

HDS 7/16 C	1.173-900.0
HDS 7/16 CX	1.173-904.0
	
Débit	270-660 l/h
Pression de service	30-160 bar
Température Max.	80 / 155 °C
Puissance	4,7 kW
Tension	400 V / 3~ / 50 Hz
Réservoir détergent	10 l
Réservoir carburant	15 l
Poids	103 / 105 kg
Dimensions (L x l x h)	1 060 x 650 x 920 mm 1 215 x 650 x 920 mm

- **DÉFINITION :**

Appareil eau chaude triphasé de la gamme "Compact" destiné aux utilisations les plus courantes. Idéal pour le transport, l'industrie et le bâtiment.

- **ÉQUIPEMENT STANDARD :**

1 Flexible HP 10 m (DN 6 / 250 bar) 1 Flexible HP 15 m (DN 6 / 250 bar) (version CX)	6.110-035.0 6.110-036.0	
1 Poignée-pistolet EASY!Force Advanced	4.118-005.0	
1 Régulateur Servo Control (750-1100 l/h)	4.118-008.0	
1 Lance HP inox pivotante avec raccord vissé (1 050 mm)	4.112-000.0	
1 Power buse Raccord EASY!Lock	2.113-021.0	

DESCRIPTION		AVANTAGES
MOTEUR		
Moteur électrique 2 pôles (2800 tr/mn) triphasé 400 V-50 Hz refroidi par air, protégé par thermo-sondes		Moteur extrêmement résistant et protégé contre les surchauffes
Le moteur entraîne la pompe HP, la pompe à fioul et le ventilateur		Diminution du risque de panne
POMPE HAUTE PRESSION		
Pompe volumétrique axiale à 3 pistons inox avec revêtement chrome à entraînement par disque en nutation		Faible encombrement et nombre réduit de pièces en mouvement : ➤ Fonctionnement silencieux et longévité élevée
Etage haute température « vapeur »		Augmentation de la qualité du nettoyage
SYSTEME DE CHAUFFE		
Brûleur haute performance		Meilleur rendement et faibles consommation de fioul
Serpentin de chauffe vertical en acier		Pas de condensation acide ➤ Durée de vie augmentée
ELEMENTS DE SECURITE ET DE COMMANDE		
Filtre fin à eau intégré		➤ Maintien des particules en suspension, protection de la pompe contre l'encrassement, facilité de nettoyage et durée de vie de l'appareil prolongée
Contrôle de la température des gaz de combustion		Arrêt du moteur si la température dépasse les 300°
Pressostat		Arrêt de l'appareil quand on relâche la poignée : ➤ Réduction de la consommation d'énergie ➤ Longévité accrue de la machine
Surveillance électronique		Contrôle des fonctions de la machine : niveau carburant, détergent, voyant de mise en marche
Système exclusif de protection de la machine et du serpentin		Pas de risque d'entartrage du serpentin 4 niveaux de réglage du dosage du détergent
ELEMENTS DE CONFORT		
Poignée EASY!Force Advanced		Réduction totale de la force de recul Utilisation plus longue sans interruption de travail Réduction des TMS (Troubles musculo-squelettiques)
Connexion EASY!Lock		Connexion 5 x plus rapide
Valve céramique dans la poignée		Durée de vie 5 fois plus longue
Servo Control		Réglage de la pression et du débit en continu ➤ Travail précis
Panneau de commande simple et convivial LED indiquant l'état des principales fonctions		Visibilité de tous les éléments de commande Suivi simple et intuitif
Réservoir à détergent (15 l) avec rinçage automatique de la vanne à détergent		Travail propre et en continu
Enrouleur intégré (version CX)		➤ Ergonomie maximale
3 roues dont 1 castor, pédale-levier, poignée de transport ergonomiques, poignées intégrées dans le châssis, maintien de la lance de chaque côté		Mobilité extrême et transport facile par chariot élévateur
ECONOMIE/ECOLOGIE		
Mode eco!efficiency		Nettoyage à 60°C → Economie de carburant de 20%