

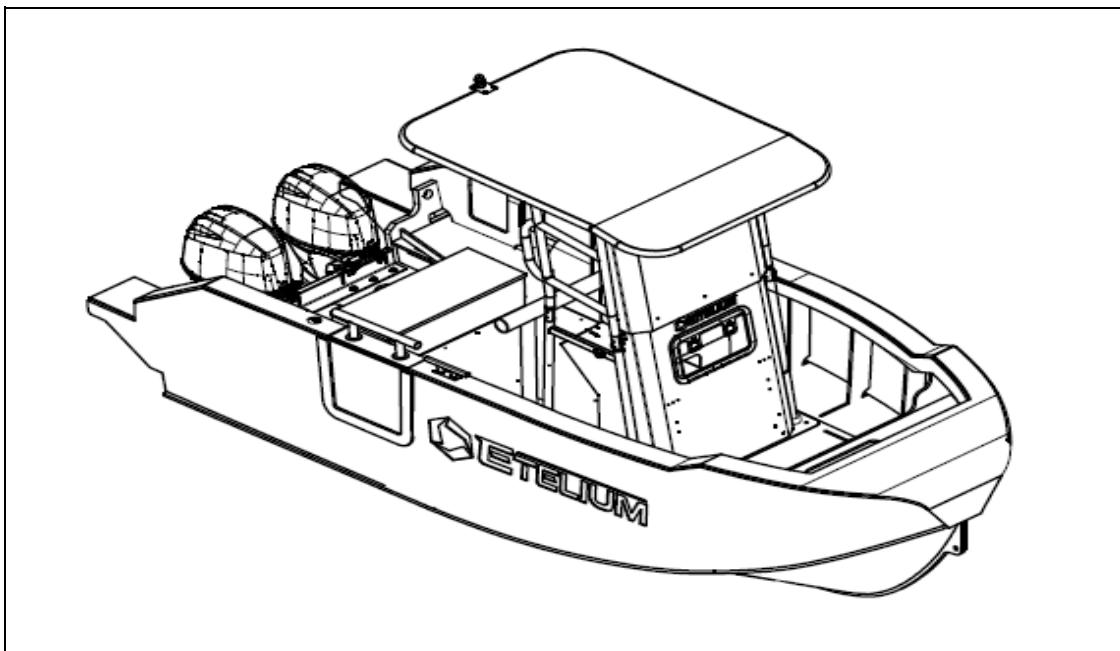
FICHE TECHNIQUE

 KENKIZ
MARINE

 UGAP

Appellation commerciale :

Etelium 550 gris + Mercury 50 ch



DESCRIPTIF TECHNIQUE

Références normatives et réglementation	Catégorie de conception	C - D
	Catégorie de navigation professionnelle	5 ème
	Zone maritime de classe	D
	Division	240 - 222

Capacité	Nombre maximum de personnes	6
	Charge maximale avec moteur et carburant	600 kg

Dimensions	Longueur hors tout	5,52 m
	Longueur intérieure	2,82 m
	Largeur hors tout	2,30 m
	Largeur intérieure	1,90 m
	Poids à vide	1200 kg
	Tirant d'eau à vide	0,30 m

Sécurité / carène / pont / divers	Carène	En V
	Coque	PEHD
	Pont	PEHD
	Arceau de navigation	(en option)

	Marque	Mercury
	Modèle	F50 EFI ELPT
	Puissance	50 ch

Motorisation	Démarrage	Electrique
	Energie	Essence
	Coupe circuit de sécurité	Oui
	Type de réservoir	Intégré sous pont
	Quantité de carburant	150 litres
	Type d'arbre	Long
	Type de commande	A distance
	Puissance mini	50 ch
	Puissance préconisée	100 ch
	Puissance maxi	150 ch

Console de pilotage et équipements de navigation (si équipée)	Console aluminium
	Pare-brise

Signalisation lumineuse et sonore (en option)	Feux de navigation
	Projecteurs de recherche
	Gyrophares
	Sirène 2 tons

Lot de bord	1 gaffe
	2 pagaines

Equipements de base	Console de pilotage
	4 anneaux de levage
	1 pompe de cale automatique
	4 taquets d'amarrage
	1 bâille à mouillage

Documentation	Déclaration écrite de conformité
	Manuel d'utilisation

GARANTIES CONTRACTUELLES		
Coque		2 ans
Moteur hors-bord		1 an
Chaîne cinématique moteur hors-bord (moteur, inverseur, arbre, hélice)		1 an
Motorisation de type "hydrojet"		1 an
Chaîne cinématique moteur de type "hydrojet" (moteur, inverseur, turbine)		1 an
Equipement amovible		2 ans
Equipement électronique		2 ans
Console de pilotage		2 ans
Anti-corrosion (chaîne cinématique)		2 ans
Anti-corrosion		2 ans
Remorque		2 ans

DELAI DE LIVRAISON		
1 unité		240
2 unités		270
3 à 5 unités		360
6 à 10 unités		360