



FICHE TECHNIQUE

MAVESSE



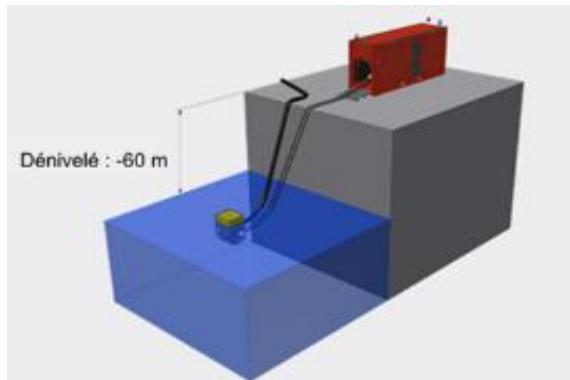
Appellation commerciale : **HydroSub 150**



HydroSub 150



Pompe submersible HFS3000



DESCRIPTIF TECHNIQUE

Fonctionnalités	Groupe de Pompage grande puissance et amovible
	HYDROSUB 150 - 3 500 l/min @ 9,5 bar et/ou 8 000 l/min @ 2,5 bar (+/- 5%)
	Grande accessibilité : 60 m de flexibles hydrauliques
	Manutentionnable par :
	- Polybenne
	- Chariot élévateur
	- Grue

	Longueur hors tout	4 200 mm environ
--	---------------------------	------------------

Dimensions	Hauteur	1840 mm environ
	Largeur hors tout	1160 mm environ
	Poids	3 100 kg environ

Options principales	Raccords rapides hydrauliques (pour changement de pompe)
	Pompe Super High Flow HFS 14000 : 15 000 l/min @ 2 bar
	Module inondation: environ 50 000 l/min @ <1 bar
	Vanne trois voies pour connexion vers réservoir externe de carburant
	Pompage relai automatisé
	NOMBREUSES AUTRES OPTIONS : CONSULTER MAVESSE

Carrosserie	Parois en acier inoxydable
	Portes en aluminium à damier

Caractéristiques et aménagements	Berces Duo Container DC5500 et DC6500
	Berces Combi Container CC5500 et CC6500

Signalisation lumineuse	Gyrophare de fonctionnement (pompage)
	Gyrophare d'alarme (pompage)

Matériel électrique	Hytrans Control System
	CAN Bus
	Auto-diagnostic
	Chargeur batterie (Floating): 24 V
	Prise OTAN
	Eclairage périphérique LED

Matériel hydraulique	Marque pompe eau	Hytrans Fire System
	Désignation pompe	HFS 3000
	Type Impulseur	HS150-8000
	Débit / Pression	3 500 l/min @ 9,5 bar (+/- 5%)
	Débit / Pression	8 000 l/min @ 2,5 bar (+/- 5%)
	Régulation de pression	Intégrée
	Poids pompe submersible	115 kg env
	Corps de pompe	Aluminium Bronze
	Impulseur	Aluminium Bronze
	Transmission de puissance hydraulique	- 1 ligne flexible pression de 60 m (350 bar)

	TRANSMISSION DE PUISSANCE HYDRAULIQUE	- 1 ligne flexible retour de 60 m (env 30 bar)
	Assistance à la manutention de la pompe	Treuil hydraulique 60 m

Entrainement motorisé	Marque moteur	Volvo
	Puissance moteur	>150 KW
	Energie	Diesel
	Additif antipollution	AD Blue

Documentation	<u>A la livraison</u>
	Manuel utilisateur
	Courbe de performance pompe
	Certificat CE

GARANTIES CONTRACTUELLES	
Berce	2 ans
Cellule	2 ans
Equipement amovible	2 ans
Equipement électrique	2 ans
Anti-corrosion	2 ans

DELAIS DE LIVRAISON	
1 unité	330 jours
2 unités	330 jours
3 à 5 unités	360 jours
6 à 10 unités	360 jours