



TRACTEUR ELECTRIQUE



# T135 NEO



**CHARLATTE**  
MANUTENTION  
FAYAT GROUP



Haut taux  
de disponibilité



Facilité  
de maintenance



Production  
française



25 t



3 longueurs  
de châssis



25 km/h

## + ROBUSTESSE

- > Châssis monobloc et tableau de bord en acier.
- > Sous-ensembles éprouvés issus de notre gamme.

## + PERFORMANCES

- > Capacité de traction et de repoussage allant jusqu'à 25 tonnes.
- > Force au crochet de 18 000 N.
- > Paramètres variateur personnalisables.

“ La référence dans sa catégorie. ”

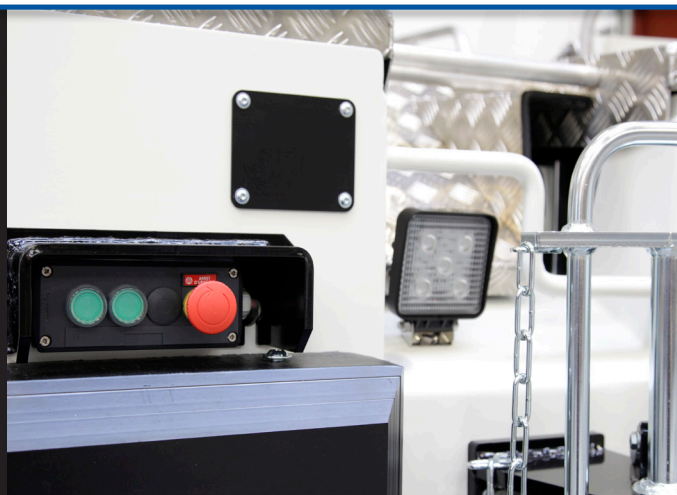
## + MAINTENANCE

- > Circuit électrique repensé en utilisant les mêmes composants robustes, pour un entretien plus facile et une meilleure accessibilité.
- > Roues avant plus grandes pour réduire l'usure des pneus.
- > Accumulateur de pression hydraulique pour des économies d'énergie et de maintenance.

### ZOOM

## T135 NEO L : VERSION LONGUE

Pour satisfaire vos besoins, le T135 NEO existe également en version longue : environ 42 cm de plus que la version standard.



## ERGONOMIE

- > Trains avant et arrière avec lames de suspensions.
- > Equipements cabine : chauffage et dégivrage, siège réglable, vision à 360°, plancher horizontal avec nouveau jeu de pédales, emmarchement bas...



## FLEXIBILITÉ

Un large choix d'options préexistantes ou **développées à la demande du client.**

Chauffage cabine

Dégivrage électrique du parebrise-brise AV/AR

Portes coulissantes ou battantes

Arceau avant

Boutons d'approche lente  
Chargeur embarqué  
Feu de travail AR  
Buzzer de recul



Attelage AV/AR  
(divers hauteurs et diamètres)

☐ ☒ Autres RAL disponibles.

## SÉCURITÉ

- > 3 niveaux de freinage : freinage électrique par régénération, disque avant et arrière à usage intensif, frein à main manuel ou automatique (multidisque - option).



### BATTERIE

Voltage (V)	80
-------------	----

Capacité nominale (Ah)	620 ou 775 ou 1085
------------------------	--------------------

Technologie	Plomb
-------------	-------



# FICHE TECHNIQUE (selon directives VDI 2198)

## CARACTÉRISTIQUES

1.1	Fabriqueur	-	CHARLATTE	CHARLATTE
1.2	Modèle	-	<b>T135 NEO</b>	<b>T135 NEO L</b>
1.3	Source d'énergie	-	Electrique	Electrique
1.4	Conduite	-	Assis	Assis
1.5	Capacité nominale	Q (t)	20	25
1.7	Force au crochet	F (N)	5000	5000
1.9	Empattement	y (mm)	1540	1960

## POIDS

2.1	Poids à vide	kg	3900	4240	5000	5340
2.3	Charge sur essieu AV/AR	kg	2058/1842	1957/2283	2580/2420	2500/2840

## ROUES/CHASSIS

3.1	Roues (SE : superélastiques/P : gonflables)	-	SE/P	SE/P
3.2	Dimensions de roue : AV	-	6.50 - 10	6.50 - 10
3.3	Dimensions de roue : AR	-	7.00 - 12	7.00 - 12
3.5	Nombre de roues AV/AR (x=drive)	-	2/2 (x)	2/2 (x)
3.6	Voie AV	b10 (mm)	1140	1140
3.7	Voie AR	b11 (mm)	1125	1125

## DIMENSIONS PRINCIPALES

4.7	Hauteur du toit cabine	h6 (mm)	2025	2025
4.8	Hauteur du siège conducteur (MSG65)	h7 (mm)	898	898
4.12	Hauteur du crochet d'attelage	h10 (mm)	345/450/540	345/450/540
4.13	Plateau AR : Hauteur de chargement	h11 (mm)	1150	1150
4.16	Longueur de surface de chargement	l3 (mm)	1425	1850
4.17	Porte à faux AV/AR	l5 (mm)	1015/530	1015/530
4.18	Largeur de la surface de chargement	b9 (mm)	975	975
4.19	Longueur hors tout avec attelage	l1 (mm)	3270	3270
4.21	Largeur hors tout	b1 (mm)	1360	1360
4.32	Garde au sol à mi-empattement	m2 (mm)	240	240
4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	3390	3850
4.36	Rayon de giration intérieur	b13 (mm)	965	1165

## PERFORMANCES

5.1	Vitesse translation (avec/sans charge)	km/h	11/25	9.5/25	9.5/25	9.5/25
5.1.1	Vitesse translation en AR (avec/sans charge)	km/h	8.5/12	7.5/12	7.5/12	7.5/12
5.6	Force max. au crochet (avec/sans charge)	N	15000	18000	15000	18000
5.7	Rampe admissible (avec/sans charge)	%	4.3/36	4.2/40	4/27	3.9/31
5.10	Frein de service	-	Hydraulique/Electrique	Hydraulique/Electrique	Hydraulique/Electrique	Hydraulique/Electrique

## MOTEUR

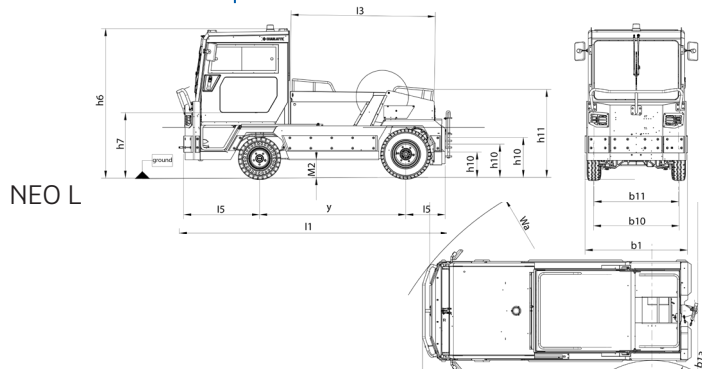
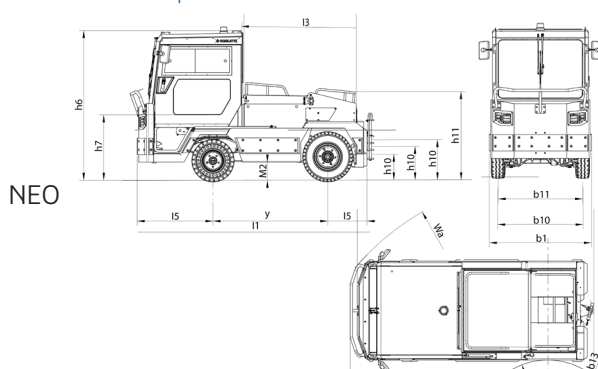
6.1	Moteur de translation, puissance (S2-2min)	kW	23	23
6.3	Batterie DIN (43531/35/36 A, B, C, no)	-	DIN 43536 A	No
6.4	Tension batterie/Capacité nominale K5	(V)/(Ah)	80/620	80/1085
6.5	Poids batterie	kg	1550	2595

## CONDUITE

8.1	Transmission	-	AC	AC
8.5	Type d'attelage	-	Attelage 3 positions (E type)	Attelage 3 positions (E type)
8.6	Direction	-	Hydraulique	Hydraulique
8.12	Frein de stationnement	-	Manuel (option : hydraulique)	Hydraulique

## AUTRES

10.7	Niveau sonore depuis le siège conducteur	dB (A)	70	70
-	Suspension AV	-	Ressort à lames + Butées	Ressort à lames + Butées
-	Suspension AR	-	Ressort à lames	Ressort à lames



\* Valeurs pour un tracteur sid sur sol sec avec adhérence optimale. L'ajout d'accessoires/équipements complémentaires peut entraîner des modifications de valeurs.  
\*\* Pour des charges à tracter supérieures à 10 tonnes, Charlatte préconise un système de freinage sur la remorque.



### CHARLATTE MANUTENTION UK

14 Huffwood Trading Estate  
Brookers Road - Billingshurst - West Sussex  
RH14 9UR - UNITED KINGDOM

#### Sales and marketing

Tel. : (33) 03 86 43 04 54  
Fax : (33) 03 86 43 04 66  
contact@charlattemanutention.fayat.com

#### After sales services

Tel. : +44 (0) 1403 780533  
Fax : +44 (0) 1403 786265  
ukparts@charlattemanutention.fayat.com



### CHARLATTE MANUTENTION - Head Office

Z.I. Route du Boutoir  
89210 Brienon-sur-Armançon  
FRANCE

#### Sales and marketing

Tel. : (33) 03 86 43 04 54  
Fax : (33) 03 86 43 04 66  
contact@charlattemanutention.fayat.com

#### After sales services

Tel. : (33) 03 86 43 04 55  
Fax : (33) 03 86 43 04 66  
s.fraga@charlattemanutention.fayat.com



### CHARLATTE OF AMERICA

North and south  
600 Mountain Lane - P.O. Box 968  
BLUEFIELD, VA 24605 - USA

#### Sales and marketing

Tel. : +1 (276) 326-1510  
Fax : +1 (276) 326-1602  
equipmentsales@charlatteus.com

