

UC 160 - SG



CONDITIONS DE TRAITEMENT :

REFROIDISSEMENT RAPIDE *

Cycle standard 110 min :

160 kg de + 65°C à + 10°C à cœur.

Cycle court 80 min :

80 kg de + 65°C à + 10°C à cœur.

SURGÉLATION

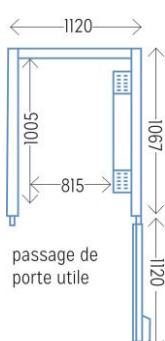
Test purée type ACFRI 270 min :

50 kg de + 65°C à - 18°C à cœur.

Viandes crues 120 min :

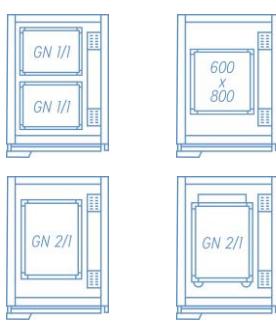
40 kg de + 3°C à - 18°C à cœur.

* Test réalisé avec un chargement supérieur à la norme NF de référence afin d'obtenir des performances conformes aux conditions réelles d'utilisation en cuisine. Purée de pomme de terre épaisseur 4,5 cm (+10°C à cœur, +3°C moyenne produit)



CARACTÉRISTIQUES :

- Dimensions ext (mm) : L 1120 x P 1067 x H 2197
- Prof. Avec nez de marche 1147
- Dimensions int (mm) : Prof. 1005 au sol standard
- Passage de porte Larg. 815 x Haut. 1815



CAPACITÉ :

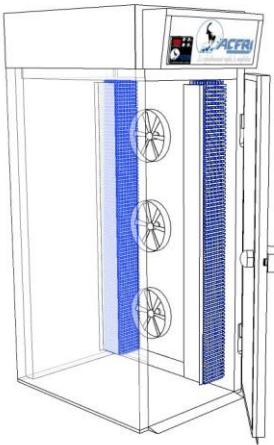
chariot(s) non fourni(s)

- 2 échelles GN1/1 - 20 niveaux
- 1 échelle 600 x 800 - 20 niveaux
- Compatible avec 1 échelle GN 2/1
- Compatible avec chariot de four GN2/1 MKN, Capic, Frima, Rational, Bourgeois, Convotherm, Unox et Angelo Po
- Autres type de chariot nous consulter

TECHNIQUE :

1 mannequin frigorifique comprenant :

- 2 évaporateurs verticaux ventilés
- 3 ventilateurs renforcés de 3740 m³/h chacun
- **Fluide frigorigène (GreenFluid PRG < 1500) sans CFC**
 - Machine compatible avec fluides R452A, R448A, R449A, R407F, R404A, (CO₂ nous consulter).
 - Machine commandée sans groupe (SG), les détendeurs et collecteurs aspiration et liquide seront à fournir et à réaliser par vos soins.
 - Machine commandée avec groupe ACFRI de la gamme X, les détendeur(s) R452A et les collecteurs aspiration et liquide seront fournis et réalisés dans notre usine
 - Machine commandée avec groupe ACFRI de la Gamme N, les détendeur(s) R448A, R449A et les collecteurs aspiration et liquide seront fourni(s) et réalisés dans notre usine.
 - Pour une utilisation au R407F, le groupe, les détendeurs, les collecteurs seront à fournir par vos soins.
- Puissance frigorifique à temp. Evap :
14 880 watts à -10°C
10 250 watts à -20°C
3 394 watts à -40°C
- Alimentation électrique à installer cellule : 7A
- Tension et fréquence : Tri 400V + T + N, 50 Hertz



Débit ventil : 3 x 3740 = 11 220 m³/h

CELLULES À CHARIOTS

LA CELLULE

- Evaporateur(s) avec revêtement anticorrosion.
- Epaisseur d'isolation 70 mm.
- Cycle ultra court pour une prise en compte du temps de conditionnement.
- Cordon chauffant de porte électrique.
- Isolant (polyuréthane) et fluide frigorigène GreenFluid PRG < 1500 sans CFC.
- Ventilateurs à débit et étanchéité renforcés, graissage spécial basse température, roulement inox.
- Ventilateur(s) sur viroles afin d'optimiser la puissance et le flux d'air.
- Grille de ventilateur en inox.
- Montants d'assemblage des carrosseries renforcés en polyéthylène (imputrescible), montants de maintien et de renforts charnières sur toute la hauteur de la cellule.
- Cellule livrée montées, démontables.
- Livraison Franco France métropolitaine, non déchargé.
- Coffret électrique accessible en façade.
- Ventilateur conforme norme ERP compatible Mono 220 50/60 Hz (débit max 3740 m³/h/u).
- Caisson, sol, côtés, plafond, porte inox int/ext.
- Ferrage à droite (inversion sur demande).



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DE LA GAMME STD

! LE SOL

- La succession des cycles (gel-dégel) rend obligatoire la protection du sol existant sous la cellule.
- Les cellules ACFRI sont équipées de série d'un sol standard permettant de protéger le sol existant dans des conditions standard d'utilisation. Le sol standard fourni de série sur les cellules à chariots ACFRI, ne nécessite pas de décaisser.
- Une cellule sans sol provoque la dégradation des résines, l'éclatement des bétons et des carrelages.
- En cas d'utilisation intensive et prolongée l'option sol isolation renforcé est recommandée.

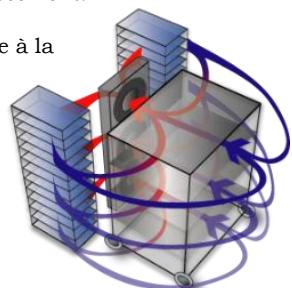
De série :

- ❖ Sol 12 mm inox constituée d'une semelle Polyéthylène épaisseur 10 mm recouverte d'une tôle inox 20/10 avec bord d'étanchéité.
- ❖ Sol réalisé en une seule pièce avec mini rampe solidaire pour éviter les infiltrations par le seuil de la porte.

En option :

- ❖ Sol isolé 85 mm + tasseaux 40 mm de vide sanitaire à intégrer dans un décaissé de 115 mm.

LE SYSTÈME ACFRI



- Homogénéité verticale du refroidissement.
- Evaporation tubes verticaux.
- Hauteur des évaporateurs adaptée à la taille de la cellule et du chariot.
- Ailettes horizontales pour un effet « lame d'air » sur toute la hauteur.
- Soufflage latéral direct pour limiter les pertes de charge de la ventilation.
- Espacement d'ailettes adapté pour retarder la prise en givre.
- Circulation d'air optimisée pour exploiter la totalité de la surface d'échange de l'évaporateur.

LE NETTOYAGE ET LA MAINTENANCE

- Angles intérieurs rayonnés.
- Joint de porte à lèvre, nettoyage facilité, démontage sans outil.
- Mannequin frigorifique suspendu, accès 100% de la surface au sol.
- Dégivrage ultra court par résistances électriques et marches forcées des ventilateurs (séchage des évaporateurs), arrêt automatique.
- Rampes de ventilation pivotantes pour nettoyage et maintenance facilités.
- Armoire anti-humidité et haute étanchéité pour clavier de commande déporté et tableau électrique.
- Porte sur charnières renforcées à rampe de dégagement.

LA CONFORMITÉ

- Recyclage : ACFRI adhèrent d'un éco-organisme certifié.
- NF U 60010, HACCP, QUALICUISINE, CE directive machine UE.
- Groupe et ventilateur conformes normes ERP
- Automate de régulation conforme à la norme anti-parasitage CEM.



MATÉRIEL DE FABRICATION FRANÇAISE
Conçu et garanti pour un fonctionnement en températures négatives intenses
Sol, ventilateur, compresseur...



AUTOMATE

SIMPLY III®

L'efficacité commence par la simplicité



CARACTÉRISTIQUES DE LA REGULATIONS

SIMPLICITÉ

- Régulateur ultra simple programmable, 4 touches avec sonde à piquer multipoint et sonde d'ambiance indépendantes.
- Fonction cycles programmables : 10 recettes réglables au degré près, multi-séquences
- 4 modes automatiques (chrono ou sonde à piquer) avec signal de fin de cycle visuel et sonore (puissant)
- Mode conservateur automatique, maintien de la ventilation pour l'homogénéisation des produits en fin de cycle
- Dégivrage automatique programmable en début de cycle
- Temporisation de la durée d'alarme et de fin de cycle
- Affiche en fin de cycle de la durée entre 2 températures à cœur choisies (ex : +63°C à +10°C)
- Affichage différencié température et temps pour faciliter la lecture
- Menu paramétrable permettant de choisir les modes disponibles (neutralisation au choix du mode surgélation)
- Déport du clavier de commande (connecteur type HE10)
- Affichage et pilotage double pour les machines traversantes (option)
- Programmation du microprocesseur depuis clé USB. (option)

DE SÉRIE !

SÉCURITÉ

- Auto-adaptation de la température de soufflage en cours de cycle (multi-séquences)
- Autotest et codes d'alarme de dysfonctionnement avec gestion dédiée des défauts groupe froid
- Redémarrage automatique sur microcoupures
- Facilité d'intervention SAV : sondes sur bornes WAGO
- Paramétrage de durée mini en cycle sonde à piquer
- Sortie RS 485 protocole mode BUS interfaçage intégral avec solution de traçabilité (MICROLIDE)
- Réglage au degré près de la température à cœur en fin de cycle (ex : +3°C à +10°C)
- Sonde à piquer inox coudées renforcées et d'ambiance à large amplitude +90°C / -50°C

FIABILITÉ

- Sondes à piquer, multipoints et sonde d'ambiance à large amplitude avec inertie temporisée des sondes à cœur
- Automate tropicalisé conforme CEM et ROHS avec clavier de commande déporté
- Paramètre pour inversion sondes d'ambiance et à cœur afin d'assurer un fonctionnement minimum en cas de sonde défectueux (sans modification de câblage)

COMPATIBILITÉ

- SIMPLY TOUCH (nous consulter)
- USB SIMPLY (nous consulter)
- KIT USB (nous consulter)

RSE

- Régulation optimisée du système frigorifique pour réduire la consommation électrique
- Cycle éco avec une sonde à piquer pour une fin de cycle dès la température atteinte