



FICHE TECHNIQUE

MAVESSE



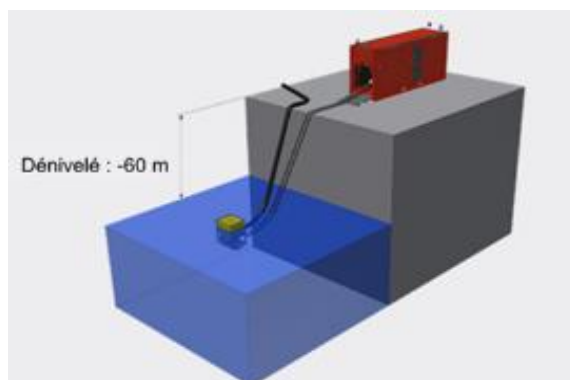
Appellation commerciale : HydroSub 150



HydroSub 150



Pompe submersible HFS3000



DESCRIPTIF TECHNIQUE

| | |
|------------------------|---|
| Fonctionnalités | Groupe de Pompage grande puissance et amovible |
| | HYDROSUB 150 - 3 500 l/min @ 9,5 bar et/ou 8 000 l/min @ 2,5 bar (+/- 5%) |
| | Grande accessibilité : 60 m de flexibles hydrauliques |
| | Manutentionnable par : |
| | - Polybenne |
| | - Chariot élévateur |
| | - Grue |

| | | |
|--|--------------------|------------------|
| | Longueur hors tout | 4 200 mm environ |
|--|--------------------|------------------|

| | | |
|-------------------|--------------------------|------------------|
| Dimensions | Hauteur | 1840 mm environ |
| | Largeur hors tout | 1160 mm environ |
| | Poids | 3 100 kg environ |

| | |
|----------------------------|--|
| Options principales | Raccords rapides hydrauliques (pour changement de pompe) |
| | Pompe Super High Flow HFS 14000 : 15 000 l/min @ 2 bar |
| | Module inondation: environ 50 000 l/min @ <1 bar |
| | Vanne trois voies pour connexion vers réservoir externe de carburant |
| | Pompage relai automatisé |
| | Nombreuses autres options : consulter MAVESSE |

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Carrosserie | Parois en acier inoxydable |
| | Portes en aluminium à damier |

| | |
|---|---|
| Caractéristiques et aménagements | Berces Duo Container DC5500 et DC6500 |
| | Berces Combi Container CC5500 et CC6500 |

| | |
|--------------------------------|---------------------------------------|
| Signalisation lumineuse | Gyrophare de fonctionnement (pompage) |
| | Gyrophare d'alarme (pompage) |

| | |
|----------------------------|------------------------------------|
| Matériel électrique | Hytrans Control System |
| | CAN Bus |
| | Auto-diagnostic |
| | Chargeur batterie (Floating): 24 V |
| | Prise OTAN |
| | Eclairage périphérique LED |

| | | |
|-----------------------------|--|---|
| Matériel hydraulique | Marque pompe eau | Hytrans Fire System |
| | Désignation pompe | HFS 3000 |
| | Type Impulseur | HS150-8000 |
| | Débit / Pression | 3 500 l/min @ 9,5 bar (+/- 5%) |
| | Débit / Pression | 8 000 l/min @ 2,5 bar (+/- 5%) |
| | Régulation de pression | Intégrée |
| | Poids pompe submersible | 115 kg env |
| | Corps de pompe | Aluminium Bronze |
| | Impulseur | Aluminium Bronze |
| | Transmission de puissance hydraulique | - 1 ligne flexible pression de 60 m (350 bar) |

| | | |
|--|---|--|
| | Transmission de puissance hydraulique | - 1 ligne flexible retour de 60 m (env 30 bar) |
| | Assistance à la manutention de la pompe | Treuil hydraulique 60 m |

| | | |
|-----------------------|-----------------------|---------|
| Entrainement motorisé | Marque moteur | Volvo |
| | Puissance moteur | >150 KW |
| | Energie | Diesel |
| | Additif antipollution | AD Blue |

| | | |
|---------------|-----------------------------|--|
| Documentation | <u>A la livraison</u> | |
| | Manuel utilisateur | |
| | Courbe de performance pompe | |
| | Certificat CE | |

| GARANTIES CONTRACTUELLES | | |
|--------------------------|--|-------|
| Berce | | 2 ans |
| Cellule | | 2 ans |
| Equipement amovible | | 2 ans |
| Equipement électrique | | 2 ans |
| Anti-corrosion | | 2 ans |

| DELAI DE LIVRAISON | | |
|--------------------|--|-----------|
| 1 unité | | 330 jours |
| 2 unités | | 330 jours |
| 3 à 5 unités | | 360 jours |
| 6 à 10 unités | | 360 jours |