

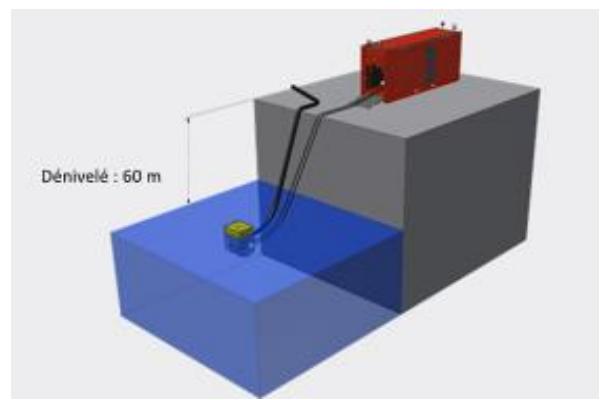


FICHE TECHNIQUE

MAVESSE



Appellation commerciale : Berce dévidoir DC5500-FC / HydroSub 150 / Tuyaux DN150



Duo Container DC5500, HydroSub 150 et tuyaux DN150



HydroSub 150

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Fonctionnalités	Groupe de Pompage grande puissance et amovible : HYDROSUB 150 - Pompe HFS3000
	Impulseur HS150-8000 : 3 000 l/min @ 10 bar (+/- 5%)
	Impulseur HS150-8000 : 6 000 l/min @ > 5 bar (+/- 5%)
	Grande accessibilité : 60 m de flexibles hydrauliques
	Conteneur amovible de stockage grande capacité de tuyaux

Spécifications techniques	1 000 m de tuyaux DN150 - Raccords Storz	NF R 17-108
	Classe	2B ou 2C selon les options
	PTAC	< 7 000 kg

Dimensions berces	Longueur hors tout	5 665 mm environ
	Largeur hors tout	2 450 mm environ
	Hauteur	2 200 mm environ

Dimensions HydroSub 150	Longueur	4 200 mm environ
	Largeur	1 160 mm environ
	Hauteur	1 840 mm environ
	Poids	3 100 kg environ

Dimensions Conteneur amovible	Longueur	4 200 mm environ
	Largeur	1 160 mm environ
	Hauteur	1 800 mm environ
	Poids	1 100 kg environ

Caractéristiques et aménagements	<u>Compartiment avant</u>
	- Tiroir coulissant en partie basse pour pièces lourdes
	- Supports pour fixation pièces de jonction (divisions, vannes...)
	Conteneur amovible de tuyaux
	- Système de coins Hose Bloc ® breveté

Plancher	Compartiment avant
	- Aluminium à damier
	Conteneur amovible de tuyaux
	- Aluminium à damier

Signalisation lumineuse	HydroSub 150
	- Gyrophare de fonctionnement (pompage)
	- Gyrophare d'alarme (pompage)

Carrosserie	<u>Compartiment avant</u>
	- Parois en acier inoxydable
	- Portes et plancher en aluminium à damier
	- Boulonné sur le châssis
	<u>Conteneur amovible de tuyaux</u>
	- Parois en acier inoxydable
	- Portes et plancher en aluminium à damier

	- Toit dépliable en aluminium : fait office de garde-corps
--	--

Matériel électrique	HydroSub 150
	- Hytrans Control System
	- CAN Bus
	- Auto-diagnostic
	- Chargeur batterie (Floating): 24 V
	- Prise OTAN
	- Eclairage périphérique LED

Matériel hydraulique	Marque pompe eau	Hytrans Fire System
	Désignation pompe	HFS 3000 - Impulseur HS150-8000
	Débit / Pression	3 500 l/min @ 9,5 bar (+/- 5%)
	Débit / Pression	8 000 l/min @ 2,5 bar (+/- 5%)
	Régulation de pression	Intégrée
	Poids pompe submersible	115 kg env
	Corps de pompe	Aluminium Bronze
	Impulseur	Aluminium Bronze
	Transmission de puissance hydraulique	- 1 ligne flexible pression de 60 m (350 bar) - 1 ligne flexible retour de 60 m (env 30 bar)
	Assistance à la manutention de la pompe	Treuil hydraulique 60 m

Entrainement motorisé	Marque moteur	Volvo
	Puissance moteur	>150 kW
	Energie	Diesel
	Additif antipollution	AD Blue

Documentation	<u>A la livraison</u>
	Manuel utilisateur
	Courbe de performance pompe
	Certificat CE

Options principales	Système de relevage semi-automatique de tuyaux HF
	Guide relevage de tuyaux (à monter sur le porteur polybenne)
	Dispositifs de franchissement de tuyaux de grand dia
	Berce DC6500 avec double compartiment avant
	Raccords rapides hydrauliques sur pompe submersible

	Pompe Super High Flow HFS 14000 : 15 000 l/min @ 2 bar
	Module inondation: environ 50 000 l/min @ <1 bar
	Nombreuses autres options: consulter MAVESSE

GARANTIES CONTRACTUELLES	
Berce	2 ans
Cellule	2 ans
Equipement amovible	2 ans
Equipement électrique	2 ans
Anti-corrosion	2 ans

DELAI DE LIVRAISON	
1 unité	330 jours
2 unités	330 jours
3 à 5 unités	360 jours
6 à 10 unités	360 jours