

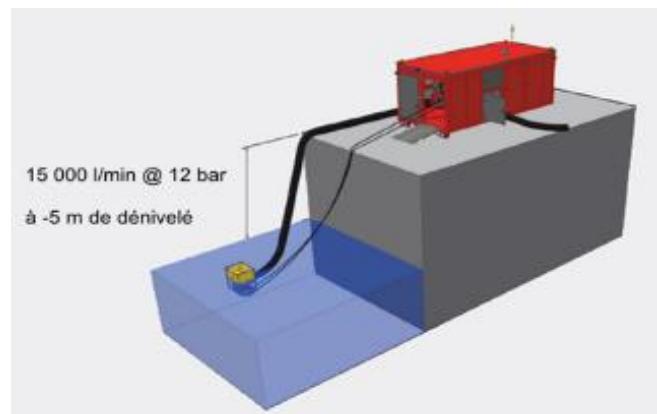


# FICHE TECHNIQUE

MAVESSE



Appellation commerciale : **HydroSub 550**



## DESCRIPTIF TECHNIQUE

<b>Fonctionnalités</b>	Groupe de Pompage grande puissance: HYDROSUB 550
	Performance nominale: 15 000 l/min @ 12 bar avec une pompe submersible à -5 m
	Grande accessibilité : 60 m de flexibles hydrauliques
	Pompe submersible : 15 000 l/min @ 2 bar environ (+/- 5%)
	Pompe surpresseur : 15 000 l/min @ ΔP 11 bar (+/- 5%)
	Treuil d'aide à la manutention de la pompe : câble 60 m

<b>Spécifications techniques</b>	<b>Norme</b>	NF R 17-108 (Verrouillages)
	<b>Classe</b>	2C
	<b>PTAC</b>	10 000 kg (hors tuyaux d'alimentation)

<b>Dimensions</b>	<b>Longueur hors tout</b>	6 000 mm environ
	<b>Largeur hors tout</b>	2 5000 mm environ
	<b>Hauteur</b>	2 600 mm environ

<b>Châssis</b>	2 x longerons
	1 x potence avec axe de préhension pour bras hydraulique
	Traverse arrière avec rouleaux
	Verrouillages AV et AR avec butées NF R 17-108
	Patins à l'avant - conformes NF S 61-528

<b>Carrosserie</b>	<u>Structure</u>
	- Acier
	- Peinture Hytrans Haute Résistance
	Panneaux latéraux et portes
	- Parois en acier inoxydable
	- Portes et plancher en aluminium à damier

<b>Signalisation lumineuse</b>	Gyrophare de fonctionnement (pompage)
	Gyrophare d'alarme (pompage)

<b>Matériel électrique</b>	Hytrans Control System
	CAN Bus
	Auto-diagnostic
	Chargeur batterie (Floating): 24 V
	Eclairage périphérique LED

<b>Matériel hydraulique</b>	<b>Marque pompe submersible</b>	Hytrans Fire System
	<b>Désignation pompe submersible</b>	HFS 14000
	<b>Débit / Pression pompe submersible</b>	15 000 l/min @ 2 bar - utilisation à -10 m (+/-5%)
	<b>Pompe surpresseur</b>	Pompe surpresseur : 15 000 l/min @ ΔP 11 bar (+/- 5%)
	<b>Alimentation surpresseur</b>	DN250 Multilug (ML)
	<b>Refoulement surpresseur</b>	2 x DN200 ML ou 1 x DN250 ML ou 1 x DN300 ML
		Autre sur demande
	<b>Régulation de pression</b>	Intégrée
	<b>Poids pompe submersible</b>	135 kg env
	<b>Corps de pompe submersible</b>	Acier inoxydable
	<b>Impulseur</b>	Aluminium Bronze

	<b>Transmission de puissance hydraulique</b>	- 1 ligne flexible pression de 60 m (350 bar)
		- 1 ligne flexible retour de 60 m (env 30 bar)
	<b>Assistance à la manutention de la pompe</b>	Treuil hydraulique 60 m
	<b>Tuyaux et accessoires hydrauliques</b>	
	<b>Tuyaux d'alimentation</b>	Hytrans DN250 : 2 x 20 m + 2 x 10 m
	<b>Raccords</b>	Multilug DN250
		Bague de serrage à plusieurs segments

<b>Entrainement motorisé</b>	<b>Marque moteur</b>	Volvo EU Stage V
	<b>Puissance moteur</b>	> 550 KW
	<b>Energie</b>	Diesel
	<b>Additif antipollution:</b>	AD Blue

<b>Options principales</b>	Peinture environnement marin : C5M
	Vernis anti-UV
	GSM Modem
	Système d'injection d'émulseur
	Autres option: consulter MAVESSE

<b>Documentation</b>	<u>A la livraison</u>
	Manuel utilisateur
	Courbe de performance pompe
	Certificat CE

<b>GARANTIES CONTRACTUELLES</b>	
<b>Berce</b>	2 ans
<b>Cellule</b>	2 ans
<b>Equipement amovible</b>	2 ans
<b>Equipement électrique</b>	2 ans
<b>Anti-corrosion</b>	2 ans

<b>DELAI DE LIVRAISON</b>	
<b>1 unité</b>	330 jours
<b>2 unités</b>	330 jours
<b>3 à 5 unités</b>	360 jours
<b>6 à 10 unités</b>	360 jours