

EVOPURE ToBeSure®

PRODUCTION EAU FROIDE

50 L/H

Grâce à l'action instantanée de désinfection de l'eau, la fontaine Evopure ToBeSure® délivre une eau parfaitement contrôlée bactériologiquement et offre une réponse fiable à 100%.



tobesure
water quality system



- + Contrôle bactériologique de l'eau
- + Témoin de contrôle des systèmes de désinfection ToBeSure®
- + Protection sanitaire avec traitement antibactérien en action
- + Distributeur intégré de gobelets
- + Evacuation externe (en option)

VERSIONS DISPONIBLES

Eau froide & tempérée : EF-ET

> 1 sortie pour l'eau froide et pour l'eau tempérée

RÉFRIGÉRATION

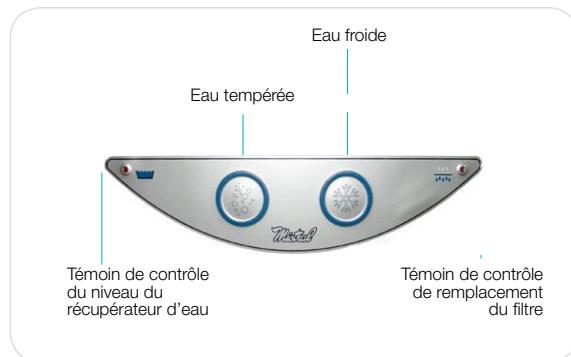
- > Système à détente directe banc de glace
- > Circuit de réfrigération et de distribution d'eau indépendants
- > Compresseur hermétique
- > Gaz naturel R600A

CARROSSERIE

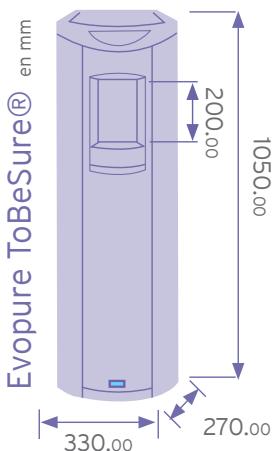
- > Côtés métal avec revêtement anti-rayure gris
- > Plateau et façade pur blanc ou noir intense
- > Roulettes de transport intégrées
- > Pieds vérins réglables
- > Electrovanne d'entrée d'eau 24V

SÉCURITÉ SANITAIRE HAUTE PERFORMANCE

- > Système de désinfection UV ToBeSure® à basse consommation énergétique, d'une capacité de 120.000 litres d'eau purifiée
- > Contrôle du fonctionnement du système de désinfection UV avec mise en sécurité en cas de dysfonctionnement
- > Contrôle du niveau du bac récupérateur signalé par un voyant lumineux avec sécurité de mise hors-tension en cas de trop-plein
- > Programme d'ouverture temporisée des electrovanne pour débactérisation



Compatible avec le système anti-fuite Watersafe® (inclus)



EVOPURE ToBeSure®

EF-ET

DÉBIT • L/h	120
PRODUCTION EAU FRAÎCHE • L/h	50
TEMPÉRATURE ENTRÉE D'EAU • C°	15/20
TEMPÉRATURE SORTIE D'EAU FROIDE • C°	6/12
CAPACITÉ DE TRAITEMENT PAR SYSTÈME DE DÉSINFECTION • L	± 120 000
COMPRESSEUR HERMÉTIQUE • HP	1/10 220-240V / 50-60 Hz
POIDS • Kg	22