

FICHE TECHNIQUE

MAVESSE



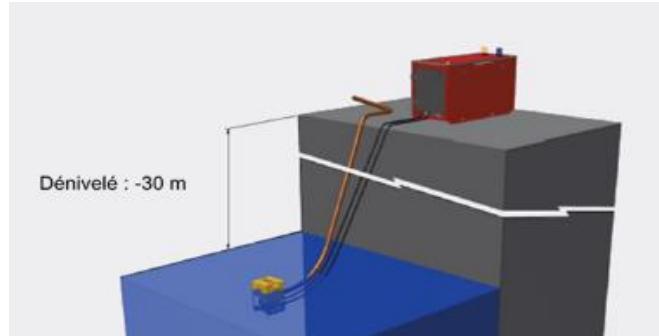
Appellation commerciale : Remorque plateau / HydroSub 60



HydroSub 60 sur remorque petit plateau, avec rampes



HydroSub 60 sur remorque grand plateau,
avec compartiment de rangement, PTAC >2t



DESCRIPTIF TECHNIQUE

Fonctionnalités	Groupe de Pompage grande puissance et amovible : HYDROSUB 60 - Pompe HFS1500
	Impulseur HS60-1500 : 1 500 l/min @ 10 bar (+/- 5%)
	Impulseur HS60-4000 : 4 000 l/min @ 2,5 bar (+/- 5%)
	Grande accessibilité : 30 m de flexibles hydrauliques
	Remorque plateau double essieux

Spécifications techniques	Norme	Code de la route
	Châssis	Type routier grande vitesse
	PTAC	2 000 kg maximum

	Timon	Hauteur ajustable
Dimensions	Longueur hors tout	4 600 mm environ (timon position haute)
	Longueur utile	2 730 mm environ
	Largeur hors tout	1 560 mm environ
	Hauteur	2 200 mm environ
Dimensions HydroSub 60	Longueur hors tout	2350 mm environ
	Largeur	1030 mm environ
	Hauteur	1740 mm environ
	Poids	1100 mm environ
Carrosserie	<u>Structure</u>	
	- Acier	
	- Peinture Hytrans Haute Résistance	
	<u>Panneaux latéraux et portes</u>	
	- Parois en PVC avec fixations renforcées	
	- Porte en aluminium à damier	
Remorque	2 x essieux	
	Attelage ajustable en hauteur	
	Roue jockey	
	Garde boue	
	Roue de secours	
Signalisation lumineuse	HydroSub 60	
	- Gyrophare de fonctionnement (pompage)	
	- Gyrophare d'alarme (pompage)	
Matériel électrique	HydroSub 60	
	- Hytrans Control System	
	- CAN Bus	
	- Auto-diagnostic	
	- Chargeur batterie (Floating): 24 V	
	- Prise OTAN	
	- Eclairage périphérique LED	
	Remorque	

	- Prise 12 V
--	--------------

Matériel hydraulique	Marque pompe eau	Hytrans Fire System
	Désignation pompe	HFS 1500
	Type Impulseur HS60-1500	1 500 l/min @ 10 bar (+/- 5%)
	Type Impulseur HS60-4000	4 000 l/min @ 2,5 bar (+/- 5%)
	Régulation de pression	Intégrée
	Poids pompe submersible	50 kg env
	Corps de pompe	Acier inoxydable
	Impulseur	Alliage Bronze
	Transmission de puissance hydraulique	- 1 ligne flexible pression de 30 m (350 bar) - 1 ligne flexible retour de 30 m (env 30 bar)

Entrainement motorisé	Marque moteur	Hatz
	Puissance moteur	> 50 kW
	Energie	Diesel

Options principales	Timon fixe
	Rampes d'accès
	Prise d'alimentation 12V/24V
	Pompe inondation : 20 000 l/min @ 0,3 bar (+/- 5%)
	Nombreuses autres options : consulter MAVESSE

Documentation	<u>A la livraison</u>
	Manuel utilisateur
	Courbe de performance pompe
	Certificat CE

GARANTIES CONTRACTUELLES	
Berce	2 ans
Cellule	2 ans
Equipement amovible	2 ans
Equipement électrique	2 ans
Anti-corrosion	2 ans

DELAI DE LIVRAISON	
1 unité	330 jours

2 unités	330 jours
3 à 5 unités	360 jours
6 à 10 unités	360 jours