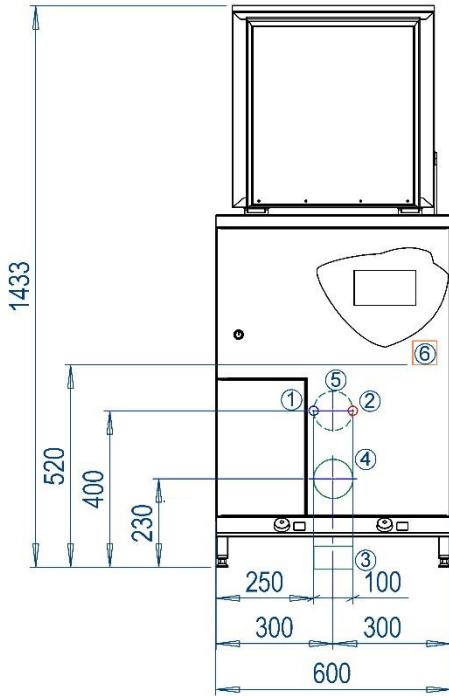
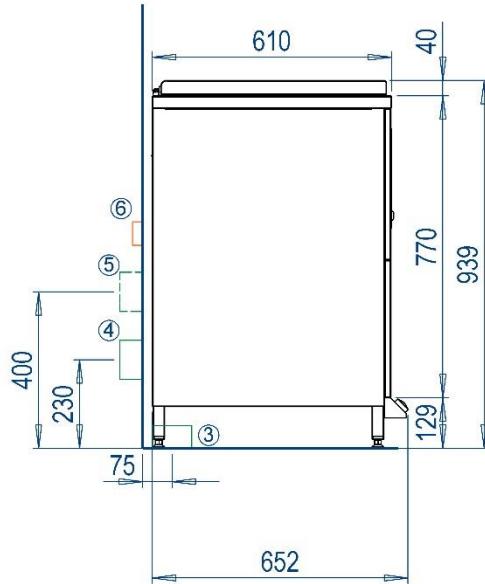


FICHE TECHNIQUE - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



CONCEPTION
FABRICATION



DONNEES D'INSTALLATION OPTIMALE

1. Alimentation eau froide : flexible F3/4" lg 1m
Vanne d'arrêt 1/4 tour M3/4" à fournir (verticale)
Pression mini : 1 bar
Débit mini : 16 l/min
2. Alimentation eau chaude : flexible F3/4" lg 1m
Vanne d'arrêt 1/4 tour M3/4" à fournir (verticale)
Pression mini : 1 bar
Débit mini : 16 l/min
Température mini : 55°C
3. Standard : Evacuation au sol Ø100 intérieur
4. Sur demande : Evacuation murale inclinée Ø100 intérieur
5. Sur demande : Evacuation murale droite Ø100 intérieur
6. Sortie de câble IP55 : lg 1,5m
230V/50Hz 1N+PE, 16 Amp
400V/50Hz 3N+PE, 10 Amp
Alimentation électrique dédiée
Raccordement à la terre obligatoire et selon les normes en vigueur. Protection différentiel de 30mA
7. Equipé d'une prise RJ45 pour raccordement PC ou mise en réseau (support Wifi en option)
8. Charge au sol : 95 kg (81 kg à vide)

CONSOMMATIONS (PAR CYCLE)

Cycle normal

Eau froide 8 litres

Eau chaude 10 litres

Antitarte 3500 ACAL : 5 mL

ou Détergent antitarte 3500 ADLB : 15mL
Electricité 0.161 kWh

Cycle intensif

Eau froide 8 litres

Eau chaude 18 litres

Antitarte 3500 ACAL : 5 mL

ou Détergent antitarte 3500 ADLB : 15mL
Electricité 0.167 kWh

INFORMATIONS TECHNIQUES

Durée cycle normal 5 minutes

Durée cycle intensif 6 minutes

Niveau sonore 50 dB

Conforme aux normes :

NF EN ISO 13485, NF EN 15883-1, NF EN 15883-3, NF EN 61010-2-040, NF EN 60601-1-2, NF EN 60601-1-4, NF EN 62304, NF EN 62366