

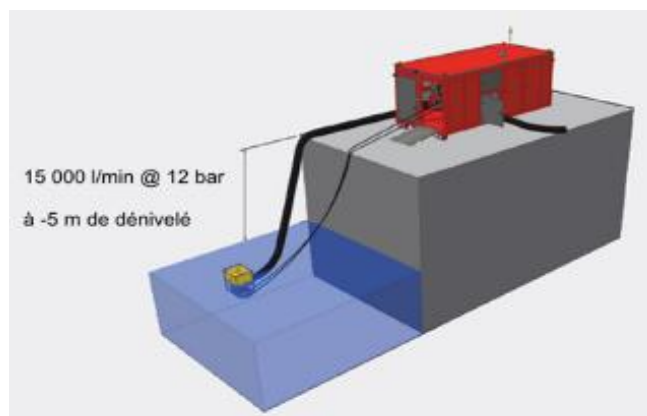


## FICHE TECHNIQUE

MAVESSE



Appellation commerciale :      HydroSub 550



### DESCRIPTIF TECHNIQUE

Fonctionnalités	Groupe de Pompage grande puissance: HYDROSUB 550	
	Performance nominale: 15 000 l/min @ 12 bar avec une pompe submersible à -5 m	
	Grande accessibilité : 60 m de flexibles hydrauliques	
	Pompe submersible : 15 000 l/min @ 2 bar environ (+/- 5%)	
	Pompe surpresseur : 15 000 l/min @ ΔP 11 bar (+/- 5%)	
	Treuil d'aide à la manutention de la pompe : câble 60 m	

Spécifications techniques	Norme	NF R 17-108 (Verrouillages)
	Classe	2C
	PTAC	10 000 kg (hors tuyaux d'alimentation)

<b>Dimensions</b>	<b>Longueur hors tout</b>	6 000 mm environ
	<b>Largeur hors tout</b>	2 5000 mm environ
	<b>Hauteur</b>	2 600 mm environ

<b>Châssis</b>	2 x longerons
	1 x potence avec axe de préhension pour bras hydraulique
	Traverse arrière avec rouleaux
	Verrouillages AV et AR avec butées NF R 17-108
	Patins à l'avant - conformes NF S 61-528

<b>Carrosserie</b>	<u>Structure</u>
	- Acier
	- Peinture Hytrans Haute Résistance
	<u>Panneaux latéraux et portes</u>
	- Parois en acier inoxydable
	- Portes et plancher en aluminium à damier

<b>Signalisation lumineuse</b>	Gyrophare de fonctionnement (pompage)
	Gyrophare d'alarme (pompage)

<b>Matériel électrique</b>	Hytrans Control System
	CAN Bus
	Auto-diagnostic
	Chargeur batterie (Floating): 24 V
	Eclairage périphérique LED

<b>Matériel hydraulique</b>	<b>Marque pompe submersible</b>	Hytrans Fire System
	<b>Désignation pompe submersible</b>	HFS 14000
	<b>Débit / Pression pompe submersible</b>	15 000 l/min @ 2 bar - utilisation à -10 m (+/-5%)
	<b>Pompe surpresseur</b>	Pompe surpresseur : 15 000 l/min @ ΔP 11 bar (+/- 5%)
	<b>Alimentation surpresseur</b>	DN250 Multilug (ML)
	<b>Refoulement surpresseur</b>	2 x DN200 ML ou 1 x DN250 ML ou 1 x DN300 ML
		Autre sur demande
	<b>Régulation de pression</b>	Intégrée
	<b>Poids pompe submersible</b>	135 kg env
	<b>Corps de pompe submersible</b>	Acier inoxydable
	<b>Impulseur</b>	Aluminium Bronze

	Transmission de puissance hydraulique	- 1 ligne flexible pression de 60 m (350 bar)
		- 1 ligne flexible retour de 60 m (env 30 bar)
	Assistance à la manutention de la pompe	Treuil hydraulique 60 m
	<u>Tuyaux et accessoires hydrauliques</u>	
	Tuyaux d'alimentation	Hytrans DN250 : 2 x 20 m + 2 x 10 m
	Raccords	Multilug DN250
		Bague de serrage à plusieurs segments

Entrainement motorisé	Marque moteur	Volvo EU Stage V
	Puissance moteur	> 550 KW
	Energie	Diesel
	Additif antipollution:	AD Blue

Options principales	Peinture environnement marin : C5M
	Vernis anti-UV
	GSM Modem
	Système d'injection d'émulseur
	Autres option: consulter MAVESSE

Documentation	<u>A la livraison</u>
	Manuel utilisateur
	Courbe de performance pompe
	Certificat CE

GARANTIES CONTRACTUELLES	
Berce	2 ans
Cellule	2 ans
Equipement amovible	2 ans
Equipement électrique	2 ans
Anti-corrosion	2 ans

DELAI DE LIVRAISON	
1 unité	330 jours
2 unités	330 jours
3 à 5 unités	360 jours
6 à 10 unités	360 jours