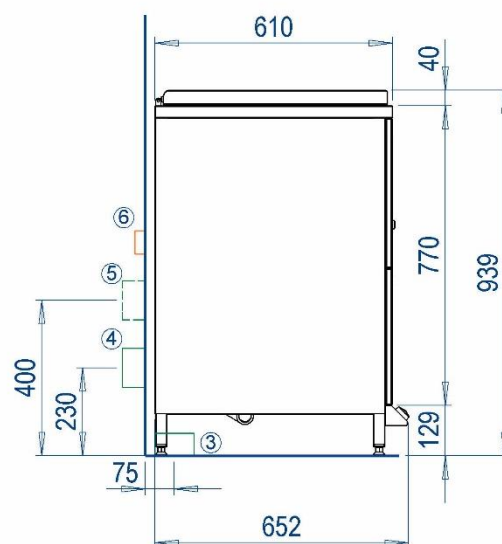
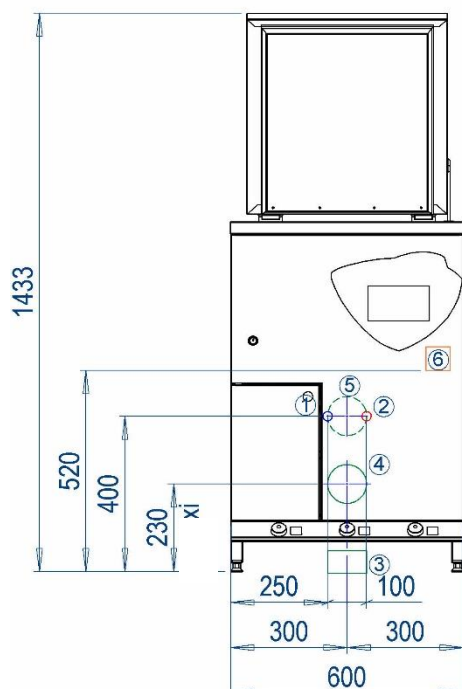


### FICHE TECHNIQUE - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



#### DONNEES D'INSTALLATION OPTIMALE

1. Alimentation eau froide : flexible F3/4" lg 1m  
Vanne d'arrêt ¼ tour M3/4" à fournir (verticale)  
Pression mini : 1 bar  
Débit mini : 16 l/min
2. Alimentation eau chaude : flexible F3/4" lg 1m  
Vanne d'arrêt ¼ tour M3/4" à fournir (verticale)  
Pression mini : 1 bar  
Débit mini : 16 l/min  
Température mini : 55°C
3. Standard : Evacuation au sol Ø100 intérieur
4. Sur demande : Evacuation murale inclinée Ø100 intérieur
5. Sur demande : Evacuation murale droite Ø100 intérieur
6. Sortie de câble IP55 : lg 1,5m  
230V/50Hz 1N+PE, 16 Amp  
400V/50Hz 3N+PE, 10 Amp  
Alimentation électrique dédiée  
Raccordement à la terre obligatoire et selon les normes en vigueur. Protection différentiel de 30mA
7. Equipé d'une prise RJ45 pour raccordement PC ou mise en réseau (support Wifi en option)
8. Charge au sol : 95 kg (81 kg à vide)

#### CONSOMMATIONS (PAR CYCLE)

##### Cycle normal

Eau froide	8 litres
Eau chaude	10 litres
Antitarte 3500 ACAL : 5 mL	
ou Détergent antitarte 3500 ADLB : 15mL	
Electricité	0.161 kWh

##### Cycle intensif ou sporicide

Eau froide	8 litres
Eau chaude	18 litres
Antitarte 3500 ACAL : 5 mL	
ou Détergent antitarte 3500 ADLB : 15mL	
ou Détergent 3500 ASLB : 25mL (sporicide)	
Electricité	0.167 kWh

#### INFORMATIONS TECHNIQUES

Durée cycle normal	5 minutes
Durée cycle intensif	6 minutes
Durée cycle sporicide	7 minutes
Niveau sonore	50 dB

Conforme aux normes :

NF EN ISO 13485, NF EN 15883-1, NF EN 15883-3,  
NF EN 61010-2-040, NF EN 60601-1-2,  
NF EN 60601-1-4, NF EN 62304, NF EN 62366