

Transpalettes manuels 1.0 tonne

BT lifter

Série H

HHM100

HHL100



Transpalettes manuels

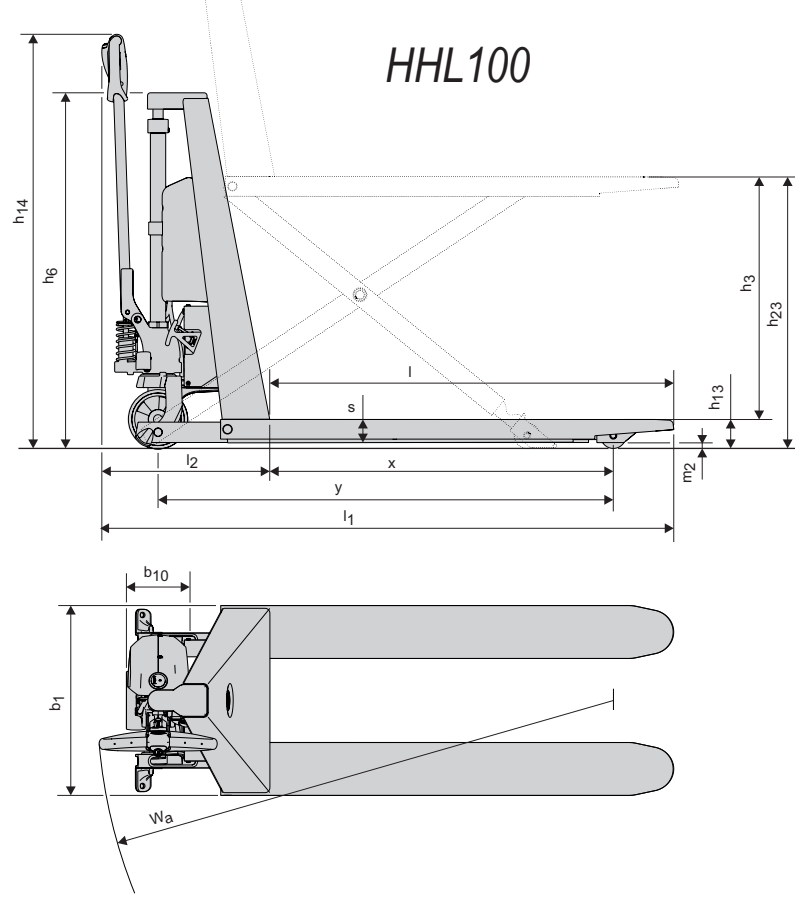
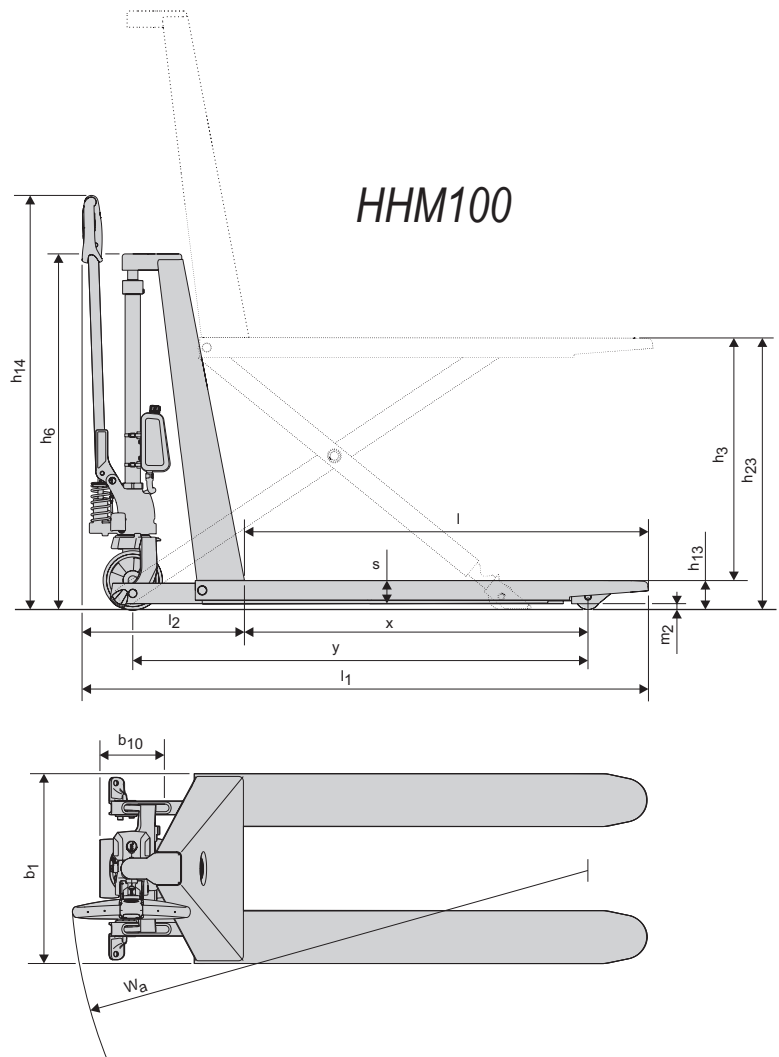
Spécifications techniques					HHM100	HHL100
Identification	1.1	Constructeur			BT	BT
	1.2	Modèle			HHM100	HHL100
	1.4	Fonctionnement			Manuel	Manuel
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q(t)	kg	1000	1000
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600	600
	1.8	Distance du talon des fourches à l'axe	x	mm	1013	1013
	1.9	Empattement	y	mm	1343	1343
Poids	2.1	Poids		kg	118	158 ¹⁾
	2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roue motrice/roues de fourches		kg	195/366	212/369
	2.3	Charge à l'essieu, sans charge, roue motrice/roues de fourches		kg	41/20	59/22
Roues	3.1	Roue motrice/roue de fourches			Polyurethane/Nylon	Polyurethane/Nylon
	3.2	Dimensions de la roue, avant			Ø 175 x 58	Ø 175 x 58
	3.3	Dimensions de la roue, arrière			Ø 75 x 77	Ø 75 x 77
	3.5	Roues, nombre avant/arrière			2/2	2/2
	3.6	Empattement roues directrices	b ₁₀	mm	130	130
	3.7	Empattement roues de fourches	b ₁₁	mm	450	450
Dimensions	4.4	Course d'élévation	h ₃	mm	713	713
		Hauteur d'élévation	h ₂₃	mm	800	800
	4.9	Hauteur du timon en position levée, min./max	h ₁₄	mm	1223	1223
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	h ₁₃	mm	87	87
	4.19	Longueur totale	l ₁	mm	1647	1647
	4.20	Longueur chariot, talons de fourches inclus	l ₂	mm	468	495
	4.21	Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm	560	560
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	58/156/1190	58/156/1190
	4.25	Largeur hors tout des fourches	b ₅	mm	560	560
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m ₂	mm	19	19
	4.34	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur	A _{st}	mm	1909	1909
	4.35	Rayon de braquage	W _a	mm	1522 ²⁾	1522 ²⁾
Moteur électrique	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3 15%		kW	—	0,9
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K ₅		V/Ah	—	12/63
	6.5	Poids de la batterie		kg	—	23

1) Batterie incluse.

2) Angle du timon : 90°.

Les performances et dimensions du chariot sont des valeurs nominales obtenues dans des conditions de fonctionnement normales. Les produits BT Products AB et les spécifications sont susceptibles de modifications sans avis préalable.

Plans des dimensions



Caractéristiques chariot:

- Les transpalettes BT Lifter série H permettent une manutention ergonomique des marchandises. La hauteur du poste de travail est entièrement réglable et permet d'effectuer des opérations de tri et de distribution dans des conditions ergonomiques.
- Capacité de charge maximale 1000 kg ; hauteur d'élévation maximale 800 mm. De dimensions réduites, le transpalette autorise un très petit rayon de braquage.
- Les bouts de fourches arrondis facilitent l'entrée dans la palette et permettent une manutention sûre.
- Des étriers d'appui devant les galets augmentent la sécurité en éliminant le risque de basculement vers l'avant.
- Indicateur de batterie en standard.
- En standard, fonction quicklift et contrôle de la descente BT (BLC) pour une manutention souple.
- Les HHM100I et HHL100I correspondent aux chariots inox de ce modèle d'appareil.
- Version avec photocellule disponible : la manutention des charges est efficace grâce à la levée/descente automatique des fourches.
- Conception robuste, poids du chariot optimisé, composants éprouvés et fabrication selon les principes du Toyota Production System.
- Ce matériel n'est pas nuisible pour l'environnement.

