



FICHE TECHNIQUE



Appellation commerciale : Etelium 1200 Cabine noir + Mercury 300 ch



DESCRIPTIF TECHNIQUE

Références normatives et réglementation	Catégorie de conception	B - C - D
	Catégorie de navigation professionnelle	3 ^{ème}
	Zone maritime de classe	B
	Division	240 - 222

Capacité	Nombre maximum de personnes	12
	Charge maximale avec moteur et carburant	1500 kg

Dimensions	Longueur hors tout	11,98 m
	Longueur intérieure	8,68 m
	Largeur hors tout	3,40 m
	Largeur intérieure	2,98 m
	Poids à vide	6000 kg
	Tirant d'eau à vide	0,50 m

Sécurité / carène / pont / divers	Carène	En V
	Coque	PEHD
	Pont	PEHD
	Arceau de navigation	(en option)

	Marque	Mercury
	Modèle	300XXL
	Puissance	300 ch

Motorisation	Démarrage	Electrique
	Energie	Essence
	Coupe circuit de sécurité	Oui
	Type de réservoir	Intégré sous pont
	Quantité de carburant	2 x 450 litres
	Type d'arbre	Ultra long
	Type de commande	A distance
	Puissance mini	250 ch
	Puissance préconisée	2 x 300 ch
	Puissance maxi	2 x 450 ch

Console de pilotage et équipements de navigation (si équipée)	Cabine aluminium avec console de pilotage
--	---

Signalisation lumineuse et sonore (en option)	Feux de navigation
	Projecteurs de recherche
	Gyrophares
	Sirène 2 tons

Lot de bord	1 gaffe
	2 pagaies

Equipements de base	Cabine avec console de pilotage
	4 anneaux de levage
	1 pompe de cale automatique
	4 taquets d'amarrage
	1 baille à mouillage

Documentation	Déclaration écrite de conformité
	Manuel d'utilisation

GARANTIES CONTRACTUELLES	
Coque	2 ans
Moteur hord-bord	1 an
Chaîne cinématique moteur hors-bord (moteur, inverseur, arbre, hélice)	1 an
Motorisation de type "hydrojet"	1 an
Chaîne cinématique moteur de type "hydrojet" (moteur, inverseur, turbine)	1 an
Equipement amovible	2 ans
Equipement électronique	2 ans
Console de pilotage	2 ans
Anti-corrosion (chaîne cinématique)	2 ans
Anti-corrosion	2 ans
Remorque	2 ans

DELAI DE LIVRAISON	
1 unité	240
2 unités	270
3 à 5 unités	360
6 à 10 unités	360