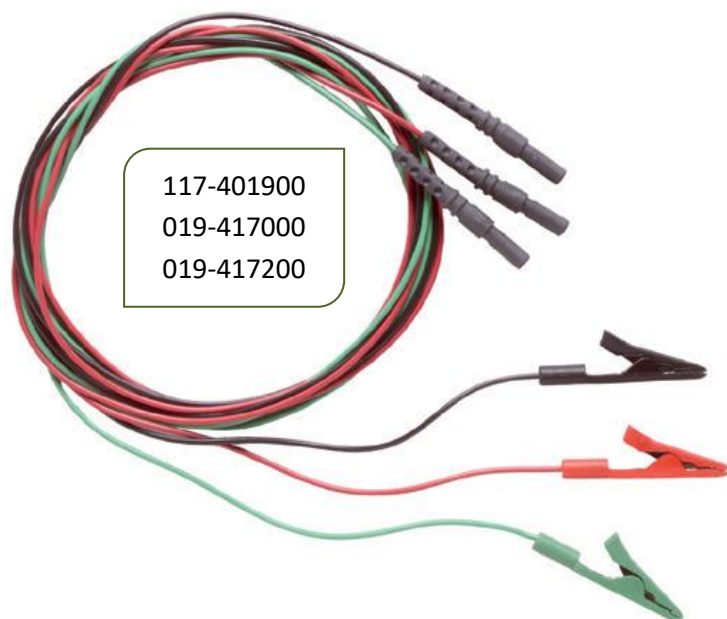
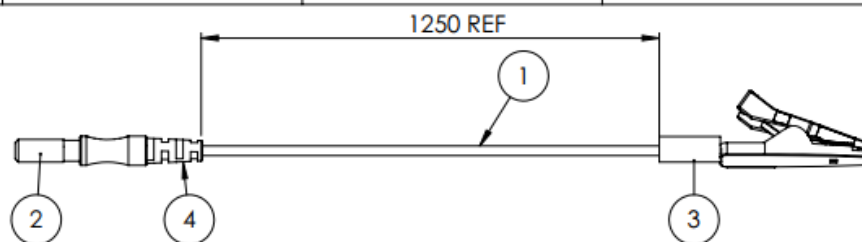


Fiche Technique

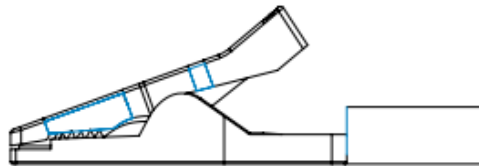


Item	Qty.	Part Number	MANUFACTURER	Description	MATERIAL
1	1	--	--	7/22/0.05TA 1.50 Ø CABLE	PVC/PU 78A BLACK, RED AND GREEN
2	1	--	--	1.50 Ø SPRING SOCKET	NI PLATED BRASS NATURAL
3	1	27.187	AMASS	ALLIGATOR CLIP	NI PLATED BRASS BLACK, RED AND GREEN
4	1	--	--	SOCKET MOLD	PVC 85A GREY



Fiche Technique

- ACCEPTS WIRE 18AWG MAX./22AWG MIN.
 - SHELL MATERIAL: BRASS ALLOY
 - PIN/SOCKET EXTRACTION FORCE: 2N MIN. / 12N TARGET
 - CRIMP TO COMPLY TO IEC60601 STANDARDS
 - WIRE: TINNED COPPER
 - LENGTH: 1.25M
 - JACKET MATERIAL: PU/PVC MIX
 - COLORS: 1=BLACK, 1=RED, 1=GREEN
 - MINI INSULATED ALLIGATOR CLIP: LENGTH 1.63(41mm)
 - MATERIAL: DOW PELLETHANE 2363-55D
 - MATERIAL MUST HAVE A CLASS VI USP RATING.
 - NO MOLD RELEASE SHALL BE USED IN THE PRODUCTION OF THESE PARTS.
- Key material characteristics:
- Hardness: 50-60 Shore D or 75-85 Shore A.
 - Tensile Strength (ASTM D 412): 3800 PSI Min.
 - Tear resistance (ASTM D 624): 650 PLI Min.
 - Abrasion Resistance (ASTM D 1044): 70-90mg.
 - Elongation at break (ASTM D 412): 380% Min.



NOTES:

1. MATERIAL: NICKEL PLATED BRASS 2mm SOCKET W/PLASTIC COVER
2. MANUFACTURER P/N: AMASS# 27.187

Recommandations de nettoyage

Cette électrode doit être nettoyée avec un tissu doux trempé dans de l'alcool ou dans une solution de détergent doux. Evitez tout contact entre les solutions de nettoyage et le connecteur. L'immersion de l'élément entier peut réduire la durée de vie du connecteur et doit donc être évitée.