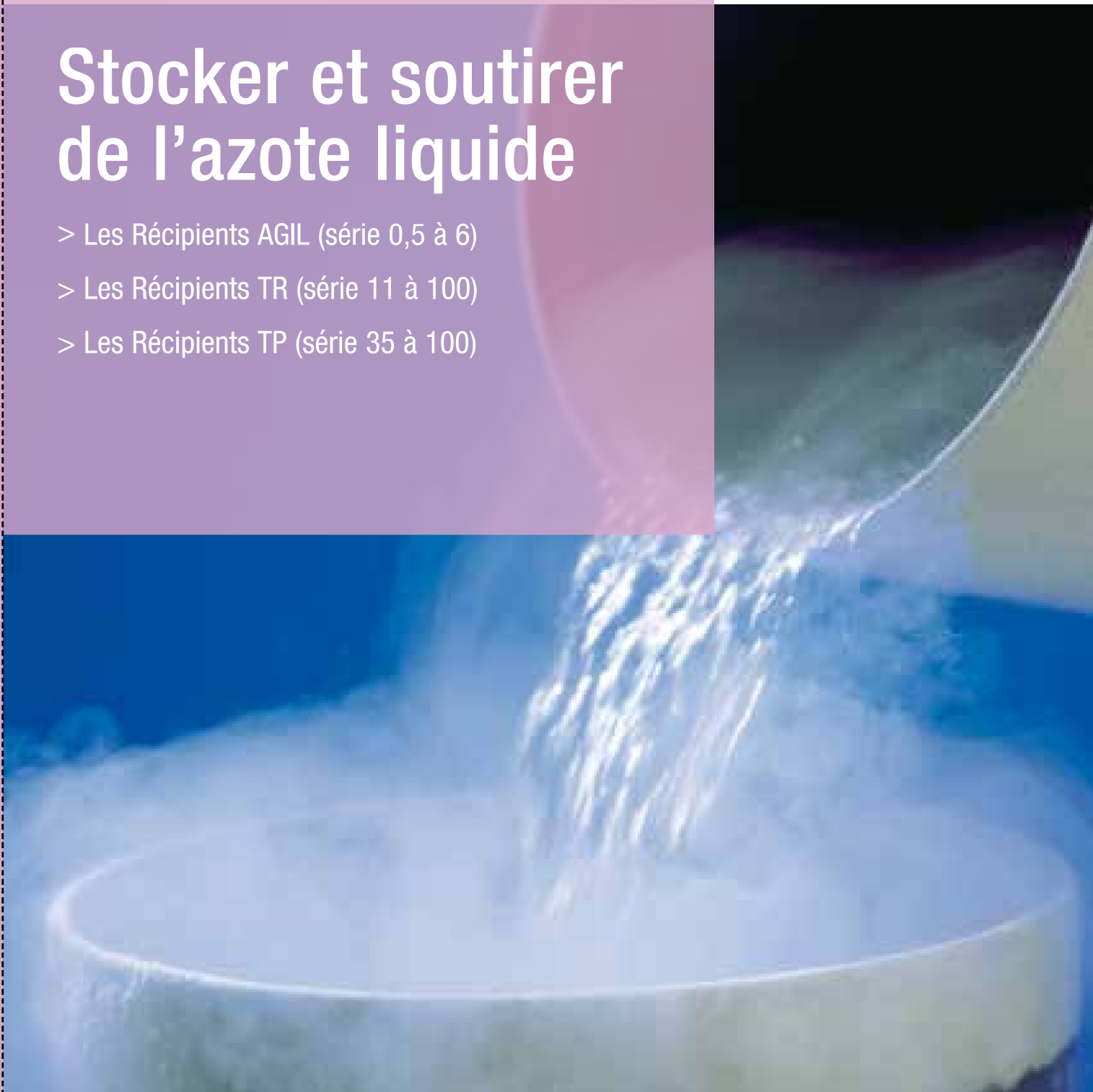


## ÉQUIPEMENTS CRYOGÉNIQUES

# Stocker et soutirer de l'azote liquide

- > Les Récipients AGIL (série 0,5 à 6)
- > Les Récipients TR (série 11 à 100)
- > Les Récipients TP (série 35 à 100)



# Réservoirs

## Gamme TR non pressurisés (série 11 à 100)

Réservoirs non pressurisés de 12 à 100 litres pour le stockage et le transfert d'azote liquide

MATERIEL CRYO



- Capacité de 12 à 100 L
- Faible taux d'évaporation
- Autonomie jusqu'à 180 jours
- Possibilité de remplir différents récipients cryogéniques

Bouchon isolant de protection **H**



Clapet de pompage

Bride DN 50 mm

### Caractéristiques principales

#### Qualité

- > Construction en aluminium et matériau composite
- > Peinture haute qualité en polyuréthane
- > Bride unique de Ø 50 mm

#### Possibilité de transfert d'azote liquide par

- > Poignée verseuse **C**
- > Chariot basculeur **E**
- > Système DL3 de soutirage manuel **D**

Poignée verseuse **C**

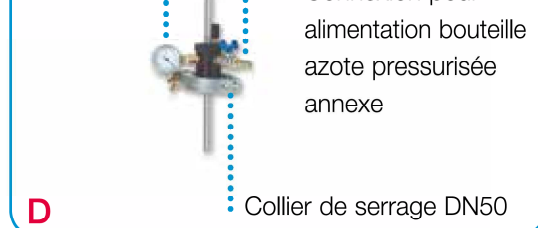
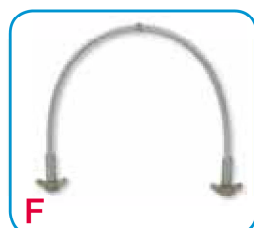
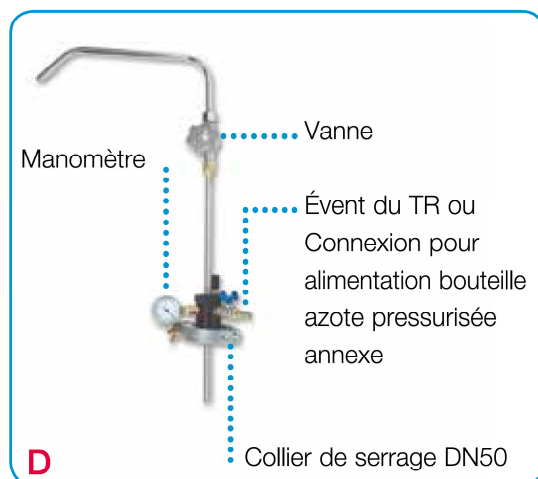
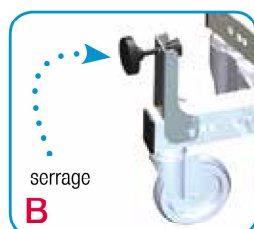
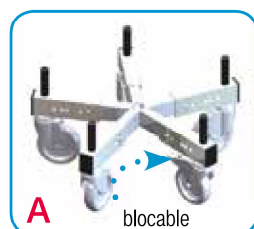


# Réservoirs

## Gamme TR non pressurisés (série 11 à 100)



Gamme TR		TR11	TR21	TR26	TR35	TR60	TR100
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>							
Capacité utile	l	12,2	21,5	26	33,6	60	99
Diamètre du col	mm	50	50	50	50	50	50
Diamètre extérieur	mm	308	388	388	468	468	510
Poids à vide	kg	7,5	11,0	13,5	15,8	21,5	29,5
Poids plein	kg	17,3	28,3	34,6	43	70	110
Hauteur totale	mm	584	605	669	655	869	986
Hauteur intérieure totale	mm	530	535	612	580	800	933
Autonomie statique <sup>(1)</sup>	j	67	119	130	140	150	180
Évaporation journalière théorique <sup>(1)</sup>	l/j	0,18	0,18	0,2	0,24	0,4	0,55
<b>GAMME TR</b>							
Référence à commander		TR11-1	TR21-1	TR26-1	TR35-1	TR60-1	TR100-1
<b>RÉFÉRENCES DES ACCESSOIRES PRINCIPAUX</b>							
<b>A</b> : Embase à roulettes (blocable)		-	ACC-ALU-29	ACC-ALU-29	ACC-ALU-29	ACC-ALU-29	ACC-ALU-29
<b>B</b> : Kit de serrage récipient pour embase à roulettes (en option)		-	ACC-ALU-32	ACC-ALU-32	ACC-ALU-32	ACC-ALU-32	ACC-ALU-32
<b>C</b> : Poignée verseuse		ACC-TR-15	ACC-TR-16	ACC-TR-16	-	-	-
<b>D</b> : Système DL3 de soutirage manuel					ACC-TR-5		
<b>E</b> : Chariot basculeur		-	ACC-TR-17	ACC-TR-17	ACC-TR-18	-	-
<b>F</b> : Flexible de transfert (DN10)	1,1 m				ACC-FL180180NL-11		
	1,5 m				ACC-FL180180NL-15		
	2,0 m				ACC-FL180180NL-20		
	3,0 m				ACC-FL180180NL-30		
	4,0 m				ACC-FL180180NL-40		
Flexible avec canne de transfert (DN10)					F + G1 ou F + G2		
<b>G1</b> : Canne de transfert avec embout brise jet					ACC-FLTC-2		
<b>G2</b> : Canne de transfert sans embout brise jet					ACC-FLTC-1		
<b>H</b> : Bouchon isolant de protection					ACC-TR-14		



(1) Les essais d'autonomie sont réalisés suivant les conditions de la norme ISO 21014 extrapolés aux volumes évalués selon les modèles théoriques. L'évaporation journalière et l'autonomie statique s'entendent à 20°C, 1013 mb, récipient immobile et bouchon fermé. Ces valeurs sont nominales et peuvent varier en fonction de l'historique du récipient et des tolérances de fabrication.

# cryopAL

Pour toute information, vous pouvez nous contacter :

Cryopal

Parc Gustave Eiffel

8, avenue Gutenberg

CS10 172 - Bussy Saint-Georges

77 607 - Marne La Vallée cedex 3 - France

Tel. : 00 33 1 64 76 15 00

Fax : 00 33 1 64 76 16 99

Mail : [contact.cryopal@airliquide.com](mailto:contact.cryopal@airliquide.com)

Site internet : <http://www.cryopal.com>

## Contact

 **Air Liquide**  
creative oxygen

Air Liquide, leader mondial des gaz, technologies et services pour l'industrie et la santé

