



Tracteur

P60, P80

Capacités 6 000 kg et 8 000 kg | Série 1191

Performance

Un moteur AC de 4,5 kW positionné à l'arrière du chariot permet une très grande puissance de traction. Les chariots de la série peuvent atteindre une vitesse à vide de 20 km/h et sont équipés de contrôleurs électroniques Fenwick offrant une conduite simple et efficace. Pour conserver des performances et une sécurité en virage, la nouvelle gamme est équipée d'un ralentissement automatique de la vitesse en courbe.

Sécurité

La nouvelle gamme de tracteurs est dotée d'un châssis plus robuste et d'un espace de conduite protégé par des profils arrondis de qualité supérieure. Quatre systèmes de freinage indépendants – dont un frein de parc électromagnétique – fournissent un freinage efficace dans toutes les situations. Afin d'assurer une sécurité optimale lors des mouvements, l'opérateur dispose d'une excellente visibilité au sein du chariot.

Confort

L'opérateur accède au poste de conduite sans effort. Des marches d'accès antidérapantes, larges et profondes,

Transporteur

W08

Capacité 800 kg | Série 1191

sont visibles à la montée comme à la descente. La nouvelle génération de sièges offre une meilleure suspension limitant les Troubles Musculo-Squelettiques et garantissant à l'utilisateur plus de confort. La disposition des leviers de commande et des pédales accentuent la simplicité d'utilisation. Les trois roues du tracteur sont dotées d'un nouveau système de suspension permettant de diminuer les vibrations liées à l'environnement.

Fiabilité

Un châssis en acier profilé et une nouvelle conception de la structure permettent d'accentuer la résistance aux chocs. Des composants électroniques et mécaniques, et un essieu moteur sans entretien AC robuste assurent fiabilité et performance continue dans toutes les situations.

Service

Le diagnostic rapide via la prise CanBus et l'accès direct à l'ensemble des composants du chariot permettent une maintenance rapide et efficace. La nouvelle gamme de tracteurs requiert désormais une visite d'entretien toutes les 1 000 heures.

ÉQUIPEMENTS STANDARD/OPTIONS

STANDARD

Nouvelles caractéristiques :

Une large gamme de tracteurs et de transporteurs : P60+P80 et W08
Un nouvel espace de conduite ergonomique et spacieux
De nombreux rangements
Nouveau moniteur multifonctions
Technologie ECO Mode : réglage de la performance du chariot
Prise de remorquage 12V au tableau de bord
Clé de contact ou accès à code
Bras de suspension et amortisseur (technologie similaire à l'automobile) sur les trois roues

Standard :

Configuration trois roues pour une meilleure manœuvrabilité
Excellente stabilité
Changement de batterie en latéral, batterie 48V uniquement
Mono-pédale et commande de marche AV/AR sous le volant
Nouvelle génération de sièges (PVC ou Tissu) : réglables en hauteur et en profondeur, équipés de suspension mécanique ou pneumatique
Pneus gonflables
Moteur AC sans entretien 4,5 kW
Crochet d'attelage trois positions à l'arrière du tracteur
Couleurs en standard : vermillon et gris foncé

OPTIONS

Réduction système de feux (éclairage standard ou LED)
Siège Confort avec suspension mécanique
Siège Super Confort avec suspension pneumatique et chauffant
Pédale de présence
ECO Mode : Efficacité, Eco, Performance
Divers crochets d'attelage à l'avant et l'arrière du tracteur (inclus l'extension, et le découplage à distance)
Protection métallique à l'avant
Dosseret de charge (pour le W08)
Œillets de fixation sur la plateforme (en option pour les tracteurs, et en standard pour le transporteur)
Limitation de vitesse
Avertisseur sonore sur marche arrière
Bouton de déblocage des freins situé à l'arrière du châssis
Bouton d'avance lente (pour la marche avant uniquement) sur les côtés du chariot dédié aux applications de « picking »

Composants électroniques :

Moteur de traction AC Fenwick haute performance, positionné à l'arrière du chariot. Les composants de ce moteur sans entretien résistent aux environnements poussiéreux et à l'eau
Les composants électroniques sont protégés et scellés assurant un excellent contact, réduisant l'effet des vibrations venant du sol
Affichage interactif numérique indiquant l'état de charge de la batterie, l'horamètre, la vitesse (km/h), le niveau d'ECO Mode, le sens de marche et d'autres informations suivant les options choisies

Sécurité :

Quatre systèmes de freinage indépendants
Freinage au relâcher de la pédale
Frein de parc automatique électromagnétique
Maintien du chariot en pente par une assistance au démarrage sans recul
Autoréglage des freins à tambour hydrauliques sur les trois roues
Vitesse constante sur toutes les pentes
Bouton d'arrêt d'urgence sur les côtés du chariot
Klaxon électrique
Protection contre les surcharges électriques liées à la température du moteur / contrôleur
Réduction automatique de la vitesse en courbe (Fenwick Curve Assist®)

Arceau avant pour des équipements spécifiques comme des rétroviseurs, un support data terminal, des rangements, un support A4...
Support vertical à l'arrière du chariot pour des équipements spécifiques comme des gyrophares, des feux...
Différentes versions de cabines disponibles (toit métallique, portes PVC-métal, cabine chauffante...)

Batteries et chargeurs :

Batteries DIN 48V jusqu'à 375Ah de capacité
Changement de batterie en latéral : plus d'efficacité et plus de sécurité
Large gamme de chargeurs suivant la batterie et l'application
Support à rouleaux destiné à la sortie batterie

Autres options disponibles sur demande

FICHE TECHNIQUE (selon VDI 2198)

Désignation	1.1	Fabricant		FENWICK - LINDE	FENWICK - LINDE	FENWICK - LINDE
	1.2	Type du modèle		P60	P80	W08
	1.2a	Série		1191-00	1191-00	1191-00
	1.3	Mode de propulsion		Batterie	Batterie	Batterie
	1.4	Conduite		Assis	Assis	Assis
	1.5	Capacité nominale	Q (t)	0.15 / 6.0 ¹	0.15 / 8.0 ¹	0.8 / 7.0 ¹
	1.7	Force de traction	F (N)	1200	1600	1400
	1.9	Empattement	y (mm)	1190 ²	1190 ²	1795 ²
Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	(kg)	1260 (1515) ^{3*}	1280 (1535) ^{3*}	1230 (1485) ^{3*}
	2.3	Charge sur essieu à vide AV/AR	(kg)	550 / 710 (662 / 853) ⁴	560 / 720 (672 / 863) ⁴	590 / 640 (750 / 735) ⁴
Pneus et roues	3.1	Pneus : Pleins souples, Pneumatique, Polyuréthane		Pneus pleins souples	Pneus pleins souples	SE
	3.2	Dimensions de la roue avant		Ø 4.00-8 / 6PR	Ø 4.00-8 / 6PR	Ø125/75-8
	3.3	Dimension de la roue arrière		Ø 4.00-8 / 6PR	Ø 4.00-8 / 6PR	Ø125/75-8
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x=roue motrice)		1 / 2x	1 / 2x	1 / 2x
	3.6	Voie, avant	b10 (mm)	0 ⁵	0 ⁵	0 ⁵
	3.7	Voie, arrière	b11 (mm)	860 ⁵	860 ⁵	860 ⁵
Dimensions	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h6 (mm)	1915 ⁶	1915 ⁶	1915 ⁶
	4.8	Hauteur du siège	h7 (mm)	1020	1020	1055
	4.12	Hauteur de l'attache : trois positions	h10 (mm)	285, 340, 395 ⁷	285, 340, 395 ⁷	285, 340, 395 ⁷
	4.13	Hauteur de la plateforme, à vide	h11 (mm)	645	645	680
	4.16	Longueur de la plateforme (cabine)	l3 (mm)	520 (265)	520 (265)	1415 (1275)
	4.17	Longueur du centre de roue arrière au crochet	l5 (mm)	350	350	840
	4.18	Largeur de la plateforme	b9 (mm)	900 ⁶	900 ⁶	900 ⁶
	4.19	Longueur totale	l1 (mm)	1830 ⁶	1830 ⁶	2955 ⁶
	4.21	Largeur totale	b1/b2 (mm)	996 ⁶	996 ⁶	996 ⁶
	4.32	Garde au sol, au centre du chariot	m2 (mm)	135 ⁶	135 ⁶	135 ⁶
	4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1650 ⁶	1650 ⁶	2230 ⁶
	4.36	Plus petite distance de rotation	b13 (mm)	600	600	600
Performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge	(km/h)	12 / 20	10 / 20	12 / 20
	5.5	Force de traction, avec/sans charge	(N)	1200	1600	1240
	5.6	Force de traction maximum, avec/sans charge	(N)	6500	6500	6500
	5.7	Rampe, avec/sans charge, 30 minutes	(%)	Voir diagramme	Voir diagramme	Voir diagramme
	5.8	Rampe maximum, avec/sans charge, 5 minutes	(%)	Voir diagramme	Voir diagramme	Voir diagramme
	5.10	Frein de service		Hydr / Elec	Hydr / Elec	Hydr / Elec
Entrainement	6.1	Moteur de traction, 60 minutes	(kW)	4.5 (AC)	4.5 (AC)	4.5 (AC)
	6.3	Type de batterie selon la norme	DIN	43 531 / A	43 531 / A	43 531 / A
	6.4	Voltage et capacité (5h) de la batterie	(V/Ah)	48 / 375	48 / 375	48 / 240 ⁷
	6.5	Poids batterie (± 5%)	(kg)	560	560	394
Divers	8.1	Contrôle de vitesse		Électronique / Proportionnel	Électronique / Proportionnel	Électronique / Proportionnel
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste	(dB(A))	60	60	60
	8.5	Crochet d'attelage, selon modèle, DIN 15 170		Voir option	Voir option	Voir option

1) Sur sol plat et avec une résistance de roulement de 200 N/t. Voir le graphique pour des conditions de fonctionnement spécifiques et lorsque l'application concerne les pentes ou les rampes

2) ± 5 mm

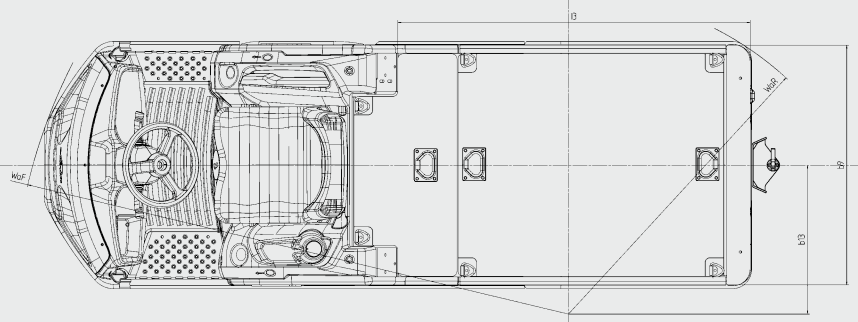
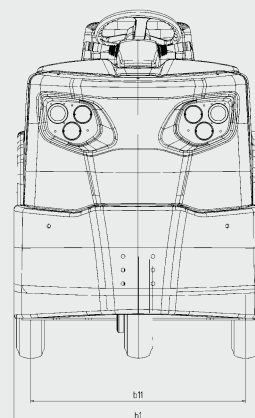
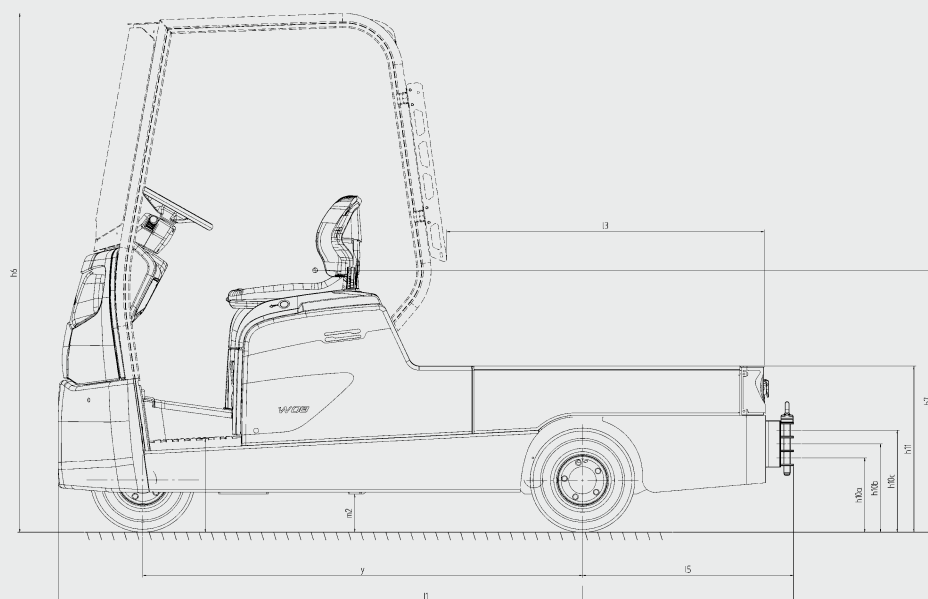
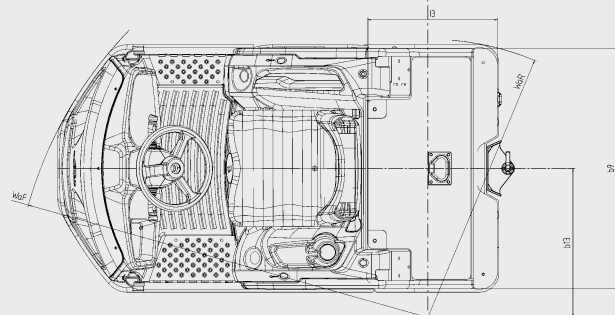
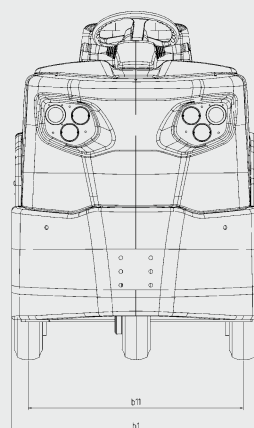
3) ± 10 kg

4) Les valeurs entre parenthèses : avec cabine

5) ± 2 mm

6) ± 20 mm

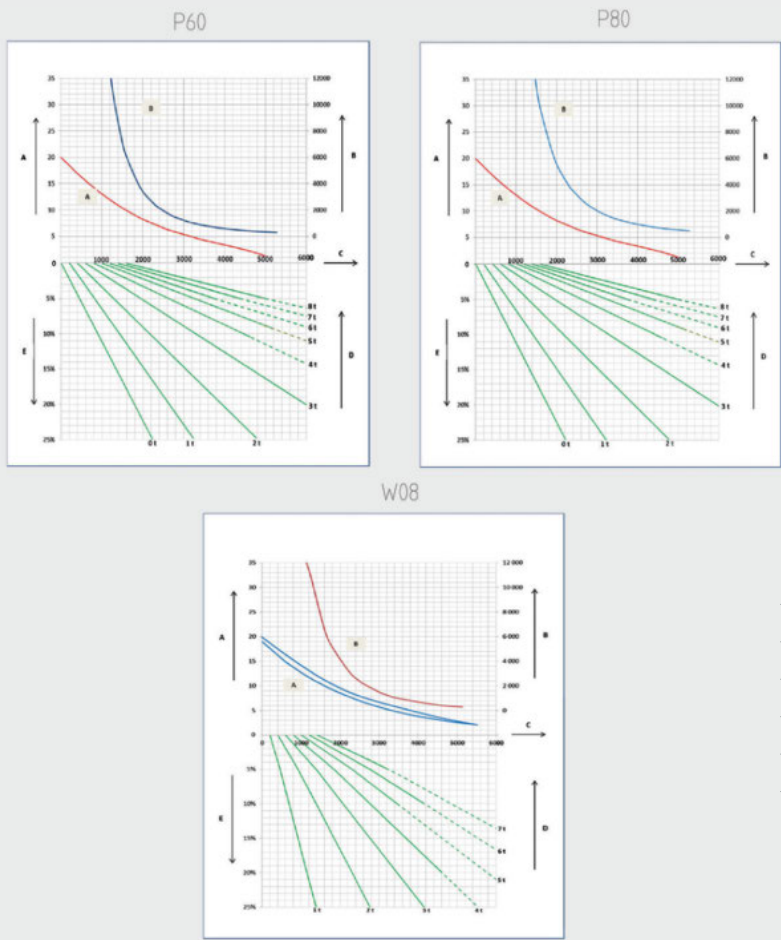
7) Avec 48V/375Ah, la vitesse est réduite



Distance de sécurité $a = 200 \text{ mm}$



Graphiques de performance



A	Vitesse (km/h)
B	Trajet horaire admissible
C	Force au crochet (N)
D	Poids combiné : charge tractée + portée
E	Rampe

Information

La distance relevée sur les courbes représente le trajet global effectué par le tracteur que ce soit l'aller ou le retour.
Il est recommandé d'utiliser des remorques freinées pour des charges dépassant 2,5 tonnes (quelle que soit la rampe).

CARACTÉRISTIQUES

Châssis

- Châssis robuste et profilé
- Protection de qualité supérieure en acier résistant aux impacts
- Conception avec profils arrondis
- Configuration trois roues avec un système de suspension



Direction

- Direction souple et précise
- Volant ergonomique et compact
- Travail sans effort physique important
- Colonne de direction réglable pour répondre à toutes les tailles d'opérateur

Freinage

- Quatre systèmes de freinage indépendants
- Freinage automatique au relâcher de la pédale
- Frein de parc automatique électromagnétique
- Maintien du chariot en pente et assistance pour démarrage sans dévalement (système Fenwick anti-recul)
- Autorégulation des freins à tambour hydrauliques sur les trois roues

Poste de conduite Fenwick

- Poste de conduite ergonomique pour un travail efficace et sans effort
- Plancher largement dimensionné pour les jambes de l'opérateur
- Deux marches d'accès élargies et antidérapantes
- Disposition des pédales et des leviers de commande de façon à rendre l'utilisation intuitive
- Siège avec une assise large et réglable

Crochets d'attelage

- Crochets d'attelage trois positions en standard
- Différents crochets d'attelage pour l'avant ou l'arrière du tracteur (option)
- Découplage à distance (option)



Contrôleurs électriques

- Contrôleur électrique Fenwick permettant une meilleure gestion de l'énergie
- Précision et souplesse lors des manœuvres
- Possibilité de paramétrer les performances de traction du chariot
- Moteur AC 4,5 kW étanche et sans entretien, offre une efficacité et une performance à toute épreuve

Batteries et chargeurs

- Batterie DIN 48V jusqu'à 375Ah de capacité
- Changement de batterie en latéral (standard)
- Diverses méthodes de changements de batterie
- Large gamme de chargeurs suivant le type de batterie et l'application

Entretien

- Facilité d'accès à tous les composants électriques
- Périodicité d'entretien élargie
- Conception à faible entretien
- Affichage numérique de l'énergie et la planification de la maintenance
- Prise diagnostique (système CanBus)

Illustrations, caractéristiques et données techniques non contractuelles, sous réserve de modifications ou améliorations du constructeur.

Linde Material Handling

FENWICK

Fenwick-Linde

1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny
F-78854 Elancourt Cedex
Tél : 01 30 68 44 12
Fax : 01 30 68 44 00
www.fenwick-linde.fr

