

- ASPIRATEURS REFOULANTS -

Nouveaux modèles
spécialement développés pour les
Sapeurs-pompiers

GARANTIE
2 ANS



P80.1 SUB



P110.2 SUB



P110.3 SUB

Accessoires pour aspirateurs
refoulants pompier inclus.
Pour commander les accessoires à
l'unité, nous consulter.

ACCESSOIRES INCLUS

G050070 – Tuyau d'aspiration
G050072 – Canne métal chromé 2 parties "S"
G050074 – Suceur eau
G050076 – Suceur sol poussière

ASPIRATEURS REFOULANTS

NOUVEAU

DESCRIPTIF

Utilisés par les pompiers, ces aspirateurs à vidange automatique sont des outils idéaux pour les surfaces inondées...

Destinés au pompage d'eaux souillées, cette nouvelle gamme est composée de 3 aspirateurs.

Selon le modèle sélectionné, vous pourrez disposer de différents niveaux de puissance (1200W à 3600W), différents nombre de moteurs (1, 2 ou 3) et différents volumes de la cuve (80L ou 110L). A choisir selon votre besoin... Pour finir les aspirateurs sont livrés avec un tuyau d'aspiration, une canne métal chromé 2 parties 'S', un suceur eau et un suceur sol et poussières.

LES '+' PRODUIT

- Puissants
- Pratiques (sur roulettes)

G050052 – Aspirateur P80.1 SUB 80L avec raccord DSP40 - pompe 180 l/m
G050054 – Aspirateur P110.2 SUB 110L avec raccord DSP40 - pompe 250 l/m
G050056 – Aspirateur P110.3 SUB 110L avec raccord DSP40 - pompe 450 l/m

SPECIFICITES TECHNIQUES

Codes articles rouges =

Produits
sélectionnés par



MODELES & SPECIFICITES	ASPIRATEUR P80.1 SUB	ASPIRATEUR P110.2 SUB	ASPIRATEUR P110.3 SUB
Code Gallin	G050052	G050054	G050056
Modèle	Aspirateur basculant		
Matériau cuve	Polypropylène		
Nombre de moteurs	1	2	3
Tension	220-240 V ; 50/60 Hz		
Puissance	1200 W	2400 W	3600 W
Capacité de la cuve	80 L	110 L	
Débit d'air	52 l/s	104 l/s	147 l/s
Dépression colonne d'eau	2180 mm		
Niveau sonore	70 dB	72 dB	73 dB
Dimensions	61 x 48 x 94 cm	67 x 51 x 96 cm	67 x 51 x 96 cm
Poids (à vide)	19 kg	23 kg	25 kg
Refolement	180 l/m	250 l/m	450 l/m
Raccord	Equipés d'un raccord DSP 40		