

FICHE PRODUIT

••• LOGOS One EVO •••

RÉFÉRENCE F/62950



1. PRÉSENTATION GÉNÉRALE

Le LOGOS One EVO est un automate de déshydratation sous vide, complétement automatique utilisant une technologie de chauffage thermique afin d'optimiser la durée des cycles.

C'est un automate qui fonctionne sans xylène et utilise les bidons du commerce, pas de produits captifs.



- 1 Terminal tactile de pilotage
- 2 Cuve à réactifs pouvant recevoir jusqu'à 300 cassettes
- 3 Cuve de paraffine indépendante de 5L
- 4 Tiroir des réactifs

2. PRINCIPAUX AVANTAGES

		CARACTÉRISTIQUES	BÉNÉFICES
Traçabilité Totale de chaque cassette		<ul style="list-style-type: none"> - Rapport d'exécution complet de l'ensemble des cycles - Suivi des réactifs : n° de lot et date de péremption - Connectable au Middleware MileWATCH 	<ul style="list-style-type: none"> - Savoir quel traitement a subi le prélèvement - Traçabilité des réactifs utilisés - Traçabilité et tracking de chaque cassette - Surveillance de l'automate en temps réel et à distance
Rapidité de traitement		<ul style="list-style-type: none"> - Cycle en continu ou conventionnel - Cuves réactifs et paraffine dissociées 	<ul style="list-style-type: none"> - Délais de rendu de résultats réduits - Diagnostic possible dans la journée - Pas de nettoyage à effectuer
Intégrité des prélèvements		<ul style="list-style-type: none"> - Positionnement sécurisé des réactifs - Agitation permanente des solvants et de la paraffine - Double circuit sécurisé pour les réactifs - Remontée automatique du dernier réactif dans la cuve en cas de problème durant le cycle 	<ul style="list-style-type: none"> - Erreur de réactifs minimisé - Echanges de fluides optimisés - Les prélèvements sont toujours dans un réactif
Sécurité des utilisateurs		<ul style="list-style-type: none"> - Pas d'utilisation du xylène - Ventilation permanente des cuves et des réactifs - Bidons à porter de mains - Système d'extraction des vapeurs 	<ul style="list-style-type: none"> - Sécurité des techniciens - Changer facilement et rapidement les solvants en toute sécurité
Flux de travail optimisé		<ul style="list-style-type: none"> - Changement des réactifs en cours de cycle - Visualisation du statut de l'automate par code couleur - Possibilité d'augmenter la quantité de certains solvants à bord 	<ul style="list-style-type: none"> - Pas de perte de temps ou d'oubli - A distance savoir si l'automate a besoin de l'intervention d'un technicien - Manutention des bidons réduites

3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions et poids

- Dimensions : 700 x 1500 x 970 mm (L x H x P)
- Poids à vide : 250 Kg
- Poids plein (avec paraffine et réactifs chargés) : 320 Kg

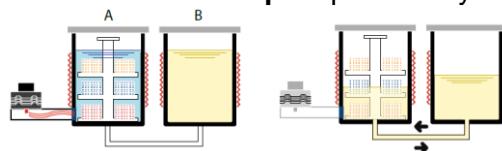
Spécificités technologiques :

Le LOGOS One EVO permet de traiter :

- **Jusqu'à 300 cassettes** par cycle pour des cycles de nuit.
- **Jusqu'à 210 cassettes** par cycle pour des « cycles rapides ».
- Possibilité de traiter les **tissus quelle que soit leur épaisseur**, avec notamment des programmes spécifiques pour les méga-blocs
- Souplesse de fonctionnement en permettant la réalisation de cycles de nuit et la réalisation de cycles « rapides » de jour quelle que soit l'épaisseur des échantillons.
- Durée des cycles « rapides » :
 - **3h pour des prélèvements d'1 mm d'épaisseur**
 - à
 - **7h pour des prélèvements de 5 mm d'épaisseur**
- Automate fonctionnant **sans xylène ou toluène**.
- **Pas de produits captifs**.
- Cycles effectués avec **seulement 3 à 4 étapes**.

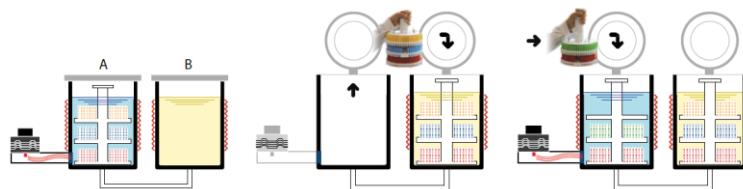
2 modes de fonctionnement :

- **Lancement de cycles totalement automatiques** pour les cycles de nuit ou des cycles rapides



ou

- **Lancement de cycles rapides en parallèle** pour augmenter les cadences de traitement des échantillons



Enrobage automatique : Seul automate permettant d'enrober des biopsies sans transfert de portoirs.

→ **Parfaite adaptabilité aux variations d'activité des laboratoires !**

Caractéristiques techniques :

Le LOGOS One EVO est composé de :

- Structure en acier inoxydable avec revêtement résistant aux acides, alcools et solvants organiques
- 1 Chambre réactionnelle dédiée aux réactifs
- 1 Chambre réactionnelle indépendante dédiée à la paraffine
- 1 Double circuit sécurisé des réactifs
- 1 Tiroir en façade pour les bidons de réactifs
- 1 système d'extraction avec filtre à charbon actif agissant aussi bien au niveau des chambres réactionnelles que du compartiment où sont logés les bidons de réactifs
- 1 Pupitre de commande en façade

Chambre réactionnelle dédiée aux réactifs

- Structure en acier inoxydable avec revêtement en fluoro-polymères.
- Chauffage par **des résistances thermiques**.
- Puissance émise de 640 W.
- DéTECTEURS de niveaux permettant d'ajuster les volumes de réactifs en fonction de la quantité de cassettes (paniers dotés de 3 niveaux).
- **Agitation magnétique des solutions** avec réglage de la vitesse de rotation.
- **Mise sous vide de la chambre possible jusqu'à 150 mBar**.

Chambre réactionnelle dédiée à la paraffine

- Structure en acier inoxydable
- Chauffage par **des résistances thermiques**.
- Puissance émise de 640 W.
- DéTECTEURS de niveau de paraffine.
- **Agitation magnétique de la paraffine** avec réglage de la vitesse de rotation.
- **Mise sous vide de la chambre jusqu'à 150 mBar**.

Pupitre de commande

- Pupitre de commande fonctionnant sous Windows 10
- Pupitre équipé d'un **écran couleur tactile de 8"** (800x600 pixel).
- Système équipé de deux ports USB.
- Logiciel dédié permettant le pilotage de l'automate
 - **Programmes préenregistrés et optimisés**
 - **Système de gestion des réactifs et de la paraffine en fonction de leur saturation**

Traçabilité de chaque cycle effectué sous forme de graphiques (temps/température/pression)

Compartiment dédié aux réactifs

- Tiroir coulissant en façade en acier inoxydable permettant de charger/décharger facilement les bidons de réactifs
- Compartiment pour 9 bidons de 5 L du commerce servant à alimenter directement la chambre réactionnelle.

Lors des remplacements des réactifs, il suffit d'enlever le bidon de réactif saturé et de mettre **un bidon de réactif neuf**

- **Manipulations réduites** au minimum
- **Sécurité des utilisateurs optimisée**
- **Pas de perte de temps** liée à des procédures de vidanges/remplissages de réactifs
- Présence de 9 connections universelles permettant de placer ces bidons du commerce dans le compartiment.

Equipement standard

- 1 Racks pour 210 cassettes
- 1 Plateau porte-panier avec couvercle
- 9 Tubulures avec connectiques rapides pour relier les bidons de 5 L du commerce à l'automate
- 9 Bouchons adaptés pour tous types de bidons de 5 L du commerce
- 1 Tuyau d'extraction
- 1 Spatule de nettoyage
- 1 Stylet tactile magnétique
- 1 Clé USB
-

4. CONSOMMABLES & ACCESSOIRES DÉDIÉS

Consommables dédiés :

- Pas de réactifs captifs

Consommables recommandés :

- F/40877-36 Formol tamponné 4 % M/V ou 10 % V/V - Prêt à l'emploi - LAURYPATH
- F/40828-36 Ethanol 70° dénaturé
- F/40820-36 Ethanol absolu dénaturé
- F/40839-36 Isopropanol
- **F/X0016** **Diasolv**
- E/6774006 Paraffine HISTOPLAST SHANDON 2,5 Kg
- E/6774060 Paraffine HISTOPLAST SHANDON 10 Kg
- F/51450 MileONE
- F/51455 MileTWO

Accessoires dédiés :

- F/66100 Onduleur externe
- F/62895 Lecteurs de code à barres avec support
- F/66868 Kit Synergy pour LOGOS et LOGOS One
- F/66175 Rack pour 300 cassettes
- F/66165 Rack pour 210 cassettes
- F/66130 Rack pour 24 méga cassettes
- F/66160A Rack AEC