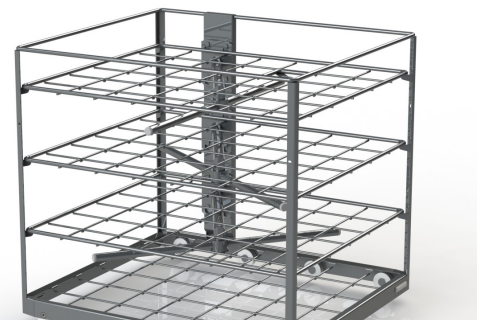
- ECO KIT. Débitmètres de contrôle intégrés aux entrées d'eau. Ce système novateur de contrôle optionnel réduit au minimum la consommation indispensable d'eau nécessaire pour chaque phase.
- Imprimante thermique intégrée.
- Capteur de conductivité. Permet d'assurer un excellent rinçage cycle après cycle.
- Pompes de dosage de produits chimiques supplémentaires.
- Troisième prise d'eau.
- Surveillance de pression différentielle dans le filtre de séchage HEPA.
- Reconnaissance de chargement et démarrage automatique de cycle par le biais de la technologie sans fil RFID.
- Connexion *XML Server* pour des systèmes de traçabilité externe.
- Signal acoustique.
- Système de refroidissement de vidange.
- Pompe de vidange.



## ACCESSOIRES

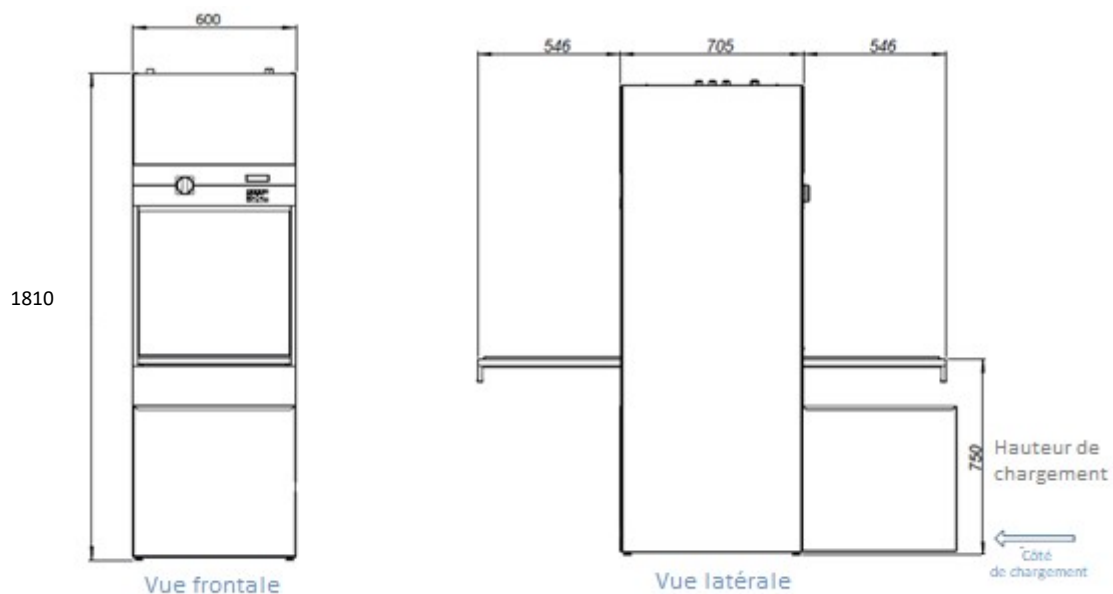
Il existe une large gamme d'accessoires en fonction du champ d'application :

- Racks flexibles avec tous les niveaux et aspersoirs facilement amovibles, manuellement et sans besoin d'outils (permettant de disposer d'1 à 4 niveaux de lavage sur mesure dans un seul rack).
- Racks pour instruments de microchirurgie.
- Racks pour matériel d'anesthésie.
- Racks pour conteneurs.



Contactez MATACHANA pour plus d'informations sur d'autres équipements possibles, y compris des solutions adaptées à vos besoins.

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Dimensions extérieures hauteur x largeur x profondeur	1810 x 600 x 705 mm
Dimensions chambre hauteur x largeur x profondeur	597 x 540 x 610 mm
Volume utile chambre	197 litres
Volume total de chambre	225 litres
Nombre de niveaux de lavage	1-4
Capacité	8 paniers DIN 1/1 480 x 250 mm
Distributeur de détergent et optimiseur de séchage	Standard <b>En option:</b> 1 pompe de dosage supplémentaire
Écran tactile	Standard
Module de séchage	En option
Condenseur de buées	<b>En option</b>
Imprimante	En option
Niveau d'étanchéité	IP 20
Niveau sonore	<57dB
Puissance électrique	13 kWh
Alimentation électrique	3~ x 200-480V + N + PE, 50/60Hz, 10 kW
Émission de température : Sans séchage/Avec séchage	0.76 kW / 0.92 kW
Filtration de l'air de séchage	Clase H14 conforme DS EN 1822
Vidange	Ø50 mm
Temps de cycle standard	50 minutes y compris le séchage
Consommation d'eau par phase	12 litres/phase
Pression d'alimentation en eau	200-800 kPa
Raccordement de l'eau 1	Eau froide: ¾ " RG, 5 - 30 °C, 0 - 30° dH
Raccordement de l'eau 2	Eau déminéralisée : ¾" RG, 5-70°C, conductivité 0-200 µS
Raccordement de l'eau 3	<b>En option:</b> eau douce chaude : ¾ " RG, 30 – 70 °C, 0 - 3° dH
Poids net	165 kg
Transport	-20 °C – 70 °C ≤ 80% d'humidité relative
Stockage	-20 °C – 70 °C ≤ 80% d'humidité relative
Environnement d'exploitation	Température ambiante et humidité : 5 °C - 40 °C, ≤ 80% d'humidité relative pour des températures allant jusqu'à 31 °C diminuant linéairement jusqu'à 50% à 40 °C.