



EN 1047-1
S 120 DIS



EN 14450
S2

Diva 100

SOLUTION DE PROTECTION CONTRE
LE VOL ET LE FEU



Diva 100

SOLUTION DE PROTECTION CONTRE LE VOL ET LE FEU

Avec l'évolution des méthodes de stockage de données et d'informations, les supports numériques sont devenus plus sophistiqués et répandus. Ils n'en restent pas moins incroyablement sensibles à la température, l'humidité, la poussière, la lumière et aux avaries du temps. Afin de les protéger, Fichet-Bauche vous propose Diva, composée de deux matériaux ignifuges exclusifs pour maintenir la température intérieure inférieure à 50°C en cas d'incendie.

Disponible en volume 100, légère et élégante, elle offre une capacité de stockage optimisée. Son système d'assistance à la condamnation et le positionnement ergonomique des poignées de manœuvre permettent un verrouillage aisé de la porte.

POINTS CLÉS

PROTECTION CONTRE LE VOL ET LE FEU CERTIFIÉE

- Protection Feu : 2 heures (supports sensibles), certifiées ECB.S niveau S 120 DIS selon la norme EN 1047-1.
- Protection Vol : Niveau S2, homologuée ECB.S selon la norme EN 14450.

TECHNOLOGIE FICHET-BAUCHE

Diva est équipée d'une technologie de pointe conçue et développée par les laboratoires Fichet-Bauche.

- Grâce aux matériaux utilisés, à la conception des joints et à leur construction « monobloc », Diva garantit un niveau de température et d'humidité stable pour préserver en toute sécurité vos supports sensibles.
- Un matériau composite résistant au feu, le

Miriam, breveté par Fichet-Bauche, procure une isolation thermique accrue. En raison de sa structure cellulaire renforcée, ce matériau offre une remarquable intégrité mécanique en cas d'impact ou de chute.

- Plusieurs niveaux de joints d'étanchéité assurent un barrage efficace aux flammes, gaz chauds, poussière et humidité.
- Acier galvanisé qui protège de la corrosion.

Finition RAL 7040



LES TESTS AU SEIN DE NOTRE LABORATOIRE

TEST INCENDIE

Exposée à des flammes dépassant 1000 °C.

TEST D'ENDURANCE AU FEU

Placée dans un four pour une chauffe de deux heures puis mesure des températures intérieures du produit pendant la période de refroidissement. Le test est terminé lorsque toutes les températures commencent à décroître. Le test est réussi lorsque pour chacun des capteurs la température mesurée n'a jamais dépassé 170 °C.

VÉRIFICATION DES TESTS

Après les tests, les produits sont analysés par un laboratoire indépendant lequel vérifie entre autre qu'ils correspondent bien aux schémas techniques fournis avant les tests.

TEST DE RÉSISTANCE AUX CHOCS THERMIQUES ET D'IMPACT

Une nouvelle armoire est placée dans un four à 1090°C pendant 45 minutes. L'armoire est ensuite retirée du four pour être soulevée à 9,15 mètres du sol. Elle est ensuite lâchée depuis cette hauteur. L'armoire est à nouveau placée dans le feu pour une nouvelle période d'exposition de 45 minutes, à une température de 840 °C. La période de refroidissement appliquée et le seuil critique des températures à ne pas dépasser sont identiques au test d'endurance au

LE SAVIEZ-VOUS ?

Le papier prend feu à 177°C
Les supports numériques sont détériorés à 52°C
Un incendie peut atteindre 1200°C

Diva 100

SOLUTION DE PROTECTION CONTRE LE VOL ET LE FEU

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Modèles		Diva 100
Volumes (L)		112
Dimensions extérieures (mm) hors poignées*	Hauteur	916
	Largeur	746
	Largeur porte ouverte à 90°	824
	Largeur porte ouverte à 180°	1276
	Profondeur	718
	Profondeur totale porte ouverte à 90°	1358
Dimensions intérieures (mm)	Hauteur	570
	Largeur	490
	Largeur de passage	480
	Profondeur	410
Poids(kg)		315
Nombre de tablettes en standard		2
Nombre de porte		1

EQUIPEMENT SERRURE

- Serrure électronique Nectra Fichet-Bauche, certifiée Label A2P conformément à la norme européenne EN 1300 :



Serrure à combinaison électronique : Nectra

LES GARANTIES FICHET-BAUCHE

Notre site industriel répond aux normes ISO 9001 (gestion de la qualité), ISO 45001 (gestion de la santé et de la sécurité au travail) et ISO 14001 (gestion environnementale). Les organismes certificateurs contrôlent la production régulièrement pour s'assurer de la conformité de nos produits et de la qualité de fabrication.

POURQUOI CHOISIR LA MARQUE FICHET-BAUCHE ?

- Une conception et une fabrication en France
- Une expertise et un savoir-faire unique depuis 200 ans
- Une large gamme de solutions, de volumes et d'aménagements
- Le gage de qualité premium et de sécurité renforcée du fabricant :
 - Des designs, matériaux et logiciels innovants développés et testés au sein de nos laboratoires R&D
 - La seule marque à développer ses propres serrures de haute sécurité certifiées
 - Des produits certifiés Label A2P et/ou ECBS