

**Aspirateur eau et poussière  
NT 70/2 Me Classic**
**réf. : 1.667-306.0**

	Puissance absorbée max.	2300 W
	Dépression	225 mbar
	Débit d'air	2 x 53 l/s
	Capacité Cuve	70 L
	Pression acoustique	76 db(A)
	Largeur de travail	360 mm
	Dimensions	580 x 510 x 850 mm
	Poids	18.5 kg

**DEFINITION :**

L'aspirateur eau et poussières professionnel **NT 70/2 Me Classic** répond à un besoin d'efficacité et de simplicité d'utilisation. Equipé de 2 moteurs, il est idéal pour l'aspiration de liquides et de déchets bruts. Il dispose d'une cuve en acier inoxydable en standard.

**EQUIPEMENT STANDARD :**

1 paquet de 5 sacs	6.904.285.0
1 Flexible d'aspiration 2.5 m	9.755-475.0
2 Tubes d'aspiration (métal / 2 x 0.5 m)	6.900-275.0
1 Suceur sol 1 Suceur fente – longueur 300 mm	6.907-408.0 6.903-033.0
1 coude plastique	5.031-904.0
1 Filtre cartouche standard Papier, certifié pour la classe de poussières M.	6.907-038.0

DESCRIPTION	AVANTAGES
ASPIRATION	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Aspirateur puissant doté de 2 turbines</li> <li>- Débit d'air de 2 x 53 l/s</li> <li>- Dépression de 225 mbar</li> <li>- Coupure de l'aspiration par flotteur en cas de trop plein</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Puissance d'aspiration élevée et constante.</li> <li>- Bon rapport débit d'air /dépression.</li> <li>- Exploitation totale du volume de la cuve (70 l).</li> <li>- Protection optimale de la turbine</li> </ul>
FILTRATION	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Filtre cartouche</li> <li>- Démontage rapide du filtre</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Grande surface filtrante</li> <li>- Gain de temps</li> </ul>
CUVE ET ACCESSOIRES	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cuve en acier inoxydable</li> <li>- Châssis avec pare choc de protection autour de la cuve</li> <li>- Clips de fermeture en inox sur la cuve</li> <li>- Rangement intégré des accessoires</li> <li>- Chariot de transport avec poignée intégrée</li> <li>- Poids léger 18.5 kg</li> <li>- 2 roues arrière fixes, 2 roues castor à l'avant</li> <li>- Suceur fente</li> <li>- 2 Tubes d'aspiration en métal</li> <li>- Crochet de rangement du câble électrique</li> <li>- Flexible d'aspiration 2,5 m et câble électrique 7,5 m</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Anti corrosion</li> <li>- Robustesse et grande durée de vie</li> <li>- Forte résistance aux chocs</li> <li>- Robustesse et facilité d'ouverture</li> <li>- Tous les accessoires sont à portée de main</li> <li>- Transport aisé et ergonomique</li> <li>- Excellente maniabilité</li> <li>- Nettoyage précis et accès aux zones exiguës</li> <li>- Robustesse et durabilité des tubes</li> <li>- Gain de place et stockage aisé</li> <li>- Grand rayon d'action</li> </ul>