



www.medline.eu/fr

Fiche Technique

Sensicare® PI Micro

Gants de Chirurgie Stériles en Polyisoprène Synthétique
Isolex – Sans Poudre avec un Revêtement en Polymère Synthétique

Référence & Taille

MSG9655	MSG9660	MSG9665	MSG9670	MSG9675	MSG9680	MSG9685	MSG9690
5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0

Matière Première

Polyisoprène Synthétique Isolex Sans Poudre, avec un Revêtement en Polymère Synthétique
Sans poudre selon les normes EN455-3 et ISO 21171

Revêtement

Revêtement en Polymère Synthétique, E-Z glide™ en tant que technologie d'enfilage Multi-couches avec une couche de Polyacrylique et une Enduction Tensioactive
(Revêtement interne pour un enfilage facilité sur mains sèches ou mouillées).

Couleur

Crème

Surface

Lisse

Design du moule

Forme anatomique avec des doigts droits et un pouce indépendant, reproduisant la forme de la main pour améliorer le confort et réduire la fatigue des mains.

Manchette

Conique et roulée, avec une texture unique pour adhérer à la casaque et éviter le glissement de la manchette.

Additifs chimiques (Accélérateurs)

Zinc Diethyldithiocarbamate (ZDEC), Zinc Mercaptobenzothiazole (ZMBT)
Taux de résidus chimiques en dessous des seuils détectables via la méthode de test UPB/P/003a

Protéines résiduelles (EN455-3 par ASTM D5712- Méthode modifiée de Lowry)

Aucune protéine de latex (caoutchouc naturel) et aucun allergène

Epaisseur (ASTM D3577 \geq 0,10 mm)

Bout de doigt	0,20 mm
Paume	0,18 mm
Manchette	0,15 mm



2797 Medical device
0086 Personal Protective Equipment



STERILE R

© 2019 Medline Industries Inc. or one of its subsidiaries.
All rights reserved.

TDS-MSG96XX-FR02

01INT.03.30

Fiche Technique

Sensicare® PI Micro

Gants de Chirurgie Stériles en Polyisoprène Synthétique
Isolex – Sans Poudre avec un Revêtement en Polymère Synthétique

Longueur (mm) & Largeur (mm) selon l'EN455-2

MSG9655	MSG9660	MSG9665	MSG9670	MSG9675	MSG9680	MSG9685	MSG9690
293	298	300	300	299	300	299	300
73	80	85	90	100	105	110	115

Force à la rupture, avant vieillissement (EN455-2 ≥ 9 N)

13,1 N

Force à la rupture, après vieillissement (EN455-2 ≥ 9 N, 7 jours à 70°C dans un four)

12 N

Détection des trous (EN 455 NQA 1.5)

0,65 AQL Avant emballage
0,65 AQL Inspection Finale

Pénétration Virale

Testé et conforme selon les normes ISO 16604 / ASTM F 1671

Résistance Chimique

La résistance aux produits chimiques a été évaluée conformément à la norme EN 16523-1 et aux agents de chimiothérapie selon l'ASTM D 6978.
Les résultats et recommandations d'utilisation avec les produits chimiques et agents de chimiothérapie peuvent être obtenus sur demande

Stérilisation

Irradiation Gamma, Niveau de stérilité assure 10⁻⁶

Date d'expiration

35 mois à compter de la date de fabrication
Les dates de fabrication et d'expiration sont indiquées sur l'emballage (format AAAA-MM)

Emballage

Emballage pelable en Polyéthylène
Emballage compact permettant d'optimiser l'espace de stockage
50 paires par boîte / 4 boîtes par carton / 200 paires par carton

Normes de qualité

Les sites de production Medline sont certifiés EN ISO 13485 par le BSI
Les produits répondent aux exigences de la Directive Européenne sur les D.M. (93/42/EEC)
Les produits répondent aux exigences des normes européennes harmonisées EN455-1,-2,-3,-4

Certification EPI

Equipement de Protection Individuelle (EPI) de Catégorie III selon la Directive (EU)2016/425.
Conforme aux normes EN 420, EN 374-1, EN 374-2, EN 16523-1, EN 374-4, EN 374-5 et ISO 16604.

Recommandations de stockage

A protéger du gel. Eviter la chaleur excessive. A garder au sec. Le Produit ne doit pas être en contact direct avec les rayons du soleil, l'éclairage fluorescent, les rayons X, l'humidité et l'ozone.

Pays de fabrication

Malaisie

Adresse du Fabricant

Medline Industries, Inc.
Three Lakes Drive
Northfield, IL 60093 USA.

Siège Européen

Medline Industries France SAS
5 rue Charles Lindbergh
44110 Châteaubriand, France



2797 Medical device
0086 Personal Protective Equipment



STERILE R

© 2019 Medline Industries Inc. or one of its subsidiaries.
All rights reserved.

TDS-MSG96XX-FR02

01INT.03.30