



EN 1047-1
S 120 P



Celsia 400

SOLUTION DE PROTECTION CONTRE LE FEU



WWW.FICHET-BAUCHE.COM

Celsia 400

SOLUTION DE PROTECTION CONTRE LE FEU

Certains documents, tels que les livres comptables et les dossiers du personnel, se doivent d'être conservés par les entreprises pendant plusieurs années. Afin de préserver leur intégrité en cas d'incendie, Fichet-Bauche vous propose la Celsia et son matériau composite ignifuge développé par notre R&D : le Mirium.

Disponible en volume 400, Celsia protège vos documents papier de tout potentiel incendie.

POINTS CLÉS

PROTECTION CONTRE LE FEU CERTIFIÉE

Protection Feu, 2 heures (supports papier), certifiée ECB.S niveau S 120 P.

Cette certification correspond au niveau de protection le plus élevé actuellement disponible sur le marché.



Finition RAL 7040

TECHNOLOGIE DE POINTE POUR UNE QUALITÉ EXCEPTIONNELLE

Celsia est équipée de la technologie la plus récente d'ignifugation mise au point par les laboratoires Fichet-Bauche. Grâce aux matériaux utilisés, à la conception des joints et à leur construction Monobloc.

- Le Mirium, matériau composite ignifuge, développé par Fichet-Bauche, procure une isolation thermique accrue. Grâce à sa structure cellulaire renforcée, ce matériau offre une remarquable intégrité physique en cas d'impact ou de chute.
- Plusieurs niveaux de joints d'étanchéité assurent un barrage efficace aux flammes, gaz chauds, poussière et humidité.
- Acier galvanisé qui protège de la corrosion.

LES TESTS AU SEIN DE NOTRE LABORATOIRE

TEST INCENDIE

Exposée à des flammes dépassant 1000 °C.

TEST D'ENDURANCE AU FEU

Placée dans un four pour une chauffe de deux heures puis mesure des températures intérieures du produit pendant la période de refroidissement. Le test est terminé lorsque toutes les températures commencent à décroître. Le test est réussi lorsque pour chacun des capteurs la température mesurée n'a jamais dépassé 170 °C.

VÉRIFICATION DES TESTS

Après les tests, les produits sont analysés par un laboratoire indépendant lequel vérifie entre autre qu'ils correspondent bien aux schémas techniques fournis avant les tests.

TEST DE RÉSISTANCE AUX CHOCs THERMIQUES ET D'IMPACT

Une nouvelle armoire est placée dans un four à 1090°C pendant 45 minutes. L'armoire est ensuite retirée du four pour être soulevée à 9,15 mètres du sol. Elle est ensuite lâchée depuis cette hauteur. L'armoire est à nouveau placée dans le feu pour une nouvelle période d'exposition de 45 minutes, à une température de 840 °C. La période de refroidissement appliquée et le seuil critique des températures à ne pas dépasser sont identiques au test d'endurance au

LE SAVIEZ-VOUS ?

Le papier prend feu à 177°C
Les supports numériques sont détériorés à 52°C
Un incendie peut atteindre 1200°C

Celsia 400

SOLUTION DE PROTECTION CONTRE LE FEU

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Modèles		Celsia 400
Volumes (L)		379
Dimensions extérieures (mm) hors pivots	Hauteur	1403
	Largeur	890
	Largeur avec pivots	912
	Largeur porte ouverte à 90°	1045
	Largeur porte ouverte à 180°	1804
	Profondeur hors poignée	664
	Profondeur totale porte ouverte à 90°	1478
Dimensions intérieures (mm)	Hauteur	1203
	Largeur sur tablette	733
	Largeur de passage	733
	Largeur de passage porte ouverte à 90°	733
	Profondeur	434
Poids (kg)		455
Nombre de tablettes		3
Nombre de porte		1

NOTRE SERRURE FICHET

- Serrure électronique Nectra Fichet-Bauche, certifiée Label A2P conformément à la norme européenne EN 1300 :



Serrure à combinaison
électronique : Nectra

LES GARANTIES FICHET-BAUCHE

Notre site industriel répond aux normes ISO 9001 (gestion de la qualité), ISO 45001 (gestion de la santé et de la sécurité au travail) et ISO 14001 (gestion environnementale).
Les organismes certificateurs contrôlent la production régulièrement pour s'assurer de la conformité de nos produits et de la qualité de fabrication.

POURQUOI CHOISIR LA MARQUE FICHET-BAUCHE ?

- Une conception et une fabrication en France
- Une expertise et un savoir-faire unique depuis 200 ans
- Une large gamme de solutions, de volumes et d'aménagements
- Le gage de qualité premium et de sécurité renforcée du fabricant :
 - Des designs, matériaux et logiciels innovants développés et testés au sein de nos laboratoires R&D
 - La seule marque à développer ses propres serrures de haute sécurité certifiées
 - Des produits certifiés Label A2P et/ou ECBS