










HDS 1000 Be
1.811-942.0

 <div>    </div>	Débit	450-900 l/h
	Pression de service	40-210 bar
	Température Max.	98 / 80 °C
	Moteur	Honda GX 390 / Essence
	Puissance du moteur	9,5 kW / 13 CV
	Poids	165 kg
	Dimensions (L x l x h)	1 100 x 750 x 785 mm

- **DÉFINITION :**

Appareil eau chaude mobile à moteur essence, autonome et très compact. Il idéal pour une utilisation là où le raccordement au réseau électrique est impossible.

- **ÉQUIPEMENT STANDARD :**

1 Flexible HP 15 m (DN 8 / 315 bar)	6.110-030.0	
1 Poignée-pistolet EASY!Force Advanced	4.118-005.0	
1 Régulateur Servo Control (750-1100 l/h)	4.118-008.0	
1 Lance HP inox pivotante avec raccord vissé (1 050 mm)	4.112-000.0	
1 Power buse Raccord EASY!Lock	2.113-009.0	

DESCRIPTION	AVANTAGES
MOTEUR	
Moteur Honda essence 4 temps de 13 CV refroidi par air avec démarreur électrique	Démarrage aisé Moteur robuste et performant
Réduction automatique de la vitesse de rotation lors des interruptions de travail	Niveau de bruit réduit et longévité du moteur accrue
Réservoir de carburant de 6,5 l (Super sans plomb)	Environ 2h d'autonomie avec une consommation de 3 l/h à plein régime
Sécurité manque d'huile	Protection du moteur assurée
POMPE HAUTE PRESSION	
Pompe volumétrique axiale à 3 pistons en acier inox entraînées par disque en nutation	Faible encombrement et nombre réduit de pièces en mouvement : > Fonctionnement silencieux > Longévité élevée
Culasse en laiton	Protection de la pompe Pas d'oxydation de la culasse Durée de vie augmentée
Soupapes d'aspiration et refoulement en acier inox	Utilisation d'une large gamme de détergents
Réglage du débit et de la pression en continu	Consommation d'eau réduite Adaptation à tous les types de nettoyage
SYSTEME DE CHAUFFE	
Brûleur haut rendement avec serpentin de chauffage vertical Allumage permanent anti-accumulation de fioul	Meilleure répartition de la chaleur, aucun risque de piquage de rouille, respect des tolérances de rejets de gaz de combustion
Bac à flotteur avec protection anti-tartre Voyant de remplissage	Prévention des risques d'entartrage des conduits d'eau
Réservoir à fioul intégré (34 l)	Grande autonomie de travail
ELEMENTS DE SECURITE ET DE COMMANDE	
Soupape de sécurité	Sécurité contre les surpressions
Sécurité manque d'eau	Arrêt auto. du brûleur en cas de manque d'eau
Filtre fin à eau	Protection de la pompe contre les impuretés
Voyant de contrôle et sécurité de manque de fioul	Arrêt automatique du brûleur Aucun risque de marche à vide de la pompe à fioul
Dosage du détergent par vanne graduée de 0 à 4 %	Consommation réduite de détergent Dosage précis de 0 à 50 l/h
ELEMENTS DE CONFORT	
Poignée EASY!Force Advanced	Réduction totale de la force de recul Utilisation plus longue sans interruption de travail Réduction des TMS (Troubles musculo-squelettiques)
Connexion EASY!Lock	Connexion 5 x plus rapide
Valve céramique dans la poignée	Durée de vie 5 fois plus longue
Construction solide dans un cadre métallique galvanisé	Protection extérieure et protection anticorrosion Facilité de transport ou d'élévation avec un treuil ou une grue
Servo Control	Réglage du débit et de la pression directement sur la poignée-pistolet
Lance pivotante avec flexible HP anti-vrillage	Meilleur confort de travail