

FUJIFILM
Value from Innovation®

FDR D-EVO III
C25i



Un petit format pour plus d'efficacité

Imagerie de nouvelle génération

Un capteur sans verre



Image de haute qualité à faible dose



Un format adapté

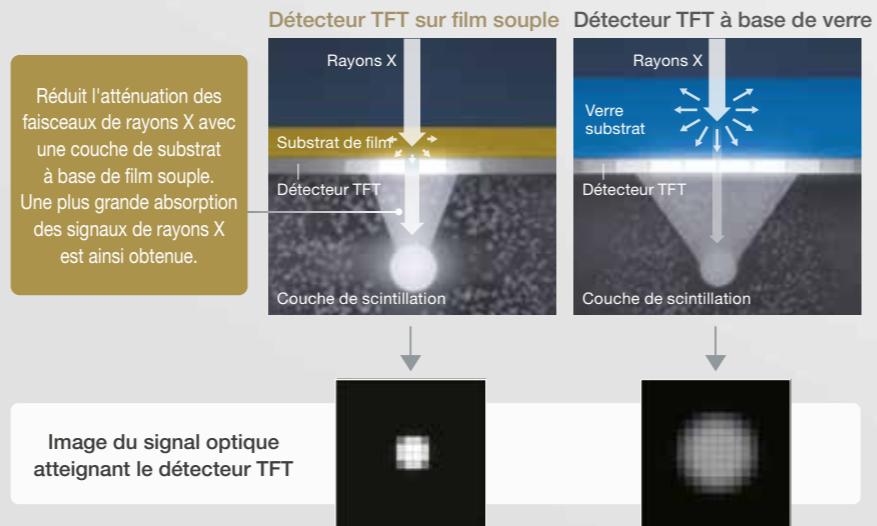
La technologie de lecture du système ISS augmente la sensibilité du capteur

Grâce à la technologie exclusive FUJIFILM de lecture à matrice inversée (ISS), les détecteurs (TFT) sont situés du côté des rayons X et au-dessus de la couche de scintillation contrairement aux détecteurs traditionnels. La technologie ISS diminue de façon significative la diffusion et l'atténuation des rayons X. Les images créées sont nettes, avec de faibles doses.

Synergie entre la méthode ISS et les détecteurs TFT sur film souple

En remplaçant le substrat de verre du FDR D-EVO II par un film souple, la transmission des rayons X est améliorée. Le FDR D-EVO III atteint ainsi une DQE de 58 % contre 54 % (1pl/mm-RQA5 1mR).

Cette combinaison unique n'est possible qu'avec la technologie propriétaire ISS, qui permet de tirer pleinement parti des avantages des détecteurs.



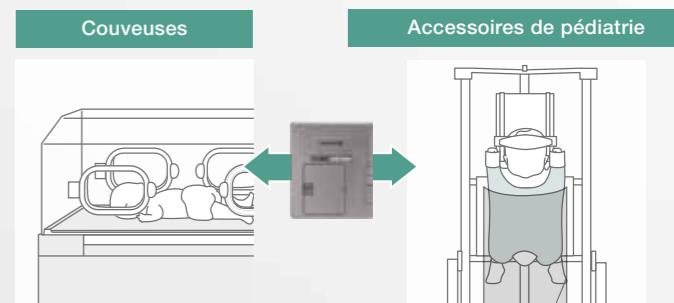
Un large panel d'applications cliniques

Son design compact offre encore plus de possibilités d'imagerie dans des domaines tels que l'orthopédie et la pédiatrie.



Compatibilité avec les équipements pédiatriques

Son format réduit, compatible avec tous les accessoires de radiologie dédiés, permet de réaliser les examens néonataux.



Adapté aux environnements médicaux les plus exigeants



Étanche à l'eau et à la poussière

Conçu pour empêcher les infiltrations de liquides, le dispositif est conforme à la norme IPX6. La solution est également conforme à la norme IPX5 ; étanche à la poussière le FDR D-EVO III reste protégé même en environnement hostile.



Structure du cadre à haute résistance

Charge supporté : 310 Kg

Le cadre innovant fabriqué à base d'alliage Mg-Li* contribue à la résistance du dispositif, tout en conservant un design léger. Grâce à cette technologie, le FDR D-EVO III est capable de supporter sans problème une charge importante.

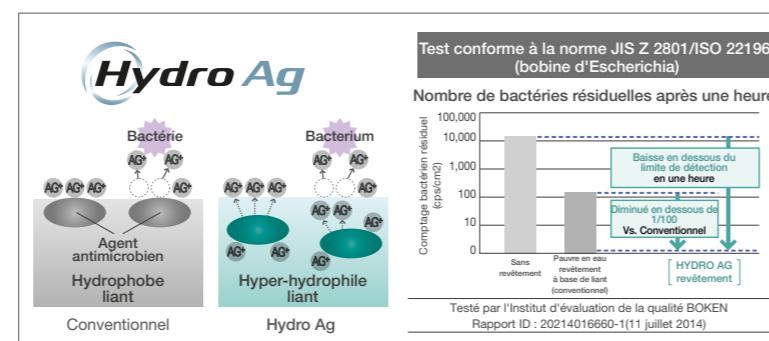


*Magnesium-lithium

Revêtement antibactérien Hydro Ag+

Les capteurs FDR D-EVO III sont recouverts d'un revêtement Hydro Ag+ (sels d'argent) dont l'effet antibactérien est 100 fois supérieur à celui des revêtements classiques.

Ce principe de plus longue durée et de plus forte intensité empêche la prolifération bactérienne. Un liant hyper-hydrophile combiné à la conception plane du capteur favorise le nettoyage et désinfection du dispositif.



Surface plane facile à nettoyer

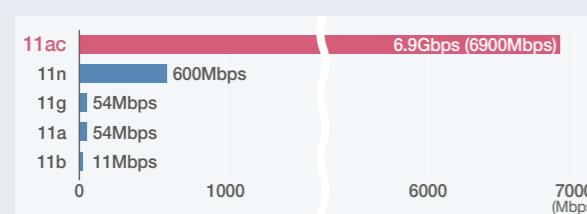
Le FDR D-EVO III présente un design plat et sans rainure, facilitant son nettoyage et sa désinfection.

Manipulation améliorée

Adapté à une utilisation wifi

Le FDR D-EVO III est compatible avec les fréquences de 2,4 GHz et 5 GHz (W52/53/56)*. En outre, l'appareil prend en charge IEEE802.11 ac, le nouveau réseau local sans fil à haut débit.

* L'exploitation de la fréquence reste assujettie à la réglementation en vigueur dans le pays d'utilisation



Amélioration du débit

La vitesse d'affichage des images et le temps entre deux acquisitions ont été améliorés d'environ 1,5 seconde avec une connexion sans fil, par rapport à nos précédents modèles FDR D-EVO.



Fonctionnalité polyvalente



Compatibilité générationnelle

Le chargeur de batterie, la station d'accueil et le boîtier d'alimentation du FDR D-EVO II peuvent également être utilisés avec le FDR D-EVO III, facilitant à la mutualisation des accessoires.

Mémoire interne pour une imagerie indépendante

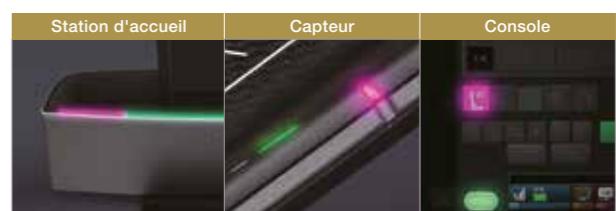
Affichage de l'état de la batterie facile à lire

Jusqu'à 200 images peuvent être stockées dans la mémoire interne du capteur. L'écran LED indique le nombre d'images stockées ainsi que l'état de la batterie. Vous pouvez vérifier ces informations même lorsque celui-ci est utilisé seul.



Visualisation de l'état du capteur

La station d'accueil fonctionne avec la console, affichant l'état du capteur sous forme d'un code couleur à LED. Il est ainsi facile de vérifier son statut même à distance.



1 Centraliser et distinguer les dispositifs

Des LED centrées sur les quatre côtés du capteur facilitent le positionnement du capteur pour l'examen. Il existe 5 couleurs (bleu, rose, orange, jaune et violet), permettant de distinguer les différents capteurs lorsqu'on exploite plusieurs dispositifs.

2 État du dispositif affiché en vert

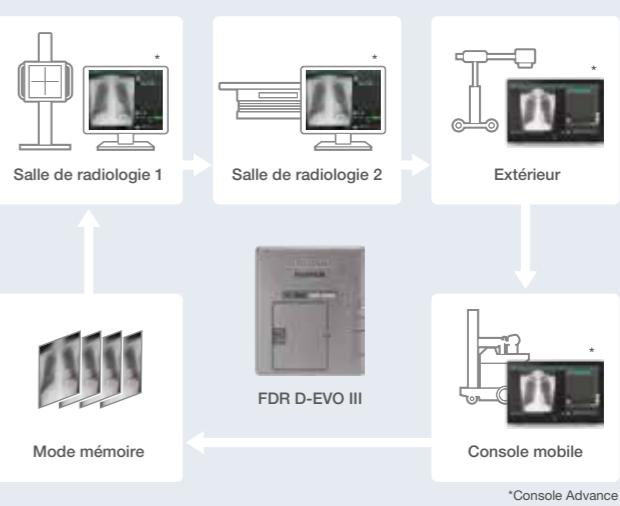
Lorsque l'appareil est prêt pour l'exposition aux rayons X, la LED s'allume en vert.

3 Identification de la face avant en blanc

Elle s'allume en blanc pour identifier le côté supérieur et le côté inférieur du capteur.

Transition plus facile entre les différents équipements

Le FDR D-EVO III permet aux utilisateurs de sélectionner et de passer d'un équipement à l'autre en appuyant simplement sur le bouton situé à l'arrière du capteur.



Technologie SmartSwitch

Fujifilm a mis au point une technologie SmartSwitch qui permet la détection automatique des rayons X. Avec SmartSwitch, le FDR D-EVO III ne nécessite aucune connexion physique entre le générateur et le capteur ; l'émission des rayons X est automatiquement détectée par le capteur qui déclenche alors l'acquisition de l'image.

*Console Advance

Traitements avancés des images

Grille virtuelle

Fournit une image de haute qualité sans utiliser de grille

Le traitement Virtual Grid corrige les effets du rayonnement de diffusion. Sans avoir besoin d'une grille, Virtual Grid conserve un contraste élevé et une image nette, tout en évitant la densité asymétrique résultant d'un mauvais alignement du tube à rayons X et du détecteur. (Option)



Pas de grille

Grille virtuelle

Virtual Grid

Prise en charge de toutes les zones anatomiques



Abdomen

Cervicales

Thorax

Rachis

Technologie d'analyse de la structure en 3D pour faciliter l'examen mobile

Visualisation dynamique II

Optimise la qualité de l'image grâce à la reconnaissance des données d'exposition

Des algorithmes de reconnaissance avancés ajustent automatiquement le contraste et la densité des différentes parties du corps en fonction du calcul des données d'image 3D estimées. (Option)



Dynamic
Visualization II



Traitement conventionnel

Visualisation dynamique II



Traitement conventionnel

Visualisation dynamique II

Spécifications

Nom du produit	FDR D-EVO III C25i																
Nom du modèle	Capteur plan (DR-ID 1814SE) pour le système FDR D-EVO III (DR-ID 1800)																
Type	Capteur plan avec ISS (Irradiation Side Sampling) et détecteur TFT à base de film souple																
Scintillateur	CsI (iode de césum)																
Taille externe du détecteur	333 × 282 × 15 mm (Environ)																
Poids	Environ 1,4 kg (sans batterie)																
Taille du pixel	150 µm																
Pixels	1648 × 19806 pixels																
Norme WIFI / Fréquence	IEEE 802.11n, IEEE 802.11ac (2,4GHz, W52/W53/W56)																
Temps affichage image	Moins de 2 secondes (filaire/sans fil)																
Temps entre 2 acquisitions	Moins de 7 secondes (filaire/sans fil) Moins de 8 secondes (SmartSwitch)																
Temps de recharge	Environ 3 heures (avec le chargeur de batterie) Environ 4 heures (avec la station d'accueil)																
Batterie	<table><tr><td>Pack Batterie</td><td>Poids de la batterie : environ 220 g</td></tr><tr><td></td><td>Autonomie</td></tr><tr><td></td><td>Mode veille : Environ 8 heures</td></tr><tr><td></td><td>Mode veille supplémentaire : Environ 20 heures</td></tr><tr><td>Pack S Batterie</td><td>Poids de la batterie : environ 180 g</td></tr><tr><td></td><td>Autonomie</td></tr><tr><td></td><td>Mode veille : Environ 6,5 heures</td></tr><tr><td></td><td>Mode veille supplémentaire : Environ 16 heures</td></tr></table>	Pack Batterie	Poids de la batterie : environ 220 g		Autonomie		Mode veille : Environ 8 heures		Mode veille supplémentaire : Environ 20 heures	Pack S Batterie	Poids de la batterie : environ 180 g		Autonomie		Mode veille : Environ 6,5 heures		Mode veille supplémentaire : Environ 16 heures
Pack Batterie	Poids de la batterie : environ 220 g																
	Autonomie																
	Mode veille : Environ 8 heures																
	Mode veille supplémentaire : Environ 20 heures																
Pack S Batterie	Poids de la batterie : environ 180 g																
	Autonomie																
	Mode veille : Environ 6,5 heures																
	Mode veille supplémentaire : Environ 16 heures																

Gamme FDR D-EVO



D-EVO III G35i

D-EVO III G43i

D-EVO III C35i

D-EVO III C43i

Accessoires optionnels



Station d'accueil et de chargement



Chargeur de batterie



Pack Batterie



Pack S Batterie



FUJIFILM France - Medical Systems Business

Immeuble River Plaza, 25-29 quai Aulagnier, 92600 Asnières - FR
Tél.: +33 (0)1 47 15 55 15 - www.fujifilm.com/fr

Ces équipements sont des dispositifs médicaux réglementés de classe IIb, à destination des professionnels de santé en radiodiagnostic.
Lire attentivement le mode d'emploi - Marquage CE : G10200110048 - Fabricant : FUJIFILM.

Ce document est la propriété de Fujifilm France Medical Systems Business.
Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis.