

ÉQUIPEMENTS CRYOGÉNIQUES

Stocker et soutirer de l'azote liquide

- > Les Récipients AGIL (série 0,5 à 6)
- > Les Récipients TR (série 11 à 100)
- > Les Récipients TP (série 35 à 100)



Réservoirs

Gamme TR non pressurisés (série 11 à 100)

Réservoirs non pressurisés de 12 à 100 litres pour le stockage et le transfert d'azote liquide



- Capacité de 12 à 100 L
- Faible taux d'évaporation
- Autonomie jusqu'à 180 jours
- Possibilité de remplir différents récipients cryogéniques

Bouchon isolant de protection **H**



Clapet de pompage



Bride DN 50 mm



Poignée verseuse **C**

Caractéristiques principales

Qualité

- > Construction en aluminium et matériau composite
- > Peinture haute qualité en polyuréthane
- > Bride unique de Ø 50 mm

Possibilité de transfert

d'azote liquide par

- > Poignée verseuse **C**
- > Chariot basculeur **E**
- > Système DL3 de soutirage manuel **D**

Réservoirs

Gamme TR non pressurisés (série 11 à 100)



Gamme TR	TR11	TR21	TR26	TR35	TR60	TR100
CARACTÉRISTIQUES						
Capacité utile	l	12,2	21,5	26	33,6	60
Diamètre du col	mm	50	50	50	50	50
Diamètre extérieur	mm	308	388	388	468	510
Poids à vide	kg	7,5	11,0	13,5	15,8	21,5
Poids plein	kg	17,3	28,3	34,6	43	70
Hauteur totale	mm	584	605	669	655	869
Hauteur intérieure totale	mm	530	535	612	580	800
Autonomie statique ⁽¹⁾	j	67	119	130	140	150
Évaporation journalière théorique ⁽¹⁾	l/j	0,18	0,18	0,2	0,24	0,4
GAMME TR						
Référence à commander	TR11-1	TR21-1	TR26-1	TR35-1	TR60-1	TR100-1
RÉFÉRENCES DES ACCESOIRS PRINCIPAUX						
A : Embase à roulettes (blockable)	-	ACC-ALU-29	ACC-ALU-29	ACC-ALU-29	ACC-ALU-29	ACC-ALU-29
B : Kit de serrage récipient pour embase à roulettes (en option)	-	ACC-ALU-32	ACC-ALU-32	ACC-ALU-32	ACC-ALU-32	ACC-ALU-32
C : Poignée verseuse	ACC-TR-15	ACC-TR-16	ACC-TR-16	-	-	-
D : Système DL3 de soutirage manuel				ACC-TR-5		
E : Chariot basculeur	-	ACC-TR-17	ACC-TR-17	ACC-TR-18	-	-
F : Flexible de transfert (DN10)	1,1 m			ACC-FL180180NL-11		
	1,5 m			ACC-FL180180NL-15		
	2,0 m			ACC-FL180180NL-20		
	3,0 m			ACC-FL180180NL-30		
	4,0 m			ACC-FL180180NL-40		
Flexible avec canne de transfert (DN10)				F + G1 ou F + G2		
G1 : Canne de transfert avec embout brise jet				ACC-FLTC-2		
G2 : Canne de transfert sans embout brise jet				ACC-FLTC-1		
H : Bouchon isolant de protection				ACC-TR-14		



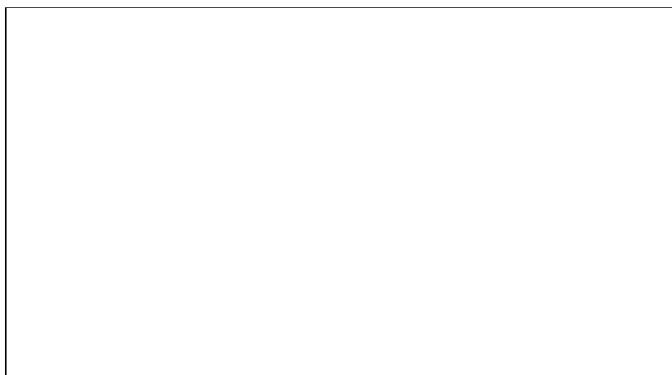
(1) Les essais d'autonomie sont réalisés suivant les conditions de la norme ISO 21014 extrapolés aux volumes évalués selon les modèles théoriques. L'évaporation journalière et l'autonomie statique s'entendent à 20°C, 1013 mb, récipient immobile et bouchon fermé. Ces valeurs sont nominales et peuvent varier en fonction de l'historique du récipient et des tolérances de fabrication.



Pour toute information, vous pouvez nous contacter :

Cryopal
Parc Gustave Eiffel
8, avenue Gutenberg
CS10 172 - Bussy Saint-Georges
77 607 - Marne La Vallée cedex 3 - France
Tel. : 00 33 164 76 15 00
Fax : 00 33 164 76 16 99
Mail : contact.cryopal@airliquide.com
Site internet : <http://www.cryopal.com>

Contact



Air Liquide, leader mondial des gaz, technologies et services pour l'industrie et la santé

