



FICHE TECHNIQUE



Appellation commerciale : Etelium 870 cabine noir + Mercury 150 ch



DESCRIPTIF TECHNIQUE

Références normatives et réglementation	Catégorie de conception	C-D
	Catégorie de navigation professionnelle	4 ème
	Zone maritime de classe	C
	Division	240 - 222

Capacité	Nombre maximum de personnes	8
	Charge maximale avec moteur et carburant	800 kg

Dimensions	Longueur hors tout	8,65 m
	Longueur intérieure	7,00 m
	Largeur hors tout	2,30 m
	Largeur intérieure	1,90 m
	Poids à vide	2780 kg
	Tirant d'eau à vide	0,30 m

Sécurité / carène / pont / divers	Carène	En V
	Coque	PEHD
	Pont	PEHD
	Arceau de navigation	(en option)

	Marque	Mercury
	Modèle	F150XL
	Puissance	150 ch
	Démarrage	Electrique

Motorisation	Energie	Essence
	Coupe circuit de sécurité	Oui
	Type de réservoir	Intégré sous pont
	Quantité de carburant	2 x 270 litres
	Type d'arbre	Extra-long (mono-moteur)
	Type de commande	Mécanique à distance
	Puissance mini	100 ch
	Puissance préconisée	200 ch
	Puissance maxi	2 x 200 ch

Console de pilotage et équipements de navigation (si équipée)	Cabine aluminium avec console de pilotage
--	---

Signalisation lumineuse et sonore (en option)	Feux de navigation
	Projecteurs de recherche
	Gyrophares
	Sirène 2 tons

Lot de bord	1 gaffe
	2 pagaies

Equipements de base	Cabine avec console de pilotage
	4 anneaux de levage
	1 pompe de cale automatique
	4 taquets d'amarrage
	1 baille à mouillage

Documentation	Déclaration écrite de conformité
	Manuel d'utilisation

GARANTIES CONTRACTUELLES	
Coque	2 ans
Moteur hord-bord	1 an
Chaîne cinématique moteur hors-bord (moteur, inverseur, arbre, hélice)	1 an
Motorisation de type "hydrojet"	1 an
Chaîne cinématique moteur de type "hydrojet" (moteur, inverseur, turbine)	1 an
Equipement amovible	2 ans
Equipement électronique	2 ans
Console de pilotage	2 ans
Anti-corrosion (chaîne cinématique)	2 ans
Anti-corrosion	2 ans
Remorque	2 ans

DELAI DE LIVRAISON	
1 unité	240
2 unités	270
3 à 5 unités	360
6 à 10 unités	360