



Caractéristiques techniques

SPIROVIT SP-1 G2

Système

Appareil

Dimensions : 285 x 189 x 61 mm (L/l/h)

Poids : 1,94 kg avec papier

Écran

LCD couleur

Résolution LCD : 800*480 points

Dimensions LCD : 5"

Imprimante

Imprimante thermique haute résolution interne, 8 points/mm

Format papier thermique : rouleau, 80 mm de large

Clavier

Silicone, revêtement PU

Caractéristiques électriques

Alimentation : Fonctionnement secteur ou batterie, chargeur de batterie intégré

Alimentation électrique : 100 à 240 VCA, 50 à 60Hz, max. 0,75 A (115 V) à 0,4 A (230 V)

Consommation électrique : max. 30 watts

Batterie : Batterie gel Pb rechargeable, 12 V, 2,0 Ah

Autonomie de batterie : 4 heures d'utilisation normale (sans impression)

Interfaces

1 interface USB pour SpiroScout SP plus, 1 interface USB pour exportation PDF et mise à jour logicielle

Fonctions d'enregistrement

Mesures : FVC, SVC, MVV ; pré/post-tests

Affichage : Affichage en temps réel des informations, contrôle qualité, examen à l'écran, écran incitatif pour les enfants

Normes de spirométrie : GRS 2015, mise à jour ATS/ERS 2005/2019, ISO 26782, GLI 2012

Normes de mesure : américaines/ITS, international, GOLD, NICE, NLHEP

Mémoire

Mémoire pour au moins 100 tests au format PDF

Exportation automatique de PDF vers la clé USB

Conditions ambiantes - appareil

Conditions ambiantes

Température :

- Fonctionnement : +15 à +35 °C
- Transport : -10 à +50 °C
- Stockage : +5 à +50 °C

Humidité relative :

- Fonctionnement : 30 à 80 %, sans condensation
- Transport/stockage : 10 à 95 %, sans condensation

Pression :

- Fonctionnement : 800 à 1060 hPa
- Transport/stockage : 500 à 1060 hPa

Capteur

SpiroScout SP plus

Méthode de mesure : Technologie à ultrasons

Embout buccal : ScoutTube: usage unique, jetable, ergonomique, cône standard 22 mm

Alimentation : via USB

Plage de mesure :

- Débit : 0 à \pm 18 l/s
- Volume : pas limite

Précision de mesure :

- Débit : \pm 2 % ou 50 ml/s (pour les débits entre 0 et 16 ml/s)
- Volume : \pm 2 % ou 50 ml

Dérive de température : max. \pm 2 %

Résistance respiratoire : 0,002 kPa/l/s = env. 0,02 cmH2 O/l/s

Conformité aux normes : ATS, NIOSH

Conditions ambiantes - capteur

Les conditions ambiantes du capteur dépendent du SP-1 G2 (voir ci-dessus)

Température :

- Fonctionnement : +15 à +35 °C
- Transport/stockage : -20 à +50 °C

Humidité relative :

- Fonctionnement : 10 à 95 %, sans condensation
- Transport/stockage : 10 à 95 %, sans condensation

Pression :

- Fonctionnement : 700 à 1060 hPa
- Transport/stockage : 600 à 1060 hPa

Options

Matériel

Chariot : pour SPIROVIT SP-1 G2

Support de fixation : pour SpiroScout SP plus, s'adapte au chariot

Normes

Certification :

Classe de protection conformément à CEI 60601-1 : I

Partie appliquée conformément à CEI 60601-1 : BF

Classification conformément à la directive 93/42/CEE : IIa

Organisme notifié : CE 0123

Garantie

Nos conditions générales sont disponibles sur www.schiller.ch



SCHILLER
The Art of Diagnostics