

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nous soussignés :

Société TRIONYX s.a.s.
138, avenue Henri BARBUSSE
92140 CLAMART (France)

Certifions que :
portant les références :
H50C
Les caissons à recirculation d'air Labopur® – Série H

sont munis d'un système de ventilation filtration ainsi que de filtres à charbon actif (ORG50 ou CORG51) dont le fonctionnement et les capacités d'adsorption ont été **testés et homologués à la norme NF X 15-211 – MAI 2009**.

De plus, la qualité de fabrication est contrôlée en sortie de chaîne selon des processus et procédures établis à partir du référentiel de la norme
ISO 9001 version 2008.

Cette déclaration est destinée à servir et à valoir ce que de droit.

Fait à CLAMART, le 23 juin 2017


Jean-Philippe THIEULIN
Directeur Général


Paula BONILLA
Responsable Qualité