

Transpalettes manuels 1.0 tonne

BT lifter
Série H
HHM100
HHL100



Transpalettes manuels

Spécifications techniques					HHM100	HHL100
Identification	1.1	Constructeur			Toyota	Toyota
	1.2	Modèle			HHM100	HHL100
	1.4	Fonctionnement			Manuel	Manuel
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q(t)	kg	1000	1000
	1.6	Distance du centre de gravité	c	mm	600	600
	1.8	Distance du talon des fourches à l'axe	x	mm	1013	1013
	1.9	Empattement	y	mm	1343	1343
Poids	2.1	Poids		kg	118	158 ¹⁾
	2.2	Charge à l'essieu, avec charge, roue motrice/roues de fourches		kg	195/366	212/369
	2.3	Charge à l'essieu, sans charge, roue motrice/roues de fourches		kg	41/20	59/22
Roues	3.1	Roue motrice/roue de fourches			Polyurethane/Nylon	Polyurethane/Nylon
	3.2	Dimensions de la roue, avant			Ø 175 x 58	Ø 175 x 58
	3.3	Dimensions de la roue, arrière			Ø 75 x 77	Ø 75 x 77
	3.5	Roues, nombre avant/arrière			2/2	2/2
	3.6	Empattement roues directrices	b ₁₀	mm	130	130
	3.7	Empattement roues de fourches	b ₁₁	mm	450	450
Dimensions	4.4	Course d'élévation	h ₃	mm	713	713
		Hauteur d'élévation	h ₂₃	mm	800	800
	4.9	Hauteur du timon en position levée, min./max	h ₁₄	mm	1223	1223
	4.15	Hauteur, fourches abaissées	h ₁₃	mm	87	87
	4.19	Longueur totale	l ₁	mm	1647	1647
	4.20	Longueur chariot, talons de fourches inclus	l ₂	mm	468	495
	4.21	Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm	560	560
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	58/156/1190	58/156/1190
	4.25	Largeur hors tout des fourches	b ₅	mm	560	560
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m ₂	mm	19	19
	4.34	Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 dans le sens de la longueur	A _{st}	mm	1909	1909
	4.35	Rayon de braquage	W _a	mm	1522 ²⁾	1522 ²⁾
Moteur électrique	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3 15%		kW	—	0,9
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K ₅		V/Ah	—	12/63
	6.5	Poids de la batterie		kg	—	23

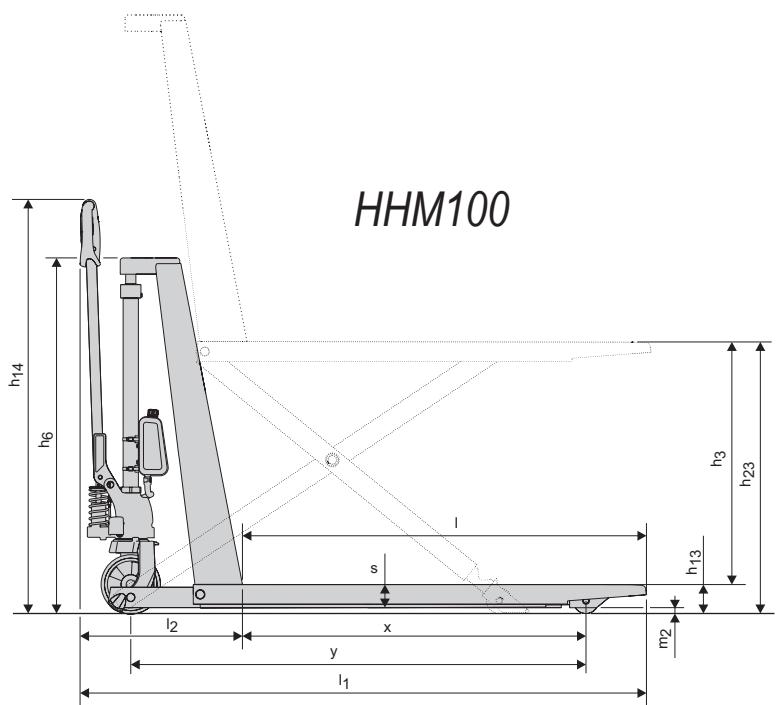
1) Batterie incluse.

2) Angle du timon : 90°.

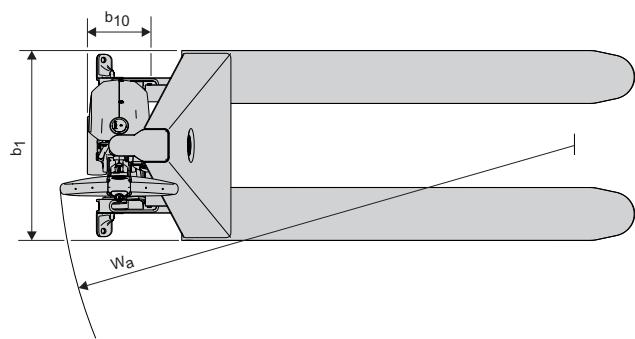
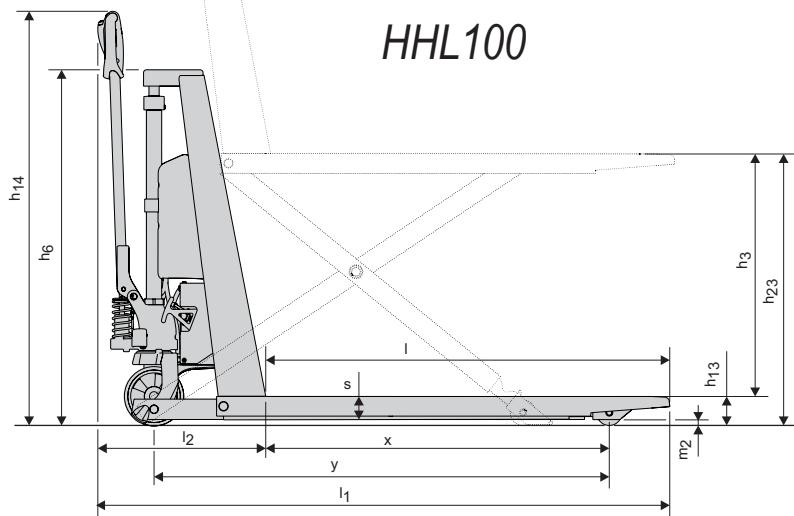
Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies.
Les performances et les dimensions du chariot sont des valeurs nominales soumises à des tolérances de fabrication.
Les matériaux et caractéristiques techniques de Toyota Material Handling sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

Plans des dimensions

HHM100

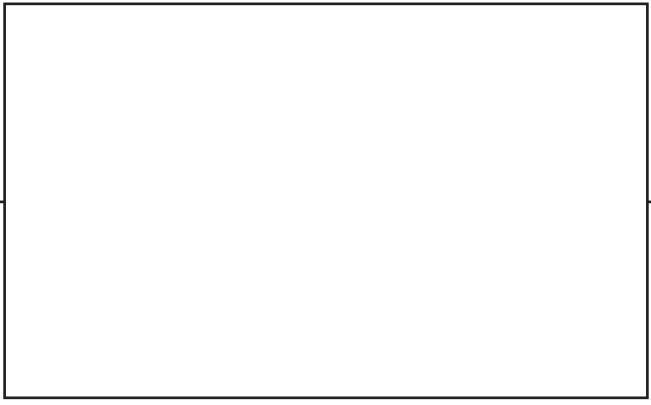


HHL100



Caractéristiques chariot :

- Les transpalettes BT Lifter série H permettent une manutention ergonomique des marchandises. La hauteur du poste de travail est entièrement réglable et permet d'effectuer des opérations de tri et de distribution dans des conditions ergonomiques.
- Capacité de charge maximale 1000 kg ; hauteur d'élévation maximale 800 mm. De dimensions réduites, le transpalette autorise un très petit rayon de braquage.
- Les bouts de fourches arrondis facilitent l'entrée dans la palette et permettent une manutention sûre.
- Des étriers d'appui devant les galets augmentent la sécurité en éliminant le risque de basculement vers l'avant.
- Indicateur de batterie en standard.
- En standard, fonction quicklift et contrôle de la descente BT (BLC) pour une manutention souple.
- Les HHM100I et HHL100I correspondent aux chariots inox de ce modèle d'appareil.
- Version avec photocellule disponible : la manutention des charges est efficace grâce à la levée/descente automatique des fourches.
- Conception robuste, poids du chariot optimisé, composants éprouvés et fabrication selon les principes du Toyota Production System.
- Ce matériel n'est pas nuisible pour l'environnement.



TOYOTA